

Services in a variety of power systems, oil and gas, petrochemical, water and wastewater, construction, industrial, and construction and in accordance with national and international standards



Azmoon Gostar Asia

I n s p e c t i o n E n g i n e e r i n g C o m p a n y



Stop
Wishing.
Start
Doing.



Introduction



مقدمه

با توجه به رشد سریع و گسترش روز افزون علوم و صنایع مختلف نیاز جوامع صنعتی به بهره‌وری صحیح از تکنولوژی روز و کنترل دقیق مراحل تولید به منظور دستیابی به کیفیت و مرغوبیت بالا برای رقابت در بازارهای جهانی بیشتر به چشم می‌خورد. در بعد دیگر، مسائل امنیتی و ایمنی است که در دهه اخیر مورد بحث و بررسی قرار گرفته است. با نیم‌نگاهی به صنعت نفت و گاز و همچنین بحث ساخت و ساز اسکلت‌های فلزی ساختمانی و صنعتی مشاهده می‌شود که موضوعی مثل مقاوم سازی سازه‌های فلزی عنوانی بسیار عادی و جاافتاده پیدا کرده و این در حالی است که در بسیاری از ممالک مانند کشور خودمان هنوز باید و شاید حوادث تأسف باری در اثر زلزله‌هایی مانند بم و زرنند باشیم به همین علت است که نگاه‌ها همگی معطوف به کنترل کیفیت می‌شود. نه تنها در بحث ساخت و ساز اسکلت‌های فلزی بلکه در مورد تمامی صنایع. از آنجایی که در کارخانه‌های صنعتی، کارگاه‌های ساختمانی، پروژه‌های عمرانی و صنایع نفت و گاز همیشه اهمیت موضوع جوش و کیفیت جوش مطرح است. به این منظور برای رسیدن به کیفیت مناسب مطابق با استانداردهای بین‌المللی بازرسی در مراحل مختلف تولید قبل از ساخت، حین ساخت و در خاتمه ساخت اهمیت پیدا می‌کند. بدین منظور می‌بایست کلیه عوامل مؤثر در مراحل مختلف جوشکاری مورد بازرسی قرار گیرد.

Introduction of company



معرفی شرکت

شرکت مهندسين مشاور و بازرسی
آزمون گستر آسیا در سال ۱۳۸۲ فعالیت‌های
خود را در زمینه بازرسی فنی و آزمایش‌های
غیر مخرب با تکیه بر تجارب گذشته و با به
کارگیری مهندسين متخصص و کار آزموده
در عرصه‌های مختلف صنعت (پالایشگاه،
پتروشیمی، ماشین‌سازی، خودروسازی، صنایع
هوایی، نظامی، ساختمانی و...) مورد تأیید از
مؤسسات بین‌المللی معتبری چون IIW،
ASNT، AWS و بادر اختیار داشتن لوازم و
تجهیزات مدرن و پیشرفته آماده ارائه هر گونه
خدمات بازرسی جوش و آزمایش‌های غیر
مخرب (NDT) مطابق آیین‌نامه‌های اجرایی
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور و
استاندارد بین‌المللی می‌باشد.

خط مشی کیفیت، بهداشت، ایمنی و محیط زیست

هدف ما حفظ، تداوم، بهینه‌سازی و تقویت فعالیت شرکت در زمینه‌های مهندسی، مشاوره و بازرسی فنی در حوزه فعالیت‌های صنعتی و عمرانی و پروژه‌های زیربنایی صنایع مادر، نفت، گاز، پتروشیمی، آب و فاضلاب، تولید و انتقال انرژی و ... می‌باشد.

برای دستیابی به این چشم انداز، تعهد و پایبندی به پیروی از الزامات قانونی، قراردادی و الزامات سیستم‌های مدیریتی استاندارد در الویت می‌باشد، در همین راستا موارد زیر را به عنوان خط مشی کیفیت، بهداشت، ایمنی و محیط زیست، در قالب چارچوبی برای دستیابی به مقاصد و اهداف کلان مجموعه اعلام می‌نماییم:

- ۱- اجرای تعهدات در جهت رضایت‌مندی طرف‌های ذی‌نفع، به ویژه کارفرمایان و اتخاذ رویکردی انعطاف‌پذیر در تعامل با نیازهای ایشان.
- ۲- هماهنگی و همکاری مناسب و منطقی با سازمان‌های مرجع و کارفرمایان عمده برای گسترش و ارتقای دامنه کاری و مطلوبیت عملکرد شرکت.
- ۳- بهینه‌سازی امکانات موجود و به‌سازی سیستم در راستای افزایش رضایت‌مندی کارفرمایان، کارکنان و سهام‌داران در بالاترین سطح ممکن.
- ۴- بهبود رهبری و توانایی‌های مدیریتی، عملیاتی و اجرایی با بالاترین دقت ممکن در زمینه‌های کیفی، فنی، بهداشت، ایمنی و محیط زیست، به گونه‌ای اثربخش که در مدت معین حداکثر ارزش افزوده را برای طرف‌های ذی‌نفع به ارمغان آورد.
- ۵- رعایت و اهتمام به مبانی و اصول فنی و کیفی، بهداشتی و ایمنی، محیط زیست و اخلاق سازمانی در راستای فلسفه بهبود مداوم.
- ۶- گسترش مشارکت و ارتقای مسئولیت‌پذیری در جهت بهبود مستمر در زمینه‌های فنی و کیفی، بهداشتی و ایمنی و محیط زیست و بالا بردن جایگاه اعتباری و موقعیت اجتماعی و حرفه‌ای شرکت.
- ۷- تعهد به استفاده و مدیریت بهینه از منابع انرژی و مواد اولیه، پیشگیری از مصدومیت و بیماری و همچنین کنترل و کاهش مخاطره‌های بهداشتی، حوادث ایمنی و آلودگی‌های زیست محیطی.
- ۸- تعهد به رعایت و اعمال نظارت بر قوانین و مقررات کیفی و فنی، بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی و همچنین سایر قوانین مصوب در ارتباط با فعالیت‌ها و مفاهیم جاری در شرکت.
- ۹- اهمیت ویژه به تکنولوژی اطلاعات و ارتباطات اثر بخش با طرف‌های مرتبط در زمینه‌های فنی، کیفی، بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی.
- ۱۰- به روز رسانی و گسترش منابع، دانش فنی، فن‌آوری و توسعه در جهت پاسخگویی به گستره نیازهای فعلی و آتی کارفرمایان با توجه به استانداردهای معتبر ملی و جهانی.
- ۱۱- حفظ استقلال، درستکاری، بی‌طرفی و رعایت امانت‌داری در نگهداری از اسرار مشتریان.

شرکت مهندسی مشاور و بازرسی آزمون گستر آسیا به منظور دستیابی به خط مشی فوق، متعهد به نگهداری و بهبود مستمر عملکرد و اثربخشی سیستم‌های مدیریتی استقرار یافته بر مبنای استانداردهای بین‌المللی می‌باشد و برنامه‌ریزی‌های مورد نیاز در جهت نیل به این خط مشی را به وسیله استقرار سیستم مدیریت یکپارچه که شامل استانداردهای زیر می‌باشد تدوین و اجرا می‌نماید:

ISO 9001:2015 , ISO 14001:2015 , OHSAS 18001:2007 , HSE-MS , ISO/IFC

17020:2004

در همین راستا و به منظور حصول اطمینان از تناسب و کفایت سیستم جاری با توسعه و تحولات شرکت از جمله انتقال تکنولوژی، ارتقای دانش فنی و موقعیت جغرافیایی، مفاد این خط مشی و کلیات سیستم‌های مدیریتی استاندارد در جلسه‌های بازبینی مدیریت مورد بازبینی قرار گرفته و در صورت نیاز، بازنگری لازم در جهت اثربخشی و بهبود مداوم آن صورت خواهد پذیرفت.

مدیریت شرکت ضمن تعهد خود به اجرای این خط مشی، کلیه همکاران را به درک، اجرا و پیروی از آن فراخوانده و ملزم نموده و ضمن نظارت بر روند جاری، استمرار اجرای صحیح سیستم‌های مدیریتی استاندارد را پیگیری می‌نماید.

مدیریت عامل
پرهام پرماسی

MISSION & VISION

ماموریت شرکت:

ارائه خدمات در انواع سیستم‌های نیروگاهی،
نفت و گاز و پتروشیمی، آب و فاضلاب،
عمرانی و صنعتی و ساختمانی و ... مطابق با
استانداردهای ملی و بین‌المللی

در راستای انجام ماموریت فوق،

اهداف اصلی شرکت عبارتند از:

ارائه خدمات بازرسی فنی مطابق
استانداردهای بین‌المللی؛

ایجاد پشتیبان مهندسی در زمینه
خدمات بازرسی فنی؛

توسعه خدمات بازرسی فنی در
صنایع؛

ایجاد زمینه و صدور خدمات بازرسی
فنی



Management Message & Management Objectives



پیام مدیریت

پیشرفت سریع تکنولوژی، افزایش تولید محصولات صنعتی و در نهایت تمایل مصرف کنندگان نسبت به استفاده از محصولاتی با بالاتری کیفیت، بازرسی فنی را به یک ضرورت اجتناب ناپذیر مبدل نموده است. لذا در راستای ملزم نمودن تولیدکنندگان به رعایت استانداردها، کنترل و نظارت دقیق بر انجام آزمایشات مطابق استاندارد، کاهش هزینه ها، افزایش ضریب ایمنی و جلوگیری از حوادث، وجود سازمان های بازرسی کننده قابل توجهی می باشد.

به عنوان مدیرعامل و عضو کوچکی از خانواده شرکت آزمون گستر آسیا بر این باور هستیم که ارائه خدمات با بالاترین کیفیت ممکن و اتخاذ استراتژی های کارآمد در این راستا، از مهمترین ارکان اساسی در جهت رساندن شرکت به سطوح عالی می باشد.

در این راستا، رعایت قوانین و مقررات مرتبط را در نظر داشته و در راه رسیدن به اعٹاف سازمانی از این اصول عدول نخواهیم کرد و با همکاری تمامی مدیران و کارمندان این شرکت، چرخه از چرخ های صنعت کشور را به حرکت در می آوریم با توجه به استقرار سیستم مدیریت کیفیت، برآنیم تا با خلاقیت و نوآوری، کلیه خدماتمان را با بالاترین کیفیت ممکن ارائه دهیم.

اهداف مدیریت

ایجاد فضای اعتماد- تعهد و تلاش جهت رضایت کار فرمایان؛

بالا بردن سرعت، دقت و کیفیت در کلیه امور با حداقل هزینه؛

تضمین کیفیت و بهبود مستمر با اتکاء به افزایش و ارتقاء توانمندی و دانش فنی کارکنان؛

شناسایی و استفاده از جدیدترین فناوری سخت افزاری و نرم افزاری.

Address and
how to contact
headquarters

آدرس و نحوه ی تماس با دفتر مرکزی:

آدرس: تهران، بزرگراه اشرفی اصفهانی، خیابان شهید محمد شهبازپور، پلاک ۳، واحد ۳

تلفکس: ۴۴۰۳۲۹۶۱، ۴۴۰۶۵۲۸۶

AZMOON GOSTAR ASIA

Inspection Engineering Company

Address: ground floor, No 3, Shahid Mohammad Shahbazpour Ave, Ashrafi Esfahani Highway, Tehran-Iran

Telefax: 44065286 , 44032961

aga.engr@gmail.com www.aga-engr.ir

Company activities

زمینه فعالیت شرکت

الف. HSE

ب. نظارت عالییه و بازرسی فنی

پ. خدمات آزمایشات مخرب و غیر مخرب

ت. مشاوره مهندسی در زمینه مهندسی جوش و NDT

ج. عملیات حرارتی

د. انجام بازرسی به روش PMI و Test FERRITE

ذ. برگزاری دوره‌های آموزشی

ر. خدمات آزمایشات غیر مخرب پیشرفته ADVANCED NDT

HSE



SAFETY FIRST

سازمان ها از هر نوع که باشند، به طور فزاینده ای علاقه مند به دستیابی و اثبات عملکرد ایمنی و بهداشت شغلی صحیح از طریق کنترل ریسک های ایمنی و بهداشت شغلی خود با توجه به خط مشی و اهداف خود می باشند. آن ها این کار را در قالب قوانینی که به طور روز افزون سخت گیرانه تر می شوند، تهیه و توسعه خط مشی های اقتصادی و سایر اقدامات در جهت افزایش اقدامات کاربردی ایمنی و بهداشت شغلی مناسب و توجه فزاینده ای که از سوی طرف های ذی نفع نسبت به موضوعات ایمنی و بهداشت شغلی، انجام می دهند.

این فعالیت ها برای اینکه موثر باشند، لازم است در قالب یک سیستم مدیریتی سازمانی استانداردهای مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی به این منظور تهیه شده اند که عناصر یک سیستم مدیریت زیست محیطی (ISO 14001) و سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه ای (OHSAS 18001) موثر را برای سازمان ها فراهم نمایند تا از این طریق با سایر الزامات مدیریتی ادغام شوند و سازمان ها را در دستیابی به اهداف ایمنی و بهداشت شغلی و اقتصادی یاری نمایند. این استانداردها همانند سایر استانداردهای بین المللی برای آن تدوین نشده اند که با استفاده از آنها موانع تجاری غیر تعرفه ای ایجاد شود یا تعهدات قانونی یک سازمان افزایش یا تغییر یابد.

این استاندارد الزاماتی را برای یک سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی مشخص می نماید تا هر سازمان از این طریق بتواند خط مشی و اهداف خود را با در نظر گرفتن الزامات قانونی و اطلاعات مربوط به ریسک های ایمنی و بهداشت شغلی تدوین و اجرا نماید. این استاندارد در تمام سازمان ها از هر نوع و اندازه ای کاربرد داشته و با شرایط گوناگون جغرافیایی، فرهنگی و اجتماعی سازگار می باشد.

موفقیت این سیستم به تعهد تمامی کارکنان در سطوح و بخش های مختلف سازمانی و به خصوص مدیریت رده بالا بستگی دارد.

HSE



SAFETY FIRST

واحد بازرسی فنی آزمون گستر آسیا مسئولیت تدوین و بروز رسانی دستورالعمل‌های کیفیت، بهداشت، ایمنی و محیط زیست فوق را دارد.

مدیران و هماهنگ کنندگان شرکت نیز مسئولیت نظارت بر حسن اجرای دستورالعمل‌ها و در صورت کاربرد دستورالعمل‌های ویژه HSE توسط بازرسی را دارند.

بازرسی مسئولیت اجرای دستورالعمل فوق و در صورت کاربرد رعایت دستورالعمل‌های ویژه HSE را هنگام بازرسی دارند.

با توجه به این موضوع که انجام فعالیت‌های بازرسی دارای دامنه فعالیت گسترده از یک پروژه کوچک با کاربرد ساده تا پروژه‌های پیچیده و مختلف می‌باشد. بنابراین حفظ موارد ایمنی مرتبط با اشخاص، ابزار یا اقلام توسط بازرسی و یا سایر پرسنل شرکت الزامی می‌باشد.

به همین منظور کلیه بازرسی باید در هنگام انجام فعالیت بازرسی با مطالعه دستورالعمل‌های ویژه ایمنی HSE مربوطه، موارد الزامی را رعایت نمایند.



ب. نظارت عالیہ کنترل کیفی و بازرسی فنی

شرکت مهندسی مشاور و بازرسی آزمون گستر آسیا بر پایه چندین سال سابقه درخشان و با پیروری از دانش روز و با بهره گیری از کادر مجرب و مهندسی و در اختیار داشتن امکانات و تجهیزات پیشرفته و مدرن، در جهت تأمین نیازها و خواسته های مشتری گام های مؤثری در بازرسی کمی و کیفی برداشته و آمادگی خود را در ارائه خدمات به شرح ذیل مطابق با استاندارد های بین المللی اعلام می دارد:

بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب تجهیزات نیروگاهی و پالایشگاهی؛
بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب سازه های فلزی صنعتی و ساختمانی؛
بازرسی مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره و مبدل های حرارتی؛
بازرسی سیستم های لوله کشی تحت فشار و انتقال؛
بازرسی سندبلاست، رنگ، خوردگی و پوشش؛
بازرسی جوش و انجام تست جوشکار و بازرسی مواد مصفی جوشکاری؛
کنترل های ابعادی؛
آماده سازی و ارائه کتابچه نهایی کنترل کیفیت پروژه (Final Book) ؛
بازرسی بتن.

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا با تکیه بر تجارب گذشته و با بکارگیری مهندسین متخصص و کارآموده در عرصه صنعت ساختمان مورد تأیید از مؤسسات ملی و بین المللی چون IRSNT ، IWNT ، ASNT ، AWS ، ACL و با در اختیار داشتن لوازم و تجهیزات مدرن و پیشرفته آماده ارائه هر گونه خدمات بازرسی جوش، بتن و آزمایشات غیر مخرب (NDT) طبق استاندارد بین المللی (ASTM ، AWS D1) می باشد.

بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب سازه های فلزی و ساختمانی

بازرسان این شرکت در بخش بازرسی غیر مخرب سازه های فلزی با اعمال نظارت عالی در کلیه مراحل جوشکاری (قبل، حین و بعد از جوشکاری) صحت فرآیند جوشکاری و سلامت سازه فلزی را تضمین می نمایند اهم وظایف در این حوزه عبارتند از:

انطباق WPS تهیه شده توسط مجری پروژه با استاندارد مورد نظر؛
انجام آزمایش های تایید دستور العمل جوشکاری (PQR) ؛
ارزیابی جوشکاران و صدور کارت صلاحیت؛
آزمایش و کنترل کلیه وسایل مرتبط با عملیات جوشکاری؛
آزمایش و کنترل الکتروود و مواد مصرفی جوشکاری؛
بازرسی و کنترل آماده سازی قطعات؛
کنترل درجه حرارت فلز و عملیات پیش گرم؛
کنترل دقیق ترتیب و توالی جوشکاری جهت پیشگیری از پیچیدگی؛
شماره گذاری قطعات و تهیه گزارش روزانه از عملیات جوشکاری؛
بازرسی چشمی ۱۰۰٪ جوش ها؛
اجرای سایر آزمایش های غیر مخرب با درصد تعیین شده؛
نظارت بر انجام تعمیر کلیه جوش های معیوب؛
مستندسازی و تهیه گزارش های بازرسی فنی؛
صدور گواهی کیفیت جوش سازه فولادی.

بازرسی و کنترل بتن و خاک

انجام آزمایش در چهار مرحله اختلاط، حمل، جایگذاری و سفت شدن بتن جهت حصول اطمینان از کیفیت مناسب بتن تولید شده و آزمایش های لازم قبل و بعد از سفت شدن مطابق با استاندارد ASTM شامل تعیین دمای بتن (C164)، نمونه گیری از بتن تازه اختلاط جهت آزمایش (C172)، اندازه گیری اسلامپ بتن با سیمان هیدرولیکی (C143)، تعیین جرم و حجمی، راندمان و هوای بتن (C138) تعیین حباب هوای بتن به دو روش فشاری و حجمی (C173-C231) تعیین وزن مخصوص و تخلخل سنگدانه ها (C29) و روش ساخت و عمل آوری نمونه های بتنی.



Destructive and nondestructive testing services



پ. خدمات آزمایش‌های

مخرب و غیر مخرب

۱- ارائه خدمات آزمایش‌های غیر مخرب (NDT) به روش‌های مرسوم:

- رادیوگرافی صنعتی به روش اشعه ایکس و گاما
- بررسی چشمی (VT)
- آزمایش مایعات نافذ (PT)
- آزمایش ذرات مغناطیسی (MT)
- آزمایش التراسونیک (UT)
- آزمایش ادیکارنت (ET)
- آزمایش نشستی (LT)
- ضخامت سنجی رنگ

۲- ارائه خدمات آزمایش‌های غیرمخرب به روش‌های پیشرفته بازرسی:

- آزمایش التراسونیک پیشرفته سه بعدی (Phased Array)
- بازرسی التراسونیک به روش TOFD

۳- ارائه خدمات آزمایش‌های مخرب (DT):

(با همکاری آزمایشگاه‌های معتبر)

- آزمایش کشش
- آزمایش خمش
- آزمایش سختی سنجی
- آزمایش ضربه
- آزمایش متالوگرافی

ث. مشاوره مهندسی در زمینه جوش و NDT

واحد بازرسی فنی شرکت آزمون گستر آسیا با بهره گیری از دانش پرسنل مجرب آمادگی خود را در ارائه خدمات ذیل اعلام می دارد:

- ارائه خدمات مشاوره ای سطح ۳ آزمایش های غیر مخرب (Outside Agency)؛
- تهیه و تدوین رویه های اجرایی در زمینه آزمایش های غیر مخرب (NDT Procedure)؛
- تهیه و تدوین طرح کیفیت بازرسی و QCP: Quality Control Plan و ITP: Inspection Test Plan؛
- امکان سنجی و تهیه طرح های تجاری (business plan) در زمینه جوش و NDT؛
- تهیه و تدوین دستورالعمل جوشکاری (WPS) و تست های PQR.



Heat treatment
&
Test
Performance
And Material
PMI (POSTIVE
MATERIALS
IDENTIFICATION)

Inspection engineering Company

ج. عملیات حرارتی

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا همچنین خدمات مشاوره و تهیه دستور العمل های خاص جهت انواع عملیات حرارتی بر روی فلزات خاص را انجام می دهد. لازم به ذکر است که این شرکت در زمینه عملیات حرارتی با شرکت های بزرگ و مهندسان با تجربه همکاری داشته و می تواند خدمات پیمانکاری عملیات حرارتی شرکت های سازنده تجهیزات صنعتی را نیز انجام دهد.

د. انجام بازرسی به روش PMI

یکی دیگر از زمینه های فعالیت شرکت آزمون گستر آسیا، بازرسی سیستماتیک و شناسایی و اصلاح شرایط شکست و خرابی قبل از رخداد و یا قبل از تبدیل شدن به عیوب بزرگ می باشد. یکی از این روش های خاص بازرسی غیر مخرب که برای آنالیز و صحت گذاری مواد و آلیاژ های مهندسی مورد استفاده در صنایع، روش PMI است.

ذ. برگزاری دوره های آموزشی

از آنجا که فراگیری علم و دانش یکی از ملزومات می باشد و با توجه به اینکه کشور عزیزمان به لحاظ نیروی انسانی جوان در جایگاه خوبی قرار دارد لذا بر آن شدیم تا بکوشیم جهت بالا بردن هرچه بهتر و بیشتر سطح دانش جوانان آینده ساز این آب و خاک بخش آموزشی را در راستای فعالیت ها و اهداف شرکت **آزمون گستر آسیا** بنا نهیم.

مرکز آموزشی **آزمون گستر آسیا**، دوره های جوش کاری و تست های غیر مخرب جوش (NDT) را در محل کارگاه های آموزشی **آزمون گستر آسیا** برگزار می نماید. کلیه دوره ها به صورت کاملا کاربردی و مطابق با نیاز صنعت و طبق استانداردها برگزار می گردد. به کلیه شرکت کنندگان در دوره ها گواهی نامه حضور در دوره و در صورت قبولی در آزمون ها گواهی اتمام دوره اعطا می گردد. به شرکت کنندگان و قبول شدگان در آزمون دوره های تست جوش

(NDT) گواهی حضور در دوره و گواهی سطح ۲ بین المللی اعطا خواهد گردید. همچنین مرکز کارگاه های آموزشی **آزمون گستر آسیا** آمادگی دارد در صورت نیاز، کلیه دوره های مذکور را در محل شرکت ها و سازمان ها نیز برگزار نماید.



ر. بازرسی جوش به روش Advnaced NDT (Phased Array & TOFD)

بازرسی به روش PAUT یا آلتراسونیک سه بعدی یکی از بروزترین و متداول ترین روش های تست های غیر مخرب در دنیا می باشد، که به دلیل دقت بالا و مزایای فراوان جایگزین روشهای مرسوم NDT از جمله رادیوگرافی صنعتی گردیده است. از جمله مزایای این روش میتوان به سرعت بالا، حذف خطرات کار با اشعه رادیواکتیو، اقتصادی بودن این روش، امکان انجام همزمان تست در حین عملیات اجرایی و ساخت پروژهها، عدم وابستگی به مواد مصرفی مانند فیلم و مواد شیمیایی، ارائه فایل های اسکن شده بصورت الکترونیکی که قابلیت بازبینی و ذخیره سازی به صورت نامحدود را دارا می باشد، امکان تست مقاطع با ضخامت های بالا تا ۳۰۰ میلی متر بدون نیاز به انجام تست های تکمیلی، امکان مشاهده نتایج تست همزمان با انجام تست، عدم حساسیت به وجود سیال در درون تجهیزات و لوله ها و بسیاری مزایای دیگر و در ادامه از محدودیت های آن می توان به نیاز به اپراتور ماهر و با تجربه اشاره کرد.

استفاده از این روش در تمامی استانداردها در زمینه های صنعتی از جمله مخازن تحت فشار استوانه ای و کروی، مخازن ذخیره، لوله های نیروگاهی و صنایع نفت و گاز، صنایع هوایی، کشتی سازی، خطوط ریلی، سازه های صنعتی دریایی و پالایشگاهی و غیره اشاره کرد.

Inspection List Of Equipment

توان تجهیزات

| ردیف | توضیحات | شماره سریال | تعداد |
|------|--|--------------|-----------|
| 1 | دوربین Sigma | S1933 | یک دستگاه |
| 2 | دوربین گامامت tsi 5/1 | 578 | یک دستگاه |
| 3 | دوربین گامامت tsi 5/1 | 253 | یک دستگاه |
| 4 | دوربین Sigma | D2005 | یک دستگاه |
| 5 | دوربین Sigma | D13194 | یک دستگاه |
| 6 | دوربین مولد ایکس | XXG-2005 | یک دستگاه |
| 7 | اسکنر PAUT/TOFD MANUAL SCANNER PHONIX | NCS0121 | یک دستگاه |
| 8 | دستگاه اولتراسونیک – PXUT-350C | R10792 | یک دستگاه |
| 9 | دستگاه اولتراسونیک – Krut Krammer -USN58 | 602558 | یک دستگاه |
| 10 | دستگاه اولتراسونیک – Starmans | Dio562 | یک دستگاه |
| 11 | Probe TOFD- 5MHZ-SONATEST | 0417-6239 | یک عدد |
| 12 | Probe TOFD- 5MHZ-SONATEST | 0417-6240 | یک عدد |
| 13 | پراب مینیاتوری - Karldeutsch | F0375 | یک عدد |
| 14 | پراب مینیاتوری - K2k | F0382 | یک عدد |
| 15 | پراب نرمال – Krut Krammer | F0073 | یک عدد |
| 16 | پراب نرمال – K2N | 1125 | یک عدد |
| 17 | پراب ۴۵ درجه، ۲ مگا – Krut Krammer | E1178 | یک عدد |
| 18 | پراب ۶۰ درجه – Krut Krammer | E5678 | یک عدد |
| 19 | پراب ۴۵ درجه، ۴ مگا – Krut Krammer | E2546 | یک عدد |
| 20 | بلوک V1- Karldeutsch | 2081 | یک عدد |
| 21 | بلوک V2- Karldeutsch | 2082 | یک عدد |
| 22 | بلوک پله ای – Karldeutsch | 2083 | یک عدد |
| 23 | دستگاه یوک MT با چراغ و ترانس UV - Magnaflux | 3527 | یک عدد |
| 24 | دستگاه ضخامت سنج همراه با پراب – DC2020B | 53420 | یک عدد |
| 25 | دستگاه ضخامت سنج همراه با پراب – TC400 | MT 112022108 | یک عدد |
| 26 | دستگاه ضخامت سنج همراه با پراب – TC100 | 109161160 | یک عدد |

| ردیف | توضیحات | شماره سریال | تعداد |
|------|---|-------------|------------|
| 27 | دستگاه اولتراسونیک Sonatest-D20 | I002976 | یک دستگاه |
| 28 | دستگاه اولتراسونیک Sonatest-D20 | 380M | یک دستگاه |
| 29 | پراب نرمال Krut Krammer | - | دو عدد |
| 30 | پراب ۴۵° Krut Krammer | - | دو عدد |
| 31 | پراب ۶۰° Krut Krammer | - | سه عدد |
| 32 | پراب ۷۰° Krut Krammer | - | دو عدد |
| 33 | راديو متر (دزيمتر محيطی) | - | ده عدد |
| 34 | دزيمتر قلمی فردی | - | 25 عدد |
| 35 | گایگر - مولر | - | سی عدد |
| 36 | فیلم ویوور | - | هشت عدد |
| 37 | کنترل از راه دور دستی | - | دوازده عدد |
| 38 | کلیماتور | - | دوازده عدد |
| 39 | کیسه ساچمه سربی پرتونگاری | - | ده عدد |
| 40 | انبر سورس گیر پرتونگاری | - | هشت عدد |
| 41 | چراغ تاریکخانه پرتونگاری | - | ده عدد |
| 42 | شارژر دزيمتر پرتونگاری | - | سه عدد |
| 43 | دانسیته متر پرتونگاری | - | سه عدد |
| 44 | تانک ظهور و ثبوت رادیوگرافی - ۲۰ لیتری | - | پانزده عدد |
| 45 | تانک ظهور و ثبوت رادیوگرافی - ۴۰ لیتری | - | ده عدد |
| 46 | هنگر فیلم رادیوگرافی - ۱۰ سانتی متر | - | چهل عدد |
| 47 | هنگر فیلم رادیوگرافی - حلقوی | - | چهل عدد |
| 48 | چراغ چشمک زن پرتونگاری | - | سی عدد |
| 49 | گیج جوشکاری (کمبریج گیج) | - | دو عدد |
| 50 | گیج های - لو (Hi-Lo Gauge) استیل یا رنگ شده | - | یک عدد |
| 51 | دستگاه سختی سنج دینامیک | - | یک عدد |
| 52 | ذره بین | - | دو عدد |
| 53 | نور سنج | - | دو عدد |
| 54 | کولیس | - | دو عدد |
| 55 | قابلیت طراحی و اجرا کوره برای اسپول و تجهیزات | - | - |

Advanced NDT's Equipment



لیست تجهیزات
Advanced NDT

Advanced NDT List Of Equipments

توان تجهیزات NDT پیشرفته

| ردیف | تجهیزات | شماره سریال | تعداد |
|------|--|-------------|-----------|
| 1 | دستگاه اولتراسونیک سه بعدی Model: TD Focus Scan RXII | Sn 3002 | یک دستگاه |
| 2 | دستگاه اولتراسونیک سه بعدی Model: TD FOCUS SCAN/0071 | 1012961 | یک دستگاه |
| 3 | دستگاه اولتراسونیک سه بعدی Model: VEO+32 128 PR/2UT: PR Kit lemo | 1012959 | یک دستگاه |
| 4 | دستگاه اشعه ایکس پرتابل به همراه پنل دیجیتال (DR) Model: TELEDYNE ICM | CP200DS | یک دستگاه |



- Portable X-Ray with Panel
(Digital RadioGraphy)

- دستگاه ایکس پرتابل به همراه پنل
(رادیوگرافی دیجیتال)



- TD Focus Scan/0071

- دستگاه Phased Array
(اولتراسونیک سه بعدی)

Advanced NDT List Of Equipments

توان تجهیزاتی NDT پیشرفته

| ردیف | تجهیزات | توضیحات | تصاویر |
|------|--|---|--|
| 5 | اسکنر MagMan | از مزایای اسکنر مگمن می‌توان به این موارد اشاره کرد مناسب جهت اسکن کردن جوش مخازن کروی و ذخیره و مخازن تحت فشار استوانه‌ای، اسکن - کردن جوش پایپ لاین، پاپینگ‌های نیروگاهی و پالایشگاهی قابلیت استفاده همزمان چندین پراپ PAUT و TOFD تا ۱۰ عدد را ذکر کرد استفاده از چرخ‌های مغناطیسی جهت ایجاد پلتفرمی پایدار و بدون لغزش در حرکت اسکنر بر روی سطوح و اسکن کردن |  |
| 6 | کفشک‌های PAUT/TOFD | در تست PAUT و TOFD برای ایجاد تکنیک‌های خاص و مورد نیاز از کفشک‌های مختلفی استفاده میشود که تنها این شرکت توانسته در داخل کشور با تکیه بر توان و دانش متخصصان خود دست به طراحی و تولید این کفشک‌ها بصورت کاملاً مطابق با استانداردهای جهانی بزند |  |
| 7 | اسکنرهای Corrosion Mapping | در تست PAUT به روش corrosion mapping که بر روی سطوح تجهیزات و بدنه مخازن و پاپینگ انجام می‌شود اطلاعات کاملی از متریال و بدنه تجهیزات شامل پروفایل و شکل خوردگی، میزان خوردگی و کاهش ضخامت و تشخیص نوع خوردگی و بررسی عیوب از زوایای مختلف (در سه بعد) بدست می‌آید انجام این تست به سه روش دستی، استفاده از اسکنر نیمه اتوماتیک و تمام اتوماتیک صورت می‌گیرد که این شرکت توانایی طراحی و ساخت کلیه اسکنرهای فوق را دارا می‌باشد و تصویر فوق مربوط به ساخت یک اسکنر نیمه اتوماتیک corrosion mapping می‌باشد. |  |
| 8 | کرالر گامامت GammaMat M6 | در روش تصویربرداری پانارامیک که یکی از روش‌های یک دیواره - یک تصویر می‌باشد به لحاظ نوع روش نیاز به تجهیزات جانبی برای سهولت در اجرای تصویربرداری است. ماشین کرالر یک دستگاه سیار است که حمل و نقل دوربین اشعه ایکس یا دوربین اشعه گاما به درون لوله را برعهده دارد. این ماشین می‌تواند درون لوله حرکت کند و دوربین را همراه خود به درون لوله و در موقعیت مورد نظر انتقال دهد. با کمک این ماشین می‌توان فرآیند پرتونگاری جوش‌های محیطی لوله‌ها را به سادگی انجام داد. |  |
| 9 | اسکنر PAUT/TOFD MANUAL SCANNER PHOENIX | یک اسکنر موتوری دو محوره مغناطیسی، ابزاری ایده آل برای نقشه برداری خوردگی است. عملکرد دو محوره امکان بازرسی‌هایی مانند اسکن شطرنجی و آزمایش جوش لوله به زانویی و هر سطح صاف یا منحنی را فراهم می‌کند. که برای بازرسی با استفاده از تکنیک‌های TOFD، پالس اکو یا آرایه فازی مناسب است، کاملاً کدگذاری شده است، طیف وسیعی از طول‌های ضربه را ارائه می‌دهد و تا ۶ مبدل اولتراسونیک را در خود جای می‌دهد. |  |



TD FOCUS-SCAN - Multi-Function Ultrasonic Inspection Systems



Features

- Portable yet Powerful
- Extensive Analysis Tools
- Powerful Reporting Functions
- On-board 2-axis Drive Motor Control
- Import Phased Array Setups from ES BeamTool®
- User Replaceable Batteries (hot swappable)
- Up to 64/128 Phased Array
- x 16 Conventional Channels
- 2 Axis Encoder, video Tracking
- Simultaneous PA, ToFD and/or PE data collection
- 128GB SSD Storage

Techniques

- Phased Array
- ToFD
- Pulse Echo
- Corrosion Mapping
- Weld Zone Discrimination

Applications

- Pressure Vessels Welds
- Pipeline Welds
- Structural Welds
- Forgings & Castings
- Turbine Disks & Blades
- Aircraft Components
- Complex Geometries
- Hydrogen Damage Surveys
- Corrosion Surveys

Software

- Phased Array/Pulse Echo
- ToFD
- Strip-Scan
- Long Range (Creep Wave & Corrosion Mapping)
- TD Super-View
- ES BeamTool® included

Azmoon Gostar Asia

PAUT Flaw Detector



TD Focus-Scan Technical Specification

Hardware

System Options

| | |
|-----------|--|
| 64/32 | 64 Elements, 32 Active, 16 Conventional |
| 128/16/16 | 128 Elements, 16 Active, 16 Conventional |
| 128/32/16 | 128 Elements, 32 Active, 16 Conventional |
| 128/64/16 | 128 Elements, 64 Active, 16 Conventional |

General

| | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Number Of Elements | Up to 128 Elements + 16 Conventional |
| Number Of Active Channels | Up to 128 |
| Number Of Focal Laws | 2000 |
| Dynamic Depth Focusing | Yes |

Digitisation

| | |
|------------------------|---|
| A/D Sampling Frequency | Phased Array = 14Bit @ 100MHz Conventional = 14Bit @ 200MHz |
| System Bandwidth | (-3dB) Phased Array = 0.25MHz to 25MHz Conventional = 0.25MHz to 50MHz |

Pulse Repetition Frequency

Up to 10KHz

Pulser

| | |
|--------------------------|--|
| Number of Pulsers | 16 / 32 / 64 / 128 |
| Number of Active Pulsers | 1 to 128 |
| Pulser Delays | 0us to 200us in 2.5ns steps |
| Output Impedance | 6 Ohms |
| HT Pulse Shape | Negative square wave |
| HT Pulse Voltage | Phased Array = 50 to 200V in 5V Steps Conventional = 50 to 200V in 5V Steps |

HT Pulse Width Range

20ns to 500ns in 2.5ns steps

Rise/fall time

< 5NS

Receiver

| | |
|----------------------------|--|
| Number Of Receivers | 16 / 32 / 64 / 128 |
| Number of Active Receivers | 1 to 128 |
| Receiver Delays | 0us to 20/40us in 1ns steps |
| Signal Bandwidth (-3dB) | Phased Array = 0.25MHz - 25MHz Conventional = 0.25MHz - 50MHz |
| Gain Range | 0dB to 100dB's controllable in 0.1dB steps |
| Gain Linearity | 0.5dB (typical) |
| Input Impedance | 50 Ohms |

Time Corrected Gain (TCG)

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Number Of Curves | 1 to 8 or Per Focal Law |
| Gain Range | 0 to 80dB in 0.1dB steps |
| Rate Of Gain Change | Up to 40dB/μs |

Software

General Features

- Simultaneous Phased Array, ToFD & Pulse Echo data collection
- Operator definable weld geometry overlays
- Real-time A, B, C and D-Scan images, with user defined display modes
- Internal report generation including interactive print-preview & user-definable report fields
- Full cursor analysis indicating peak depth, amplitude and x/y position
- Export Bitmap images to any Windows application
- 8 or 14 bit Data collection (Phased array/Pulse Echo/ToFD)
- Import ESBeamTool* setups

Phased Array

- User configurable control of beam angle, focal distance and spot size
- Fixed-angle electronic or sectorial scans
- Dynamic Depth Focusing (DDF) provides a user-definable focal range
- 2000 Focal laws
- Supports linear probe/wedge geometry
- Normalisation of amplitude across sectorial scan angles or fixed angle focal laws
- Beam Apodization
- Skip Correction provides correct depth/range relationship for multiple legs

A-Scan Digitisation

| | |
|-----------------------------|--|
| A-Scan Points Per Channel | 8000 |
| Sampling delay | 0 - 10ms, in 10ns steps @ 100MHz sampling rate |
| Number Of Gates Per Channel | 3 Hardware Gates |
| Gate Reference Points | Transmit Pulse or Material Interface Echo |
| Storage Modes Per Gate | A-Scans, Peak Depth and Amplitude |

Signal Averaging

| | |
|-----------------------|---|
| Number Of Channels | All |
| Averaging Performance | 100 million points per second |
| Averaging Rates | Real-time averaging 1-256, user definable |

Peak Processing

| | |
|-----------------------------|---|
| Peak Storage Modes | All Peaks, First Peak, Largest Peak/s, Loss Of Signal |
| Thickness Measurement Modes | Thinnest/Thickest/Between Peaks |
| Threshold Setup | 5 to 100% in 1% steps per hardware Gate |
| Number Of Peaks Per Gate | 16 |

Scanner Interface Ports

| | |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Input Type | Encoder, Potentiometer, Video Camera |
| Number Of Axis | 2 TTL compatible |
| Number Of Limit Inputs | 4, TTL compatible |
| Encoder Interface | TTL compatible, 5V @ 1A, 12V @ 0.4A |
| Potentiometer Interface | 0 to 2.5V, sampled at 100Hz |
| Video Input | 1Vpp Composite |

Motor Drive (Internal)

| | |
|---------------|--------------------------------|
| Motor Types | DC Servo, 12Volts or 24Volts |
| Current Drive | 4 Amps Continuous; 5 Amps Peak |
| Current Limit | Software definable |

PC (Internal)

| | |
|------------------------|---|
| Operating System | Windows 7 |
| Processor | Intel Celeronm |
| Memory | 2GByte |
| TFT Display Resolution | 1024 x 768 |
| Storage SSD | 128GBytes |
| Display | Colour TFT 10.4" |
| Ports | 4 x USB, 1 x 10/100 Ethernet, 1 x Video |

Size, Weight & Environmental

| | |
|-----------------|--|
| Unit Dimensions | 360mm x 300mm x 86mm |
| Weight | 7Kg |
| Temperature | 0°C to 40°C operating, -25°C to 85°C storage |

Power Requirements

| | |
|-----------|---------------------------|
| DC Input | 24VDC @ 10 Amps |
| AC Input | 90 to 260VAC @ 40 to 60Hz |
| Batteries | 2 x Hot Swappable |

3rd Party Software

AVG
ESBeamTool* (Eclipse Scientific)

Pulse Echo

- Independent control of transmit and receive parameters
- C-scan with end views for corrosion mapping
- Trigger reference modes including Interface Echo or TX Pulse
- Multiple peak data storage modes, including full/selective A-Scan storage

ToFD

- Perform multi-channel TOFD and Pulse Echo inspections simultaneously
- Full suite of image analysis tools for defect/crack sizing
- Real-time multi-channel averaging significantly improves signal quality
- Linearization, Straightening, Synthetic-Aperture-Focusing-Technique (SAFT)
- File utilities include file join, split, reverse, save partial, output data to text file etc.

Weld Zone Discrimination

- Combined TOFD, Time/Amplitude view, Map view, Couplant Check & Go/No-Go in a single pass
- Inspection data displayed as strips indicating weld zones
- Integrated TOFD analysis
- Automated report generator



FocusScan RX II - Multi-Function Ultrasonic Inspection Systems



Features

- Powerful Analysis and Reporting Functions
- On-Board 2-axis Motor Control Drive Unit
- Import Setups from ESBeamTool®
- User Replaceable Batteries (hot swappable)
- Up to 64/128PR Phased Array
- Two 64 element IPEX Phased Array Connectors
- 2D Matrix and Dual Linear Array support
- 8 Independent Conventional Ultrasonic Channels
- 2 Axis Encoding, video tracking
- Simultaneous PA, ToFD and/or PE acquisition
- FMC/TFM
- Multi-channel/group data acquisition
- 128GB SSD Storage

Techniques

- Phased Array
- FMC/TFM
- TOFD
- Pulse Echo
- Corrosion Mapping
- Weld Zone Discrimination

Applications

- Pressure Vessels
- Pipeline Girth Welds
- Composites
- Structural Welds
- Forgings & Castings
- Turbine Disks & Blades
- Aircraft Components
- Hydrogen Damage Surveys
- Corrosion Surveys
- HTHA Surveys
- General Flaw Detection



Software

- Phased Array/TFM
 - FMC - Full Matrix Capture
 - HMC - Half Matrix Capture
 - Custom
 - Virtual Source - Linear
 - Virtual Source - Swept
 - PWI - Plane Wave Imaging
- TOFD
- Pulse Echo
- AWS
- Strip-Scan
- Long Range (Creeping Head Inspection Method corrosion detection)
- TD Super-View
- ESBeamTool® included



FocusScan RX II - Technical Specification

Hardware

System Options

| | |
|----------|---|
| 16/128PR | 16 Active, 128 Elements, 8 Conventional |
| 32/128PR | 32 Active, 128 Elements, 8 Conventional |
| 64/128PR | 64 Active, 128 Elements, 8 Conventional |

General

| | |
|---------------------------|-----------|
| Number of Active Channels | Up to 128 |
| Number Of Focal Laws | Up to 890 |
| Dynamic Depth Focusing | Yes |

Optimisation

| | |
|--------------------------------|--|
| A/D Sampling Frequency | Phased Array = 8Bit & 14Bit Conventional = 8Bit & 14Bit |
| System Bandwidth(-3dB) | Phased Array = 0.25MHz to 25MHz Conventional = 0.25MHz to 25MHz |
| Max Pulse Repetition Frequency | Variable up to 5KHz |

Output

| | |
|----------------------|--|
| Pulsar Delays | 0µs to 20µs in 2.5ns steps |
| Output Impedance | 6 Ohms |
| HT Pulse Shape | Square wave |
| HT Pulse Voltage | Phased Array = 5 to 190V in 1V Steps Conventional = 5 to 190V in 1V Steps |
| HT Pulse Width Range | 20ns to 500ns in 2.5ns steps |
| Rise/fall time | < 5ns |

Receiver

| | |
|-----------------|---------------------------|
| Receiver Delays | 0µs to 20µs in 1ns steps |
| Gain Range | 0 to 100dB in 0.1dB steps |
| Input Impedance | 50 Ohms |

Dynamic Depth Focusing

| | |
|--------------------|--|
| Operation | Dynamically optimises receive focus delays |
| Range Of Operation | User specified depth/range in mm or µs |
| Performance | 100MHz real-time |

Receiver TCG Curves

| | |
|------------------|--|
| Number of Curves | Conventional - 1 per channel Phased Array - 1 per Focal Law |
|------------------|--|

A-Scan Displays

| | |
|-----------------------------|---|
| A-Scan Points Per Channel | 8000 samples per channel |
| Number Of Gates Per Channel | 3 overlapping hardware Gates |
| Gate Start/Width | User definable in 40ns steps |
| Gate Reference Points | Transmit Pulse or Material Interface Echo |
| Storage Modes Per Gate | A-Scans, Peak Depth and Amplitude, Both |

Signal Averaging

| | |
|--------------------|---|
| Number Of Channels | All (128 software channels) |
| Averaging Rates | Real-time averaging 2 - 256, user definable |

Peak Processing

| | |
|--------------------------|--|
| Peak Storage Modes | All Peaks, First Peak, Largest Peak/s, Loss of Signal, Between peaks |
| Threshold Setup | 5 to 100% in 1% steps per hardware Gate |
| Number Of Peaks Per Gate | 16 max |

FMC/TFM

| | |
|-----------------------|---|
| Data Acquisition mode | Full Matrix Capture, Half Matrix Capture, Custom |
| Wave Propagation | Any combination of T & L |
| Amplitude Fidelity | Yes |
| Encoded TFM | Yes |
| TFM Data Saving | Yes |
| TFM Modes | Conventional, PWI, Virtual Source (Swept, Linear) |

Scanner Interface Ports

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Input Type | Encoder, Video Camera |
| Number of Axis | 2 Axis |
| Encoder Interface | TTL compatible, 5V @ 1A, 12V @ 0.4A |
| Video Input | 1Vpp Composite |
| Motor Drive | 2 Axis (24V, 5 Amps) |

PC (Internal)

| | |
|--------------------|--|
| Operating System | Windows® 10 |
| 3rd Party Software | ESBeamTool® (Eclipse Scientific) |
| Processor | Intel Atom E3845 |
| Memory | 4GB |
| Display | Colour TFT (industrial type) 12.1" |
| Display Resolution | 1280 x 800 (Sunlight Readable Screen) |
| Storage | 128GB SSD |
| Ports | 3 x USB 2.0 1 x 10/100/1000 Ethernet, GPIO 1 x Video |

Size, Weight and Environmental

| | |
|-----------------|---|
| Unit Dimensions | 370 x 294 x 114 (WxHxD) |
| Weight | 7.3kg (1 Battery) |
| Rating | Designed to IP66 |
| Temperature | -10°C to 40°C operating / -25°C to 85°C storage |

Power Requirements

| | |
|-----------|-----------------------------|
| Batteries | 2 x Hot Swappable |
| DC Input | 19V |
| AC Input | 90 to 260VAC @ 40Hz to 60Hz |

Software

General Features

- Simultaneous Phased Array, TOFD, Pulse Echo and FMC/TFM data collection
- Operator definable weld geometry overlays
- Real-time A, B, C and D-Scan images, with user defined display modes
- On-Board report generation including interactive print-preview & user-definable report fields
- Full cursor analysis indicating peak depth, amplitude and x,y position
- Export Bitmap images to any Windows® application
- 8 or 14 bit Data acquisition for Phased array, TOFD and Pulse Echo
- Import ESBeamTool® setups

Phased Array

- User configurable control of beam angle, focal distance and spot size
- Linear, Sectorial, Linear spread (Simple & Compound) and Single beam scans
- Dynamic Depth Focusing (DDF) provides a user-definable focal range
- Supports Linear, Dual Linear, 2D Matrix and Dual Matrix probe/wedge geometries
- Amplitude correction across sectorial scan angles or fixed angle focal laws
- Skip Correction provides correct depth/range relationship for multiple legs

FMC/TFM

- Integrated with TDScan
- Envelope processing
- Multi-channel/group data acquisition
- Multi-mode data processing (Conventional, PWI, Virtual Source Swept & Linear)
- Amplitude fidelity configurator

TOFD

- Perform multi-channel TOFD, Phased Array, FMC/TFM and Pulse Echo inspections simultaneously
- Full suite of image analysis tools for defect/crack sizing
- Real-time multi-channel averaging significantly improves signal quality
- Linearisation, Straightening, SAFT, Parabolic cursors
- File utilities include file join/split, reverse, save partial, output data to text file etc

Pulse Echo

- Independent control of transmit and receive parameters
- C-scan with end/side views for corrosion mapping
- Trigger reference modes including Interface Echo or Tx Pulse
- Multiple peak data storage modes, including full/selective A-Scan storage

Weld Zone Discrimination

- Combined TOFD, Time/Amplitude view, Map, Couplant Check, Go/No-Go and Weld overlay views in a single pass
- Inspection data displayed as strip-charts indicating weld zones
- Integrated TOFD analysis
- Automated report generator with acceptance configurator

EBOE - All specifications are subject to change. It is advisable to check all information provided.

Azmoon Gostar Asia

Portable
X-Ray

▶ THE ULTIMATE X-RAY SOLUTION



PORTABLE X-RAY SYSTEMS

Digital Radiography Solutions for NDT Applications

BUILD YOUR OWN BUNDLE



 **TELEDYNE ICM**
Everywhere you look™
Part of the Teledyne Imaging Group

Azmoon Gostar Asia

Portable X-Ray

X-RAY SYSTEMS

X-RAY GENERATOR, DETECTOR, AND SOFTWARE IN ONE BUNDLE!

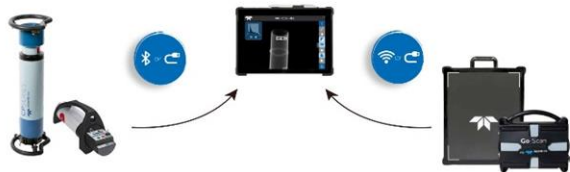
Discover our complete range of portable X-ray systems for NDT inspections. Fully developed in-house, these packages combine a detector, an X-ray generator, and Sherlock NDT, a state-of-the-art and user-friendly NDT inspection software.

Paired with Teledyne ICM's X-ray generators (CP Series or CP Batteries), the GO-SCAN's detectors deliver a sharp, clear, and detailed image and can reveal a very large majority of defects such as cracks, corrosion and failing welds.

Sherlock NDT, Teledyne ICM's NDT inspection software is fully compatible with Teledyne ICM's complete range of portable X-ray generators. It is the perfect tool for industrial radiography, allowing compliance with most quality standards. The intuitive and user-friendly touchscreen software produces high quality images, allows real-time (video) acquisition, and comes with many different enhancement features.

Make your own selection according to your inspection needs.

CONNECTIVITY



1 X-RAY GENERATORS : CPBATTERY OR SITEX CP SERIES



LIGHT-WEIGHT



100% DUTY CYCLE



CONSTANT POTENTIAL



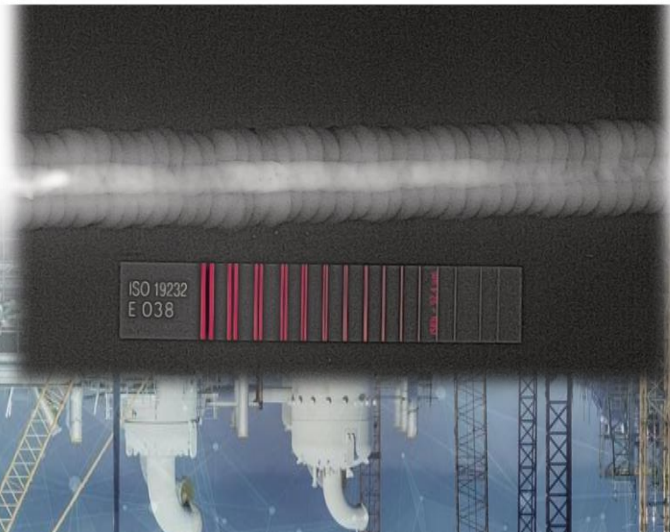
WIDE INPUT POWER RANGE



RUGGEDIZED

| Unit | CP1208 | CP1608 | SITEX CP160D | SITEX CP200D | SITEX CP200DS | SITEX CP225D | SITEX CP500D |
|--|--------|-------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Radiation geometry | - | Directional | Directional | Directional | Directional | Directional | Directional |
| Power supply | - | Battery | Mains | Mains | Mains | Mains | Mains |
| Output voltage range | kV | 40 to 120 | 40 to 180 | 10 to 200 | 10 to 200 | 10 to 225 | 20 to 300 |
| Tube current range | mA | 0.1 to 1.0 | 0.1 to 3.5 | 1 to 10 | 1 to 18 | 0.5 to 10 | 1 to 10 |
| Tube current at full output | mA | 1 | 0.5 | 5.0 | 4.0 | 3.7 | 4.0 |
| Maximum power at the anode | W | 120 | 80 | 900 | 900 | 750 | 800 |
| Constant power mode | - | Yes | Yes | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Working cycle at 20°C (1") | % | - | - | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Steel penetration (mm) | mm/in | 10 / 0.4 | 21 / 0.8 | 29 / 1.14 | 42 / 1.65 | 40 / 1.57 | 47 / 1.9 |
| Weight | Kg/lbs | 7.0 / 15.4 | 5.2 / 11.3 | 14.7 / 32.6 | 14.7 / 32.6 | 16.3 / 35.9 | 14.7 / 32.6 |
| Overall dimensions | mm/in | 0.16 x 0.05 | 0.126 x 0.05 | 0.183 x 0.05 | 0.168 x 0.05 | 0.168 x 0.05 | 0.168 x 0.05 |
| Leakage dose at 1 m at full output | mR/h | <2.0 | <2.0 | <2.0 | <2.0 | <2.0 | <2.0 |
| Optical focal spot according to EN 12543 | mm/in | 0.8 x 0.5 | 0.8 x 0.7 | 3.0 x 0.12 | 3.0 x 0.12 | 1 | 3.0 x 0.12 |
| Maximum cone angle | - | 50 x 50 | 60 x 60 | 60 x 40 elliptical | 60 x 40 elliptical | 60 x 40 elliptical | 60 x 40 elliptical |
| Inherent filtration | mm/in | Eqv. 3.5 (2.5) Al | 0.8 / 0.03 (0.8 window) | 0.8 / 0.03 (0.8 window) | 0.8 / 0.03 (0.8 window) | 0.8 / 0.03 (0.8 window) | 0.8 / 0.03 (0.8 window) |
| Waterproof level | - | IP54 | IP65 | IP65 | IP65 | IP65 | IP65 |
| Operating temperature | °C/°F | -20 to +60 | -30 to +60 | -30 to +60 | -30 to +60 | -30 to +60 | -30 to +60 |
| Storage temperature | °C/°F | -20 to +100 | -20 to +100 | -20 to +100 | -20 to +100 | -20 to +100 | -20 to +100 |
| Shielding | - | - | - | - | - | - | - |
| Shielding | - | - | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

(*) Open air - airstream Service. (**) 700 mm FFD, 10 min., AA400, D-2 for CPD



PORTABLE X-RAY SYSTEMS

Digital Radiography Solutions for NDT Applications

All specifications are non contractual and subject to change without prior notice.

SAFETY WARNINGS. The Goods can cause death, personal injury or property damage if they are used, operated, maintained, stored or disposed of improperly. In particular, the Goods may emit x-ray radiation, so adequate safety precautions must be taken to minimize exposure. At a minimum, Buyer should adhere to the ALARA (as low as reasonably achievable) principle and should comply with all applicable regulations relating to protection against x-ray emissions.

TELEDYNE ICM

Zoning Les Plennes / Rue Du Progrès 3 / B-4821 Andrimont (Dison) - Belgium
+32 (0)87 44 01 50 / icm.sales@teledyne.com



TELEDYNE ICM
Everywhereyoulook™

Part of the Teledyne Imaging Group

A summary of the completed and in hand projects

خلاصه‌ای از پروژه‌های انجام شده و در دست انجام

شرکت مهندسين مشاور و بازرسي **آزمون گستر آسيا** بر پايه چندين سال سابقه درخشان و با پيروي از دانش روز و با بهره‌گيري از كادر مجرب و مهندسي و در اختيار داشتن امكانات و تجهيزات پيشرفته و مدرن آماده ارائه خدمات ذيل در انواع سيستم‌هاي نيروگاهي، نفت و گاز و پتروشيمي، آب و فاضلاب، عمراني و صنعتي و ساختماني و... مطابق با استانداردهاي ملي و بين‌المللي مي‌باشد.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** بیش از ده سال پیمانکار اصلی شرکت ملی نفت فلات قاره ایران در زمینه انجام آزمایشات غیر مخرب و مخرب و بازرسی فنی از ادوات و تجهیزات موجود و یا در حال نصب مناطق عملیاتی خارک، لاوان، بهرگان، سیری، قشم و کیش می باشد که در این مناطق رضایت کامل خویش در قالب چندین تقدیرنامه ابراز نموده است.

شرکت **آزمون گستر آسیا** افتخار قرار گرفتن در لیست پیمانکاری فولاد در ایران و انجام تست های غیر مخرب در پروژه هایی همچون سولفورزدایی سیستم های پایپینگ سایت فولاد هرمزگان را دارد.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** از سال ۱۳۸۲ افتخار دارد پیمانکاری شرکت ملی گاز ایران در زمینه رادیوگرافی سیستم های داخلی در پروژه شبکه شهری (غرب، شرق، شمال و جنوب کشور)، پروژه گازرسانی، خط انتقال و ایستگاه های تقویت فشار را بر عهده بگیرد.

همچنین در راستای ارائه خدمات با بالاترین کیفیت ممکن و اتخاذ استراتژی های کارآمد، انجام عملیات NDT در پروژه خشکی در فازهای ۲ و ۳ و ۴ و ۵ عسلویه و پروژه اسکله بندرعباس شرکت هیوندایی (کمسان) را با موقعیت انجام داده است.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** از سال ۱۳۸۲ پیمانکاری شرکت تهران سوفا در زمینه انجام عملیات NDT شیرآلات بزرگ را با رضایت کامل کارفرما عهده دار می‌باشد.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** از سال ۱۳۸۲ پیمانکاری شرکت پتروگاز نامداران در زمینه انجام عملیات NDT تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی را با رضایت کامل کارفرما عهده دار می‌باشد.

شایان ذکر است قرارداد پروژه احداث سیستم اندازه‌گیری کمی و کیفی گاز خروجی پالایشگاه‌های پارسی جنوبی با شرکت سند سازه البرز با کارفرمائی توسعه گاز با موفقیت به اتمام رسید.

در راستای انجام مأموریت و اهداف اصلی شرکت و نیز ارائه خدمات بازرسی فنی مطابق با استانداردهای بین‌المللی و توسعه خدمات در صنایع و شناسایی و استفاده از جدیدترین فناوری سخت‌افزاری و نرم‌افزاری قراردادی با شرکت پارس کیهان با کارفرمایی اصلی شرکت مهندسی و توسعه نفت (پروژه یاران جنوبی) با موضوع انجام عملیات بازرسی فنی و تست غیرمخرب پیشرفته التراسونیک Phased Array & TOFD انجام شده است.

پروژه های انجام شده

| ردیف | موضوع قرارداد | کارفرما | محل اجرا |
|------|---|---|--|
| 1 | انجام کلیه آزمایشات مخرب و غیر مخرب، بازرسی فنی | شرکت نفت فلات قاره | لاوان، سیری، بهرگان، خارگ، قشم، بند عباس، عسلویه |
| 2 | عملیات NDT پروژه های ۵ گانه | مناطق نفت خیز | اهواز، مارون، آغاچاری، مسجد سلیمان، گچساران |
| 3 | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب | کارخانه سیمان قائن | قائن |
| 4 | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب | کارخانه سیمان خاش | خاش |
| 5 | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب در برج | کارخانه آزادی | تهران |
| 6 | کار بر روی پروژه تحقیقاتی A, D, A | دانشگاه صنعتی شریف | تهران |
| 7 | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب | پروژه پتروشیمی بجنورد | بجنورد |
| 8 | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب | نیروگاه سیکل ترکیبی قم | قم |
| 9 | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی جوش پل های فلزی (زیر گذر امیرکبیر تهران) | کیسون | تهران |
| 10 | پل یادگار امام بر رود کارون - پل شهدا خرمشهر | کیسون | خرمشهر |
| 11 | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی جوش سازه های مسکونی و اداری (برج آزادی-برج ۲۳ طبقه گلپاد-برج ۱۸ طبق بوستان-برج ۲۰ طبقه کوهیار-برج ۱۳ طبقه پسیان- ساختمان سمت و چزشکان هر کدام ۱۰ طبقه در جنب پل یادگار امام) | شهرداری | تهران |
| 12 | بازرسی فنی دیگهای بخار و مازن تحت فشار شامل: مخازن هوای فشرده و مخازن ذخیره گاز در کارخانجات | روغن نباتی جهان، آروین بخار، ایران یاسا، نفت پارس، ایران خودرو، گرما گستر، مقوا سازی شرق، حرارت گستر، صنایع شیر، بحر آذر، سوپراکتیو، مخازن ذخیره گروه ۳ (وزارت نفت) | تهران |
| 13 | انجام آزمایشات غیر مخرب شامل: UT, RT, PT, MT | مجتمع پتروشیمی بندر امام خمینی | ماهشهر |
| 14 | انجام آزمایش اولتراسونیک (UT) مخازن آمونیاک | پتروشیمی | خراسان |

| ردیف | موضوع قرارداد | کارفرما | محل اجرا |
|------|--|--------------------------------------|-------------------|
| 15 | انجام آزمایشات UT بر روی کوره های پخت | کارخانه سیمان خاش | خاش |
| 16 | انجام آزمایشات التراسونیک (UT) در اسکله تخلیه نفت | پالایشگاه هشتم و پایانه دریایی فولاد | هرمزگان |
| 17 | انجام آزمایشات اولتراسونیک (UT) در اسکله های فلزی بلند مرتبه | پروژه های بنیاد مستضعفان | تهران |
| 18 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه ی آغار و دالان | شرکت نفت | شیراز |
| 19 | انجام آزمایش رادیوگرافی | پالایشگاه تهران | تهران |
| 20 | انجام خدمات NDT شرکت سهند سازه البرز | توسعه گاز (سهند سازه البرز) | عسلویه |
| 21 | انجام آزمایش رادیوگرافی پالایشگاه تبریز | پالایشگاه تبریز | تبریز |
| 22 | انجام آزمایش رادیوگرافی (BIPC) | پتروشیمی بندر امام خمینی | ماهشهر |
| 23 | انجام آزمایش رادیوگرافی | پتروشیمی بجنورد | بجنورد |
| 24 | انجام آزمایش رادیوگرافی (جرثقیل) | فیروزآ | تهران |
| 25 | انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه گرما گستر | گرماگستر | تهران |
| 26 | انجام آزمایش رادیوگرافی پتروشیمی ارومیه | پتروشیمی ارومیه | ارومیه |
| 27 | انجام آزمایش رادیو گرافی کارخانه بحر آذر | بحر آذر | تهران |
| 28 | انجام آزمایش رادیو گرافی کارخانه بخار تنظیم | بخار تنظیم | فیروز کوه |
| 29 | انجام آزمایش رادیو گرافی کارخانه سوپر اکتیو | سوپر اکتیو | کمال شهر تهران |
| 30 | انجام آزمایش رادیو گرافی سیستم های صنعتی تاجکستان | سیستم های صنعتی تاجکستان | تاجکستان |
| 31 | انجام آزمایش رادیو گرافی نیروگاه منتظر قائم | مپنا | فردیس کرج |
| 32 | انجام آزمایش رادیو گرافی شرکت اتمسفر | اتمسفر | تهران |
| 33 | انجام آزمایش رادیو گرافی شرکت اتوماتیک کاران | اتوماتیک کاران | تهران |
| 34 | انجام آزمایش رادیو گرافی آلومینیوم اراک | آلومینیوم اراک | اراک |
| 35 | انجام آزمایش رادیو گرافی کارخانه ایران ارتباط | ایران ارتباط | تهران |
| 36 | انجام آزمایش رادیو گرافی نصب نیرو | نصب نیرو | کرج |
| 37 | انجام آزمایش رادیو گرافی نیرو و توان | نیرو و توان | کرج |
| 38 | انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت مهدین | مهدین | کرج |



| ردیف | موضوع قرارداد | کارفرما | محل اجرا |
|------|--|----------------------------|--|
| 39 | انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی نورهای صنایع | نورهای صنایع | تهران |
| 40 | انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی خردنوین | خردنوین | تهران |
| 41 | انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی کیتو | کیتو | تهران |
| 42 | انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی صنعت پل | صنعت پل | تهران |
| 43 | انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی کیسون | کیسون | تهران |
| 44 | انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه کلر پارس | کلر پارس | تبریز |
| 45 | انجام آزمایش رادیوگرافی فنی مهندسی مپنا | مپنا | تهران |
| 46 | انجام آزمایش رادیوگرافی وزارت نیرو | مشائیر | تهران |
| 47 | انجام آزمایش رادیوگرافی ساخت پل شهدای آبادان | وزارت راه و ترابری و کیسون | تهران |
| 48 | انجام آزمایش رادیوگرافی | شرکت خطوط لوله مرکز و غرب | تهران |
| 49 | انجام آزمایش رادیوگرافی ایستگاه های تقویت فشار | شرکت ملی گاز ایران | ساوه - قزوین - رشت |
| 50 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه جنوب | شرکت ملی گاز ایران | تهران |
| 51 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شرق | بنیاد مستضعفان | تهران |
| 52 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شمال | شرکت ملی گاز ایران | تهران |
| 53 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه غرب کشور | شرکت ملی گاز آذربایجان | تبریز - اهر - مشکین شهر - خلخال - سرعین - اردبیل |
| 54 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه ی مصلی | شرکت ملی گاز ایران | تهران |

| محل اجرا | کارفرما | موضوع قرارداد | ردیف |
|---|---------------------------|--|------|
| لاوان، سیری، بهرگان، خارک، قشم، بند عباس | مجموعه شرکت نفت فلات قاره | بازرسی فنی و سختی سنجی و رادیوگرافی و اولتراسونیک کلیه پروژه ها | 55 |
| تهران | کسراوند | انجام عملیات NDT شرکت کسراوند | 56 |
| تهران | ارس بخار | انجام عملیات NDT شرکت ارس بخار | 57 |
| تهران | شیمی صنعت فروزان | انجام عملیات NDT شرکت شیمی صنعت فروزان | 58 |
| تهران | پترو انرژی جوش | انجام عملیات NDT شرکت پترو انرژی جوش | 59 |
| تهران | ظفران | انجام عملیات NDT شرکت ظفران | 60 |
| جزیره سیری | کنترل قدرت | انجام عملیات NDT کنترل قدرت | 61 |
| تهران | سحاب صنعت | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز | 62 |
| تهران | آژدهاک | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز | 63 |
| تهران | عمران فجر فردا | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز | 64 |
| تهران | نیسار سازه | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز | 65 |
| تهران | اخگر نوید | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز | 66 |
| تهران | آرین خطوط نوین شرق | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز | 67 |
| تهران | پرشین صنعت | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز | 68 |
| تهران | دار بام پی | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز | 69 |
| تهران | تست تفسیر | انجام عملیات NDT مخازن | 70 |
| تهران | پولا سازان | انجام عملیات NDT مخازن | 71 |
| تهران | آسیا ابزار دقیق | انجام خدمات NDT آسیا ابزار دقیق | 72 |
| چهاردوگه | پیشرو صنعت آمال | انجام عملیات NDT شیرآلات | 73 |
| تهران | تهران میدل | انجام خدمات NDT شامل رادیوگرافی | 74 |
| تهران | اورند مکانیک مهام | انجام خدمات NDT شرکت اورند مکانیک مهام | 75 |
| تهران | تنکو بویلر | انجام خدمات رادیوگرافی از سرجوش های ۲۰" | 76 |
| پالایشگاه تهران | مهام شرق | انجام خدمات NDT شرکت مهام شرق | 77 |
| پرند | آرکا صنعت | انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت آرکا صنعت | 78 |
| قلعه میر | کاله | انجام عملیات NDT کارخانه کاله | 79 |
| تهران | هوای فشرده محقق | انجام خدمات NDT شرکت هوای فشرده محقق | 80 |

| ردیف | موضوع قرارداد | کارفرما | محل اجرا |
|------|---|-----------------------------------|----------------|
| 81 | انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه سیمان | کارخانه سیمان | تهران |
| 82 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه مخازن ذخیره نفتی | شرکت نفت | خارک |
| 83 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه اسکله | شرکت هیوندایی | بندرعباس |
| 84 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شهری مامازند ورامین و قرچک | شرکت ملی گاز | تهران |
| 85 | انجام آزمایش رادیوگرافی در خط انتقال | شرکت ملی گاز | ابهر - خرم دره |
| 86 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شهری | شرکت ملی گاز | بروجرد |
| 87 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شهری | شرکت ملی گاز | زنجان |
| 88 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه گاز رسانی حوزه علمیه قم | شرکت ملی گاز | قم |
| 89 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه گاز رسانی شهر صنعتی البرز | شرکت ملی گاز | قزوین |
| 90 | انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه گاز رسانی میدان میوه و تره بار تهران | شهرداری | تهران |
| 91 | انجام آزمایشات غیر مخرب شامل : UT,PT,MT | مجتمع پتروشیمی بندر امام خمینی | ماهشهر |
| 92 | پروژه ساختمانی تجاری - اداری ۲۰ طبقه منای کیش | شهرداری | کیش |
| 93 | پروژه ساختمان مسکونی ۱۳ طبقه جمشیدیه | شهرداری | تهران |
| 94 | پروژه ساختمان مسکونی ۲۰ طبقه میلاد واقع در سعادت آباد | شهرداری | تهران |
| 95 | پروژه ساختمان مسکونی ۲۹ طبقه یو سنگ وقع در خیابان ۲۶ علامه سعادت آباد | شهرداری | تهران |
| 96 | پروژه ساختمان ۱۹ طبقه پاساژ مروارید چهارراه ولیعصر | شهرداری | تهران |
| 97 | پروژه ساختمان ۱۶ طبقه اداری - نمایشگاهی ایتا کیش | شهرداری | تهران |
| 98 | پروژه ساخمان پاساژ هاشمی (۶ بلوک ۱۹ طبقه ای) | شهرداری | تهران |
| 99 | پروژه پاساژ علاءالدین شماره ۲ واقع در جمهوری نبش شیخ هادی | شهرداری | تهران |
| 100 | پروژه پاساژ امام رضا واقع در میدان شوش | شهرداری | تهران |

| ردیف | موضوع قرارداد | کارفرما | محل اجرا |
|------|---|--------------------------|----------|
| ۱۰۱ | پروژه ساختمانی مسکونی مهندس رحیمی | شهرداری | تهران |
| ۱۰۲ | پروژه ساختمانی مسکونی روشنائی واقع در لواسان | شهرداری | تهران |
| ۱۰۳ | پروژه ساختمانی مسکونی محمود حاجی عبدالوهاب (مهندس مردعلی پور) | شهرداری | تهران |
| ۱۰۴ | پروژه ساختمانی مسکونی به تعداد حداقل ۵۵ دستگاه واقع در شهر ری | شهرداری | تهران |
| ۱۰۵ | تلمبه خانه کرمانشاه | شرکت ناموران | کرمانشاه |
| ۱۰۶ | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب | کارخانه فولاد آلیاژ | یزد |
| ۱۰۷ | ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب | پالایشگاه هشتم بندر عباس | بندرعباس |
| ۱۰۸ | عملیات NDT تلمبه خانه های ۲ و ۴ | شرکت نفت و گاز سابن | اهواز |
| ۱۰۹ | انجام عملیات NDT در پروژه خشکی و دریا | شرکت دریا ساحل | بند لنگه |
| ۱۱۰ | انجام عملیات NDT در پروژه خشکی و دریا | شرکت برهان دریای کیش | کیش |
| ۱۱۱ | انجام عملیات NDT شرکت پانید | پانید | تهران |
| ۱۱۲ | انجام عملیات NDT شرکت رامپکو | رامپکو | تهران |
| ۱۱۳ | انجام عملیات NDT انرژی گستر ماد | انرژی گستر ماد | قزوین |
| ۱۱۴ | انجام عملیات NDT آبان صنعت | آبان صنعت | تهران |
| ۱۱۵ | انجام عملیات NDT شرکت بهران | بهران | تهران |
| ۱۱۶ | انجام عملیات NDT در پروژه خشکی جهت مخازن | شرکت ستین صنعت | بهرگان |
| ۱۱۷ | انجام عملیات NDT در پروژه ی خشکی در فازهای ۲ و ۳ و ۴ و ۵ | شرکت هیوندایی | عسلویه |
| ۱۱۸ | انجام عملیات NDT در پروژه سد کالپوش | شرکت آب منطقه ای | سمنان |

| ردیف | موضوع قرارداد | کارفرما | محل اجرا |
|------|---|------------------------|----------|
| ۱۱۹ | انجام عملیات NDT در پروژه مخازن و سپراتورها و ایستگاه های گاز | شرکت پرتو گاز پارسا | تهران |
| ۱۲۰ | انجام عملیات NDT شرکت ایران پادنگ | ایران پادنگ | خارک |
| ۱۲۱ | انجام عملیات NDT در پروژه سد مخزنی | شرکت پرهون طرح | لاوان |
| ۱۲۲ | انجام عملیات NDT در پروژه تاسیسات آبی | شرکت تجهیزات آب | تهران |
| ۱۲۳ | انجام عملیات NDT و تست جوشکاران | شرکت جوش گستر سینا | تهران |
| ۱۲۴ | انجام عملیات NDT و تست جوشکاران | شرکت جوش فن آور | تهران |
| ۱۲۵ | انجام عملیات NDT و بازرسی | شرکت تعاونی رسا | تهران |
| ۱۲۶ | انجام عملیات NDT و تست جوشکاران | شرکت کاوه مبدل سازه | تهران |
| ۱۲۷ | انجام عملیات NDT در پروژه مخازن و سپراتور | شرکت ایرکست | تهران |
| ۱۲۸ | انجام عملیات رادیوگرافی (RT) | پیشتاژان صنعت شمس امید | تهران |
| ۱۲۹ | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز ایران | آدنیس | تهران |
| ۱۳۰ | رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز ایران | پتروتکسان | تهران |

پروژه های در دست انجام

| محل اجرا | کار فرما | موضوع قرارداد | ردیف |
|--------------|-------------------|--|------|
| کرج | ابر مکانیک | انجام خدمات NDT شرکت ابر مکانیک | 1 |
| کرج | سوپر اکتیو | انجام خدمات NDT شرکت سوپر اکتیو | 2 |
| سه راه آدران | سولار صنعت | انجام خدمات NDT شرکت سولار صنعت | 3 |
| سه راه آدران | رباط مخزن | انجام خدمات NDT شرکت رباط مخزن | 4 |
| کرج | پایادژ | انجام خدمات NDT شرکت پایادژ | 5 |
| پرند | تبادل سازان | انجام خدمات NDT شرکت تبادل سازان | 6 |
| پرند | مپنا | انجام خدمات NDT نیروگاه پرند | 7 |
| پردیس کرج | پترودقت | انجام خدمات NDT شرکت پترودقت | 8 |
| شمس آباد | نامداران | انجام خدمات NDT کارخانه پترو گاز نامداران | 9 |
| شمس آباد | آذر پژوهان اندیش | انجام خدمات NDT کارخانه آذر پژوهان اندیش | 10 |
| شور آباد | پتروتاک بین الملل | انجام خدمات NDT کارخان پتروتاک بین الملل | 11 |
| تهران | ونوسان | انجام خدمات NDT پالایشگاه تهران | 12 |
| تهران | پایاسازه پاسارگاد | انجام خدمات NDT مقاوم سازی ایستگاه های گازی | 13 |
| عباس آباد | نادر سرشت | انجام خدمات NDT مخازن تحت فشار | 14 |
| جاده ساوه | صنایع توحیدی | انجام خدمات NDT صنایع دفاع | 15 |
| شمس آباد | قطعه سازان انرژی | انجام خدمات NDT کارخانه قطعه سازان انرژی | 16 |
| پرند | آروین بخار | انجام خدمات NDT مخازن تحت فشار | 17 |
| عسلویه | صدرا پتروشیمی | انجام عملیات ARRAY (PAUT) PHASED بر روی سکوهای دریایی ناحیه ۲ پارس جنوبی شرکت صدرا | 18 |
| عسلویه | پتروشیمی مروارید | ارائه خدمات تست ها و بازرسی های مورد نیاز در زمان اورهال مجتمع پتروشیمی مروارید | 19 |
| شمس آباد | سازآب کیان پارس | انجام خدمات NDT شرکت سازآب کیان پارس | 20 |
| شمس آباد | راسا کنترل فرآیند | انجام خدمات NDT شرکت راسا کنترل فرآیند | 21 |
| پرند | نوین نیرو | انجام خدمات NDT شرکت نوین نیرو | 22 |
| تهران | شرکت ونوسان | انجام آزمایش رادیوگرافی در پالایشگاه تهران | 23 |
| شمس آباد | فراز مخزن | انجام خدمات NDT شرکت فراز مخزن | 24 |
| تهران | نفت بهران | انجام خدمات NDT نفت بهران | 25 |
| هرمزگان | فولاد مبارکه | انجام خدمات NDT و Advanced ND در پروژه سولفورزدایی | 26 |

آموزش‌های داده شده

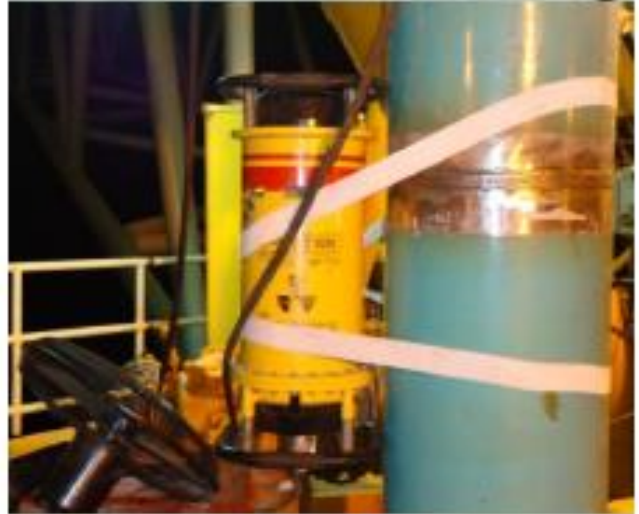
| ردیف | کارفرما | موضوع قرار داد | محل اجرا | تاریخ | مدرس | تعداد نفرات |
|------|---------------------------|---|------------------|-------|------------------|-------------|
| 1 | شرکت لوله سازی اهواز | آموزش آزمایشات غیر مخرب | کارخانه اهواز | 1382 | مرتضی ثانی خوانی | ۵۰ نفر |
| 2 | شرکت ایران ترانسفو | آموزش آزمایشات غیر مخرب و ارائه خدمات مشاوره ای سطح ۳ | زنجان | 1388 | مرتضی ثانی خوانی | ۸ نفر |
| 3 | شرکت تکین کو | آموزش آزمون های RT و PT و UT و MT | تهران | 1383 | مرتضی ثانی خوانی | ۴ نفر |
| 4 | شرکت گاز استان ایلام | تدریس دوره بازرسی جوش | ایلام | 1384 | مرتضی ثانی خوانی | ۱۲ نفر |
| 5 | مرکز پژوهش و مهندسی جوش | تدریس دوره های NDT دوره مهندسی بین المللی | تهران | 1385 | مرتضی ثانی خوانی | ۱۶ نفر |
| 6 | دانشگاه جامع علمی کاربردی | دوره کارشناسی NDT تدریس دوره های جوش | تبریز - اصفهان | 1389 | مرتضی ثانی خوانی | ۲۸ نفر |
| 7 | شرکت مهندسی مپنا بویلر | آموزش دوره PAUT و راه اندازی دستگاه OLYMPUS MX2 | کرج محل کارخانه | 1395 | مرتضی ثانی خوانی | ۶ نفر |
| 8 | شرکت مهندسی مپنا (توگا) | آموزش دوره PAUT و راه اندازی دستگاه OLYMPUS MX2 | کرج محل کارخانه | 1396 | مرتضی ثانی خوانی | ۵ نفر |
| 9 | شرکت گاز ری | آموزش PAUT | پالایشگاه اصفهان | 1389 | مرتضی ثانی خوانی | - |
| 10 | شرکت O.T.C.E | تدریس دوره UT | محل شرکت | 1384 | مرتضی ثانی خوانی | - |
| 11 | شرکت گاز | آموزش دوره های MT و PT و UT | استان ایلام | 1384 | مرتضی ثانی خوانی | - |
| 12 | شرکت طوبی تاک | آموزش و انجام PAUT | شرکت گاز ری | 1389 | مرتضی ثانی خوانی | - |
| 13 | بازرسی ناظران یکتا | تدریس دوره های NDT | اصفهان | 1387 | مرتضی ثانی خوانی | - |





Azmoon Gostar Asia

Inspection
Engineering
Company





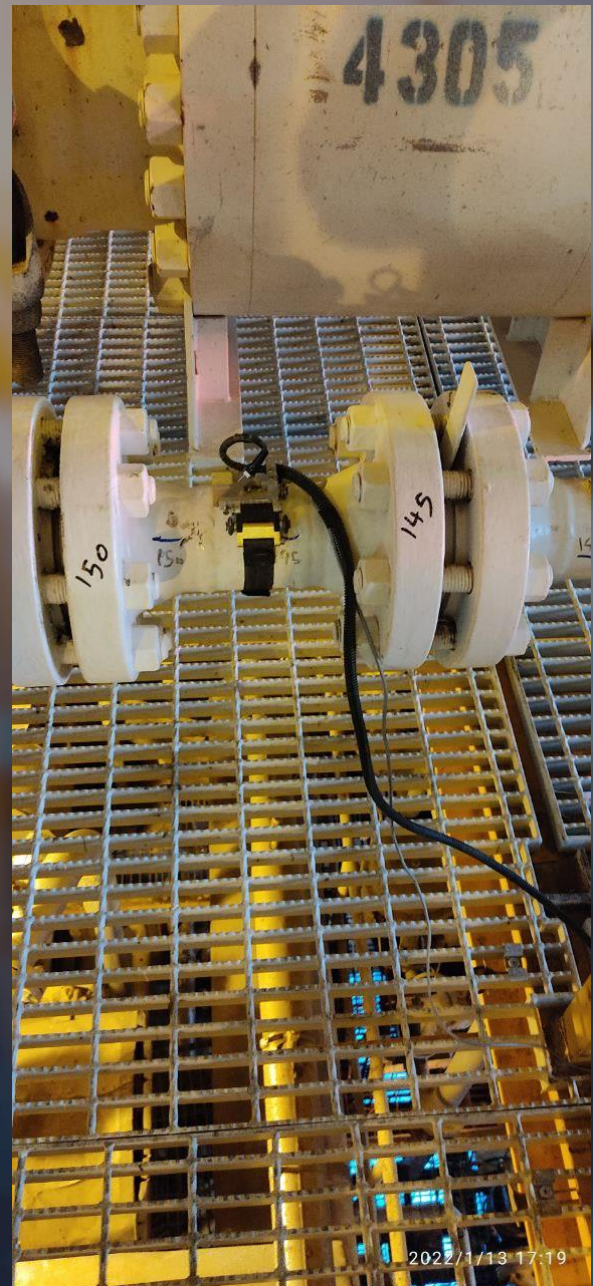
Azmoon Gostar Asia Advanced NDT



Azmoon Gostar Asia Advanced NDT



Azmoon Gostar Asia Advanced NDT



Azmoon Gostar Asia Advanced NDT



membership & certification

شرکت مهندسين مشاور و بازرسی **آزمون گستر آسیا** به منظور تحقق چشم اندازهای خود در جهت گسترش قابلیت ها و افزایش رضایتمندی کارفرمایان و بویایی و رشد

خود، دارای عضویت و گواهینامه های زیر است:

دارنده تائیدیه صلاحیت از شرکت گاز در زمینه بازرسی فنی و آزمایشات غیر مخرب

دارنده تائیدیه صلاحیت از شرکت گاز در زمینه تفسیر فیلم های رادیوگرافی (RTI)

دارنده پروانه اشتغال (مجوز کار با منابع پرتوزا) از سازمان انرژی اتمی

دارای گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001

دارای گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی ISO 14001

دارای گواهینامه سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه ای OHSAS 18001

دارای گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی و سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت

حرفه ای HSE-MS (OGP Model)

شرکت آزمون گستر آسیا در حال حاضر در جهت اخذ رتبه ۳ از معاونت برنامه ریزی و

نظارت راهبردی ریاست جمهوری و همچنین گواهینامه سیستم معیارهای عمومی

بازرسی ISO 17020 کام بر می دارد.

Licenses
Employment
(work permit
Radioactive
Sources) of the
Atomic Energy
Organization

سازمان انرژی اتمی ایران



پروانه اشتغال

| | |
|---|--|
| دارنده پروانه/مجوز: شرکت آزمون گستر آسیا | |
| شخص مسئول: محمدعلی نظری غریببوسی | مسئول فیزیک بهداشت: عباس پورسهراب کبوی |
| آدرس دفتر: تهران - تهران - فلکه دوم صادقیه، بلوار اشرفی اصفهانی، بین شالی و سازمان آب، خیابان شهید محمد شهبازپور (کلسان چهارم)، پلاک ۳ آدرس محل نگهداری: تهران - تهران - جوادیه، ۱۰ متری اول، مقابل قالیبویی، نیش کوچه چیتگری، پ ۱۳۲ | |
| نوع فعالیت | ذی فعالیت: با استفاده از منابع پرتو قابل حمل / دوربین پرتوکاری، با استفاده از منابع پرتو قابل حمل / دستگاه مولد اشعه ایکس |
| فعالیت اصلی: رادیوگرافی صنعتی | منابع پرتو |
| | دارنده این پروانه/مجوز صرفاً مجاز به بکارگیری منابع پرتو مندرج در پیوست منابع پرتو این پروانه/مجوز می باشد. |
| | پرتوکاران |
| | دارنده این پروانه/مجوز صرفاً مجاز به بکارگیری پرتوکاران مندرج در پیوست پرتوکاران این پروانه/مجوز می باشد. |
| شرایط عمومی پروانه/مجوز | |
| دارنده این پروانه/مجوز ملزم است: | |
| ۱- مفاد قانون حفاظت در برابر اشعه مصوب ۱۳۶۸ مجلس جمهوری اسلامی را رعایت کند. | |
| ۲- مفاد آیین نامه اجرایی قانون حفاظت در برابر اشعه و اصلاحات بعدی آن مصوب هیأت وزیران را رعایت کند. | |
| ۳- مقررات پایه حفاظت در برابر پرتوهای یونساز و ایمنی منابع پرتو را رعایت کند. | |
| ۴- استاندارد حدود پرتوگیری پرتوهای غیر یونساز را رعایت کند. | |
| ۵- هرگونه تغییر در مندرجات این پروانه/مجوز و پیوست های آن را به "اداره کل حفاظت در برابر اشعه" اعلام و درخواست اصلاح کند. | |
| ۶- دو ماه قبل از پایان تاریخ اعتبار این پروانه/مجوز برای تمدید آن بصورت رسمی اقدام نماید. | |
| ۷- شرایط اختصاصی پروانه/مجوز مندرج در پیوست شرایط ویژه را رعایت نماید. | |

استشاد
حسین کریمی اسپاسی
مدیر کل



تاریخ اعتبار: ۱۴۰۷/۰۱/۲۸

تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۰۱/۳۰

شماره پروانه/مجوز: ۶۵۳۶_۴۷

این پروانه/مجوز مطابق با آخرین اطلاعات موجود در "اداره کل حفاظت در برابر اشعه" و براساس درخواست متقاضی صادر شده است.
این پروانه/مجوز جایگزین پروانه/مجوزهای مشابهی که پیش از این برای دارنده پروانه/مجوز صادر شده است می گردد.
این پروانه/مجوز صورت الکترونیکی صادر شده و نسخه منتهی آن در بخش استعلام نامه ها، مجوزها و پروانه های پورتال این اداره کل امکان پذیر است.

نشانی: تهران - اتبهای خیابان کارگر شمالی - سازمان انرژی اتمی ایران - اداره کل حفاظت در برابر اشعه - صندوق پستی ۱۳۳-۱۳۱۵۵

تلفن: ۰۲۱-۵۷۸۱۷ • فاکس: ۰۲۱-۸۸۲۴۱۱۲۵ • ایمیل: nrpd@aeei.org.ir

نشانی پورتال: <https://www.nrpd.ir>



سازمان انرژی اتمی ایران

The holder of the approval authority of a gas company in the field of NDT inspection & RTI

شرکت ملی گاز ایران

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۰۲
شماره: ۱۹۷۹۵۸
پیوست:



جناب آقای پرماسی
مدیر عامل محترم شرکت آزمون گستر آسیا

موضوع: ارزیابی کیفی آزمون گستر آسیا

با سلام و احترام:

بازگشت به نامه شماره ۰۲-۰۱-۰۰۲۹ مورخ ۱۴۰۲/۱۱/۰۱ جناب عالی و ارسال مدارک در خصوص تقاضای ورود به لیست کوتاه شرکت‌های ارائه دهنده خدمات پرتونگاری، به اطلاع می‌رساند:
مدارک و مستندات آن شرکت مطابق "استورالعمل ارزیابی کیفی شرکت‌های مشاور بازرسی فنی و خدمات اجرایی بازرسی فنی به شماره INSP-GN-I-05 ویرایش پنجم" در زمینه نیل توسط واحد ارزیابی و تعیین صلاحیت شرکت‌های بازرسی شخص ثالث این معاونت مورد ارزیابی کیفی قرار گرفت و صلاحیت آن شرکت جهت ارائه خدمات پرتونگاری در شرکت ملی گاز و شرکت‌های تابعه تا تاریخ ۱۴۰۴/۱۱/۰۲ تأیید گردید.

- پرتونگاری صنعتی با اشعه گاما (بیج پانورامیک لوله ها)

لذا نام و اطلاعات آن شرکت به نشانی زیر پس از ثبت نهایی در سامانه بازرسی فنی و مدیریت خوردگی شرکت ملی گاز ایران به آدرس Inspect.NIGC.ir قابل رؤیت خواهد بود.

نام شرکت: آزمون گستر آسیا

دفتر مرکزی آن شرکت: تهران- بزرگراه اشرافی اصفهانی- خیابان شهید محمد شهباز پور- پلاک ۲- طبقه همکف

تلفن: ۰۲۱-۴۴-۳۲۹۶۱

نمابر: ۰۲۱-۴۴-۶۵۲۸۶

• بدیهی است مسئولیت صحت تمامی اسناد ارائه شده به عهده شرکت متقاضی می‌باشد.

• چنانچه بنا بر تشخیص این معاونت اسناد ارائه شده معتبر نبوده و یا شرکت متقاضی در مسئولیت‌های محوله تساهل نماید قبل از تاریخ منگور از لیست کوتاه حذف خواهد شد.

ارژنگ محمدعلی پور
معاون بازرسی فنی و مدیریت خوردگی



تهران- خیابان کریمخان زند، خیابان شهید عضدی (آبان) جنوب، نبش سهند، ساختمان مرکزی شرکت ملی گاز ایران
کدپستی: ۱۵۹۸۷۵۳۱۱۳، صندوق پستی: ۴۵۳۳ - ۱۵۸۷۵، تلفن: ۰۲۱) ۸۸۸۷۴۷۵۰، نمابر: ۰۲۱) ۸۸۸۷۴۷۵۰
پست الکترونیک: info@nigc.ir، وب سایت: www.nigc.ir

CS Scanned with CamScanner



The holder of the approval authority of a gas company in the field of NDT inspection & RTI

شرکت مهندسی فولاد مبارکه

بسمه تعالی



شرکت مهندسی فولاد مبارکه

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۱۶
شماره: MSE/1402/4252
پیوست: ندارد

رضایت نامه عملکرد

قرارداد ۱۳۰۹۴۴؛ لیس کوره ها

با سلام و احترام

با توجه به انجام تست های غیر مخرب خطوط پالینگ پروژه سولفورزدایی توسط شرکت آزمون گستر آسیا، این مشاور رضایت خود از نحوه انجام بازرسی و تست های غیر مخرب (NDT) انجام شده توسط آن شرکت را در سایت فولاد هرمزگان اعلام می نماید. بدینوسیله از زحمات و تلاش مدیریت و کارشناسان آن شرکت که سهمی از عمران و آبادانی کشور عزیزمان ایران را ایفا نموده اند سپاسگزاری می گردد. این گواهی صرفاً در راستای رضایتمندی این مشاور از عملکرد شرکت آزمون گستر آسیا می باشد و فاقد هرگونه ارزش قانونی دیگری می باشد.

مهندس و رئیس امور بازرسی
مهندس قزوینی
مهندس قزوینی



ISO 9001

ISO 14001

CERTIFICATE

This is to Certify That

Azmoon Gostar Asia Consulting Engineers & Inspection Co.

No.31, Parastoo Alley, South ValiAsar St., East Fardows Blvd., Sodeghiyeh 2nd Str.,
Tehran – IRAN

Has been Assessed and Found Compliant
With the Requirements of:

International Standard of Quality Management System

ISO 9001:2015

Registration

Scope of Activities:

Service Providing of Third Party Technical Inspection in the
Infrastructure Industries including:
Oil, Gas, Petrochemical, CNG, Power Plant, Water & Sewer, Automotive,
Construction and Cement and Welding Engineering Consultation
as well as Implementation of Projects in the Field of
Non-Destructive Testing "NDT" services including: UT, VT, PT, MT & RT
Certificate Number: 3079162

Issue Date of This Certificate: Jul. 2017 Next Assessment: Jul. 2019
Expiry Date of This Certificate: Jul. 2018 The Certificate Renewal Period: 01

Signed for and sealed as:

Certification Manager

Certification Body of System (CBS) Limited
36-22 Westcott Rd, London, W1 3EG,
United Kingdom
Email: info@cbssystem.com
Web Site: www.cbssystem.com



Richard Weston



*The Validity of this Certificate is Dependent Upon Ongoing Surveillance
Each year (minimum) an assessment is carried out by the Certification Body to ensure that the Certificate holder
The Certificate Renewal for Projects of Certification Body of System (CBS) is subject to Mutual Audit by Third
Party. This Certificate is awarded by International Association of Certification Bodies (IACB) and the International
Accreditation Board of Conformity Assessment (IBCAF) to the International Certification Bureau.

CERTIFICATE

This is to Certify That

Azmoon Gostar Asia Consulting Engineers & Inspection Co.

No.31, Parastoo Alley, South ValiAsar St., East Fardows Blvd., Sodeghiyeh 2nd Str.,
Tehran – IRAN

Has been Assessed and Found Compliant
With the Requirements of:

International Standard of Environmental Management System

ISO 14001:2015

Registration

Scope of Activities:

Service Providing of Third Party Technical Inspection in the
Infrastructure Industries including:
Oil, Gas, Petrochemical, CNG, Power Plant, Water & Sewer, Automotive,
Construction and Cement and Welding Engineering Consultation
as well as Implementation of Projects in the Field of
Non-Destructive Testing "NDT" services including: UT, VT, PT, MT & RT
Certificate Number: 3070163

Issue Date of This Certificate: Jul. 2017 Next Assessment: Jul. 2019
Expiry Date of This Certificate: Jul. 2018 The Certificate Renewal Period: 01

Signed for and sealed as:

Certification Manager

Certification Body of System (CBS) Limited
36-22 Westcott Rd, London, W1 3EG,
United Kingdom
Email: info@cbssystem.com
Web Site: www.cbssystem.com



Richard Weston

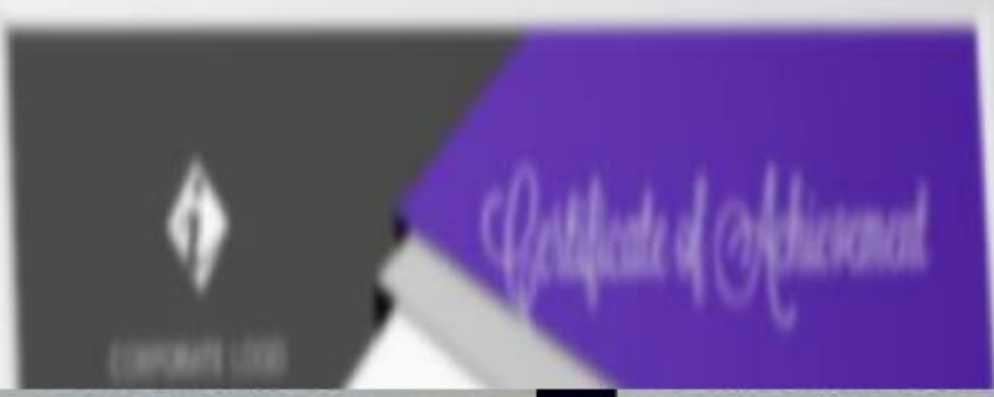


*The Validity of this Certificate is Dependent Upon Ongoing Surveillance
Each year (minimum) an assessment is carried out by the Certification Body to ensure that the Certificate holder
The Certificate Renewal for Projects of Certification Body of System (CBS) is subject to Mutual Audit by Third
Party. This Certificate is awarded by International Association of Certification Bodies (IACB) and the International
Accreditation Board of Conformity Assessment (IBCAF) to the International Certification Bureau.



HSE-MS

OHSAS



CERTIFICATE

This is to Certify That

Azmoon Gostar Asia
Consulting Engineers & Inspection Co.

No.37, Parastoo Alley, South VahdAzar St., East Fardous Blvd., Sadeghiyeh 2nd Sqr.,
Tehran – IRAN

**Has been Assessed and Found Compliant
With the Requirements of:**

International Standard of Health, Safety and Environmental Management System

HSE-MS (GBP Model)

Registration

Scope of Activities:

Service Providing of Third Party Technical Inspection in the
Infrastructure Industries Including:
Oil, Gas, Petrochemical, CNG, Power Plant, Water & Sewer, Automotive,
Construction and Cement and Welding Engineering Consultation
as well as Implementation of Projects in the Field of
Non-Destructive Testing "NDT" services including : UT,VT ,PT, MT & RT

Certificate Number: 3072163

Issue Date of This Certificate: Jul. 2017 Next Assessment: Jul. 2018
Expiry Date of This Certificate: Jul. 2018 The Certificate Renewal Period: 01

Signed for and behalf of

Certification Manager

Certification Body of Britain (CB) Limited
20-22 Warwick Rd, London, W17 2JL,
United Kingdom
Email: info@certification.com
Web Site: www.certification.com



Richard Weston



**The Validity of this Certificate is Dependent Upon Ongoing Surveillance*

1. All assessments of Compliance are by CB Ltd in the Certificate Applicant's own facilities and premises.
The Certificate remains the property of Certification Body of Britain Ltd. "CB" at all times of its existence.

CERTIFICATE

This is to Certify That

Azmoon Gostar Asia
Consulting Engineers & Inspection Co.

No.37, Parastoo Alley, South VahdAzar St., East Fardous Blvd., Sadeghiyeh 2nd Sqr.,
Tehran – IRAN

**Has been Assessed and Found Compliant
With the Requirements of:**

International Standard of Occupational Health and Safety Assessment Service

OHSAS 18001:2007

Registration

Scope of Activities:

Service Providing of Third Party Technical Inspection in the
Infrastructure Industries Including:
Oil, Gas, Petrochemical, CNG, Power Plant, Water & Sewer, Automotive,
Construction and Cement and Welding Engineering Consultation
as well as Implementation of Projects in the Field of
Non-Destructive Testing "NDT" services including : UT,VT ,PT, MT & RT

Certificate Number: 3071163

Issue Date of This Certificate: Jul. 2017 Next Assessment: Jul. 2018
Expiry Date of This Certificate: Jul. 2018 The Certificate Renewal Period: 01

Signed for and behalf of

Certification Manager

Certification Body of Britain (CB) Limited
20-22 Warwick Rd, London, W17 2JL,
United Kingdom
Email: info@certification.com
Web Site: www.certification.com



Richard Weston



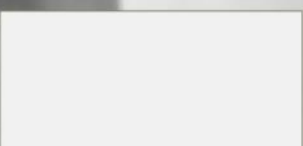
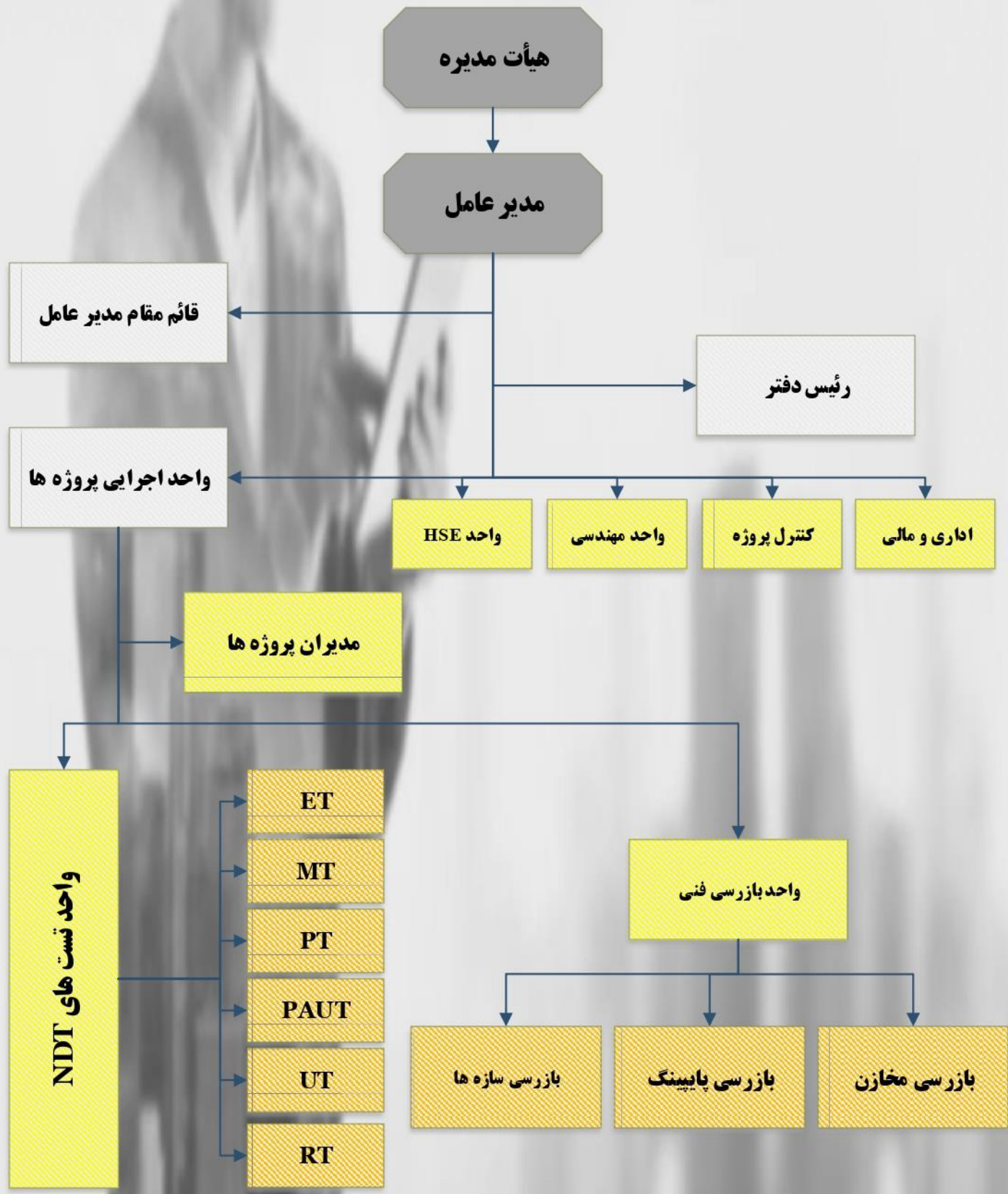
**The Validity of this Certificate is Dependent Upon Ongoing Surveillance*

1. All assessments of Compliance are by CB Ltd in the Certificate Applicant's own facilities and premises.
The Certificate remains the property of Certification Body of Britain Ltd. "CB" at all times of its existence.
This Certificate is also valid in recognition of a mutual Commission Jointly by "CB" and the
UKAS Accreditation in respect of those activities Covered by the accreditation Certificate issued.



**Chart
& List of board
members and
key staff**

چارت سازمانی
'
اعضای هیئت مدیره
'
پرسنل کلیدی
'
لیست بازرسین فنی





- دوره های آموزشی تخصصی:**
- مقدماتی حفاظت در برابر اشعه
 - پیشرفته حفاظت در برابر اشعه
 - Ultrasonic Testing
 - Radiographic Testing
 - Visual & Optical Testing
 - Magnetic Particle Testing
 - Liquid Penetrant Testing



تحصیلات: مهندسی صنایع



بیزاد پرماسی
سمت: مدیر عامل
سابقه کار: ۲۸ سال





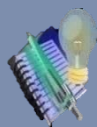
Morteza Sanikhani

ASNT & PCN

Level III

| | | |
|---|----------------------------|------|
| PAUT PCN Level III | TWI- Cambridge UK (209466) | 2020 |
| UT PCN Level III | TWI-Cambridge UK | 2003 |
| PAUT PCN Level II | TWI- Cambridge UK | 2020 |
| PAUT ASNT Level II | Lavender-UK | 2007 |
| UT PCN Level II-3.1, 3.2, 3.7, 3.8, 3.9 | TWI- Cambridge UK | 2020 |
| UT ASNT Level III | ASNT (122372) | 2002 |
| RT ASNT Level III | ASNT | 2002 |
| MT ASNT Level III | ASNT | 2002 |
| PT ASNT Level III | ASNT | 2003 |
| VT ASNT Level III | ASNT | 2004 |
| ET ASNT Level III | ASNT | 2006 |
| UT DIN Level II | DGZFP, Ankara, Turkey | 1993 |

تحصیلات :
مهندسی جوش



سمت :
مدیر فنی
مدرس دوره‌های ASNT Lev II



نام:
مرتضی ثانی خانی





The American Society for Nondestructive Testing, Inc.

Be it known that



The American Society for Nondestructive Testing, Inc.

Be it known that

Morteza Sanikhani

Has met the established and published Requirements for Certification by ASNT as

NDT Level III

In the following Nondestructive Testing Methods:

| Method | Issue Date | Expiration Date |
|---------------------------|------------|-----------------|
| Electromagnetic Testing | 2/18 | 2/23 |
| Liquid Penetrant Testing | 11/20 | 11/25 |
| Magnetic Particle Testing | 2/18 | 2/23 |
| Radiographic Testing | 2/18 | 2/23 |
| Ultrasonic Testing | 2/18 | 2/23 |
| Visual Testing | 11/20 | 11/25 |



122372

Certificate Number

Certification Management Council Chair

ASNT President

Note: All ASNT NDT Level III exams are developed and maintained in accordance with ISO/IEC 17024 guidelines for certification of persons. The following exams are currently accredited by the American National Standards Institute (ANSI) - BASIC, ET, MT, PT, RT, UT, and VT. This certificate is the property of ASNT, is not official without ASNT's raised gold seal and is subject to revocation prior to the listed expiration date. This certificate shall be verified on the ASNT website or by contacting ASNT.

دوره های آموزشی تخصصی:

- VT ASNT Lev III -
- ET ASNT Lev III -
- UT ASNT Lev III -
- RT ASNT Lev III -
- MT ASNT Lev III -
- PT ASNT Lev III -



تحصیلات:
مهندسی جوش

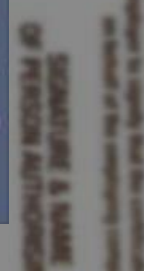
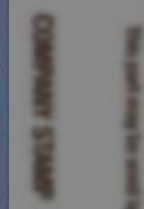
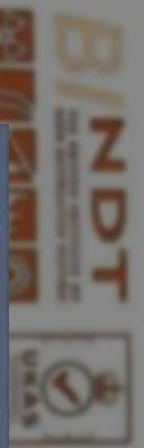


مرتضی ثانی خانی

سمت: مدیر فنی

سابقه کار: ۲۷ سال





PART 1 - HOLDER'S DETAILS

BINDT
THE BRITISH INSTITUTE OF NON DESTRUCTIVE TESTING

UKAS
CERTIFICATION

PCN NUMBER: 209466
ISSUE DATE: 19/05/2021
ISSUE NUMBER: 6

NAME & ADDRESS:
Merzica Sanikhanli
22 Brookway drive
Chatham Kings
Cheltenham
GL53 8AJ
United Kingdom

Further information on the scope of certification available may be obtained from the Certification Services Department, British Institute of NDT, Millsumpter House, Riverside Way, Bendon Road, Northampton NN1 5NK, United Kingdom.
E-mail: pcn@bindt.org
Tel: +44 01604 493300 Fax: +44 01604 493301

Valid only when signed on behalf of BINDT and impressed with the PCN cold seal.

NORMAL SIGNATURE:

FOR NOTIFICATION OF PERMANENT CHANGE OF HOLDER'S ADDRESS PLEASE REFER TO FORM PSL18 AVAILABLE TO DOWNLOAD AT BINDT.ORG/CERTIFICATION

PART 2 - CERTIFICATION HELD (All certificates comply with EN ISO-9712 unless otherwise stated) D = Distinction (80% or above average)

| CERTIFICATE NUMBER | ISSUE | LEVEL | SECTOR | METHOD | SCOPE OF CERTIFICATE (see over for key to codes) | ISSUE DATE | EXPIRY DATE |
|--------------------|-------|-------|--------|--------|--|------------|-------------|
| A020S62821973 | 1 | 2D | 6 | 28 | NDT Instruction Writing | 30/09/2020 | 29/09/2025 |
| A020S62432108 | 1 | 3D | 6 | 24 | | 21/08/2020 | 20/08/2025 |
| A020S62832109 | 1 | 3D | 6 | 28 | Plate, Node Welds, Nozzle Welds, T Joint Welds, NDT Instruction Writing, Butt Welds in Pipe, Butt Welds in Plate | 21/08/2020 | 20/08/2025 |
| A020S62422113 | 1 | 2D | 6 | 24 | | 25/09/2020 | 24/09/2025 |

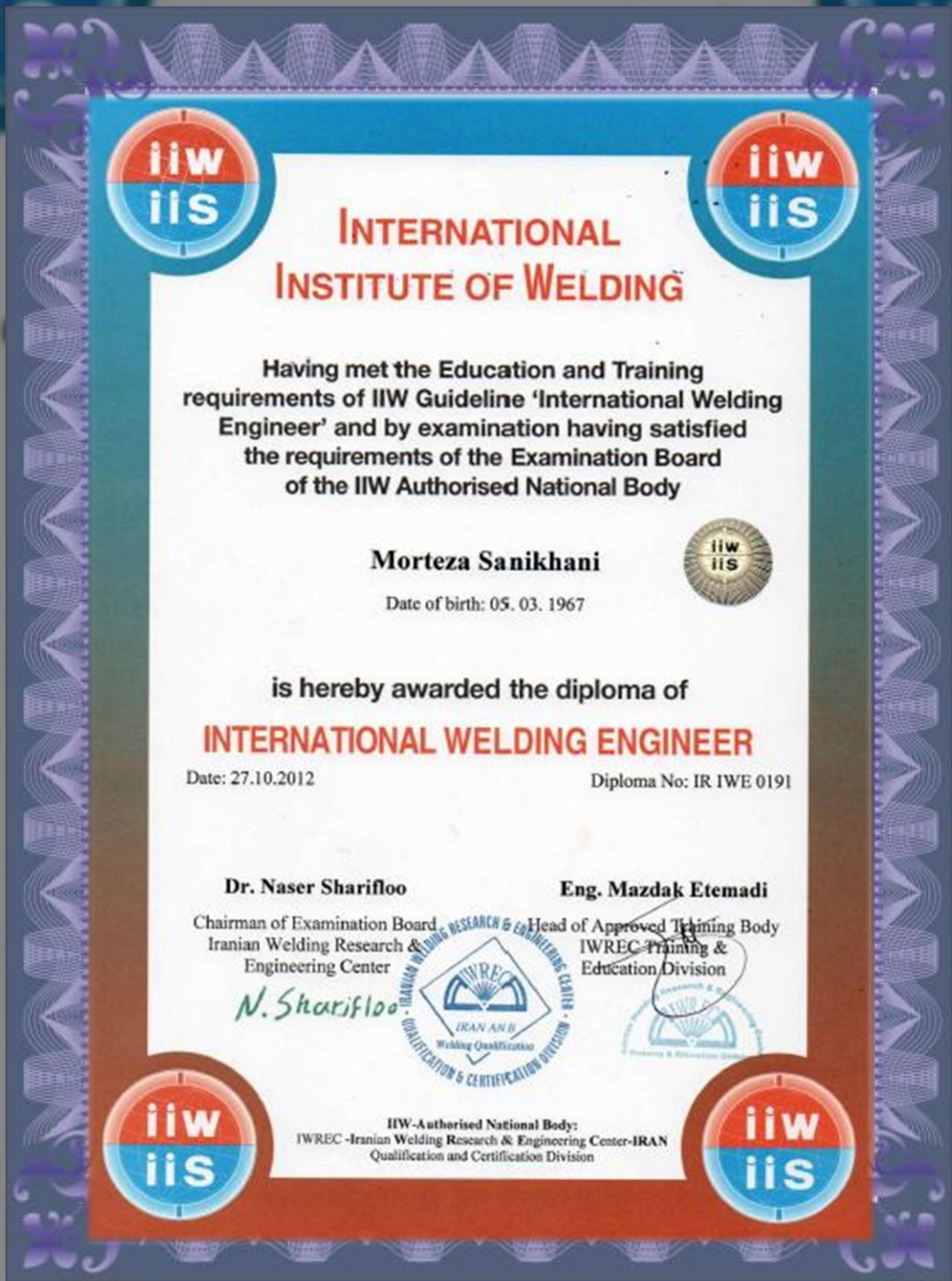
WARNING: This document is valid only when presented on original cream paper, and when supported by a laminated wallet card bearing the signature and a photograph of the holder impressed with the PCN cold seal. Verification of current certification status is strongly encouraged and is available at www.bindt.org/PCN or by post, telephone, fax or email quoting the unique PCN Number or full name shown in Part 1 above.

مرتضی ثانی خانی
سمت : مدیر فنی
سابقه کار : ۲۷ سال

تحصیلات :
مهندسی جوش



- دوره های آموزشی تخصصی:
- PAUT PCN Lev III
- UT PCN Lev III
- PAUT PCN Lev II
- UT PCN Lev II



دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III
- UT PCN Lev III
- PAUT PCN Lev II
- UT PCN Lev II



تحصیلات:
مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی
سمت: مدیر فنی
سابقه کار: ۲۷ سال

European Scheme for the Education and Qualification of Welding, Joining and Cutting Personnel

EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING



Having met the education and training requirements of the corresponding IIW Guideline and by examination having satisfied the requirements of the Governing Board of the Authorised National Body

Morteza Sanikhani

Date of birth: 05. 03. 1967

is hereby awarded the diploma of

EUROPEAN WELDING ENGINEER

Date: 23.12.2012

Certificate No: IR EWF 0070

Date of examination:

October 05, 2012

IR IWE 0191

N. Sharifloo

Dr. Naser Sharifloo
Chairman of Examination Board
Iranian Welding Research &
Engineering Center



Eng. Mazdak Afemadi
Head of Approved Training Body
IWREC Training &
Education Division



EWF Authorized National Body
IWREC- Iranian Welding Research and Engineering Centre

دوره های آموزشی تخصصی:

PAUT PCN Lev III

UT PCN Lev III

PAUT PCN Lev II

UT PCN Lev II



تحصیلات:

مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی

سمت: مدیر فنی

سابقه کار: ۲۷ سال





The American Society for Nondestructive Testing, Inc.

Be it known that

Morteza Sanikhani

is granted this

Certificate of Membership

in this organization, which is dedicated to the development and perpetuation of the highest standards of professional service and efficiency in the field of nondestructive testing.



The
American
Society
For
Nondestructive
Testing

Executive Director

November 1, 2006

Date

دوره های آموزشی تخصصی:

- VT ASNT Lev III -
- ET ASNT Lev III -
- UT ASNT Lev III -
- RT ASNT Lev III -
- MT ASNT Lev III -
- PT ASNT Lev III -



تحصیلات :
مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی

سمت : مدیر فنی

سابقه کار : ۲۷ سال





Certificate

Mr. Morteza Sanikhani
born on March 5th, 1967 in Tehran/Iran

has passed the Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung
(German Society for Nondestructive Testing)
examination for

Ultrasonic Testing Grade 2

on May 17 and 18, 1993 at the Middle East Technical University in Ankara
and is hereby qualified as U2.1 Technician
in accordance with the DGZfP
Recommendation for the Qualification and Certification of NDT Personnel
(December 1984 Edition)

The above examination is also in accordance with
the American Society for Nondestructive Testing
Recommended Practice No. SNT-TC-1A (June 1980 Edition)

The requirements for theoretical and practical
examinations are listed on the reverse side
of this certificate.

Ankara, May 18, 1993

Board of Examiners
of PUZ.1-198.E1

Chairman of the Board
Dr.-Ing. A. Ertel
Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung
Berlin
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 362

Examiner
Dipl.-Ing. Deniz Dikmen
Middle East Technical University (ODTÜ)
Ankara
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 309

Examiner
Dipl.-Ing. W.-D. Janke
Deutsche Technische Akademie (DTA)
Heinrichs
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 037

Examiner
Dipl.-Ing. Serdar Akyüz
Turkish Electricity Authority (TEK)
Ankara
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 361



Certificate

Mr. Morteza Sanikhani
born on March 5th, 1967 in Tehran/Iran

has passed the Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung
(German Society for Nondestructive Testing)
examination for

Ultrasonic Testing Grade 2

on May 17 and 18, 1993 at the Middle East Technical University in Ankara
and is hereby qualified as U2.1 Technician
in accordance with the DGZfP
Recommendation for the Qualification and Certification of NDT Personnel
(December 1984 Edition)

The above examination is also in accordance with
the American Society for Nondestructive Testing
Recommended Practice No. SNT-TC-1A (June 1980 Edition)

The requirements for theoretical and practical
examinations are listed on the reverse side
of this certificate.

Ankara, May 18, 1993

Board of Examiners
of PUZ.1-198.E1

Chairman of the Board
Dr.-Ing. A. Ertel
Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung
Berlin
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 362

Examiner
Dipl.-Ing. Deniz Dikmen
Middle East Technical University (ODTÜ)
Ankara
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 309

Examiner
Dipl.-Ing. W.-D. Janke
Deutsche Technische Akademie (DTA)
Heinrichs
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 037

Examiner
Dipl.-Ing. Serdar Akyüz
Turkish Electricity Authority (TEK)
Ankara
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 361

دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III -
- UT PCN Lev III -
- PAUT PCN Lev II -
- UT PCN Lev II -



تحصیلات:
مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی
سمت: مدیر فنی
سابقه کار: ۲۷ سال





This is to Certify that

Morteza Sanikhani

of

Pishgaman Fonoun Pars

Has Successfully Completed a Workshop on

X-32 PHASED ARRAY INSTRUMENT

Held between 4-6 July 2006
at TWI Training Centre

Signed: *Carol Stevenson*
Commercial Manager – Sonatest Ltd

 Sonatest Ltd, Dickens Road, Old Welverton, Milton Keynes, MK12 5QQ, England Tel: +44 (0) 1908 316345 Fax: +44 (0) 1908 321323
E-mail: Sales@sonatest.com Web: <http://www.sonatest.com> Certificate No. Q5636
 Registered in England No. 869293



دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III -
- UT PCN Lev III -
- PAUT PCN Lev II -
- UT PCN Lev II -



تحصیلات:
مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی

سمت: مدیر فنی

سابقه کار: ۲۷ سال



NATIONAL IRANIAN OIL COMPANY
TEHRAN REFINERY PRODUCTS
UPGRADING PROJECT



CERTIFICATE

To Whom It May Concern
This is to certify that

**ULTRASONIC TECHNOLOGY OF
PHASED ARRAY**

Has been carried out for MOSHAREKAT EHSAN Co.
In the Tehran Refinery product Upgrading project at date of By.....

PISHGAMAN FONOUN PARS CO.

PAUT of welded joint has carried out in lieu of radiography on
Propane spherical tank with diameter of 18m According to ASME standard.
The technology was able to fulfill project requirement.
In comparison with Radiography test, main advantages was faster interpretation of result
,time and expense saving and no radiation hazard with keeping same result.
As we were fully satisfied by this technology and company so we do not hesitate to
recommend this technology by mentioned company to any client .



CERTIFICATE

To Whom It May Concern
This is to certify that

**ULTRASONIC TECHNOLOGY
OF
PHASED ARRAY**

Has been carried out for SAFF Company in the project of SALMAN
offshore facilities EPC2 from NOV.2006 to MAR.2007 by

PISHGAMAN FONOUN PARS

as UT of welded joint has carried out in lieu of radiography.
The technology was able to fulfill project requirement.
Main advantages was faster interpretation of result than radiography
,time and expense saving and no radiation hazard.
So we were fully satisfied by this technology and do not hesitate to
recommend this technology to any client for testing of weld in lieu of
radiography.

SAFF SITE MANAGER:



Farhang Doost

PEDCO SITE MANAGER:



دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III -
- UT PCN Lev III -
- PAUT PCN Lev II -
- UT PCN Lev II -



تحصیلات:
مهندسی جوش

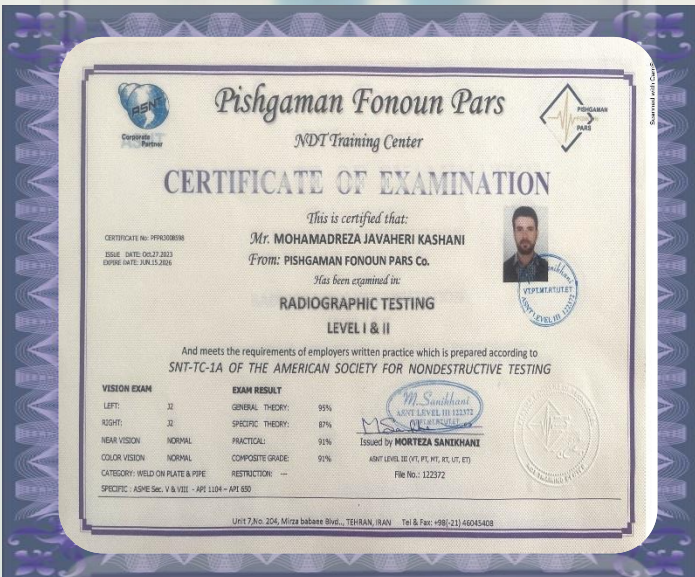
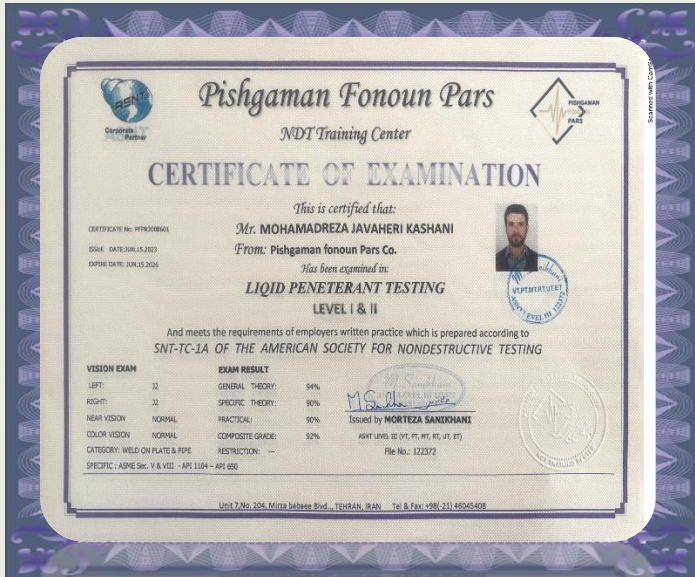
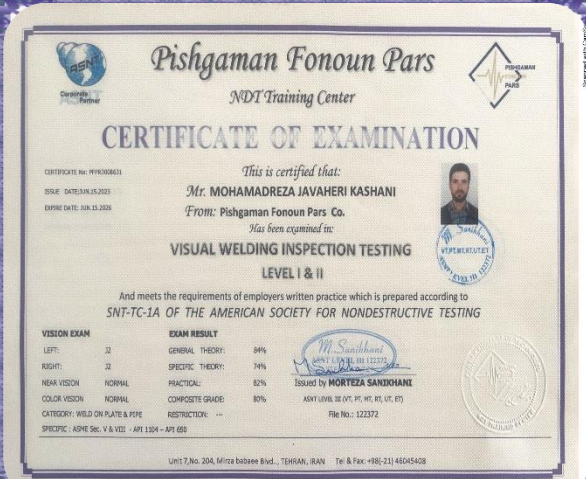


مرتضی ثانی خانی

سمت: مدیر فنی

سابقه کار: ۲۷ سال





دوره های تخصصی:

- Magnetic Testing ANST Lev II -
- Ultrasonic Testing ASNT Lev II -
- Visual Testing ASNT Lev II -
- Liquid Penetrant ASNT Lev II -
- Phased Array Ultrasonic Level II -



تحصیلات:

- مهندسی پزشکی -
- (کارشناسی ارشد)
- ساخت و تولید -
- (کارشناسی)

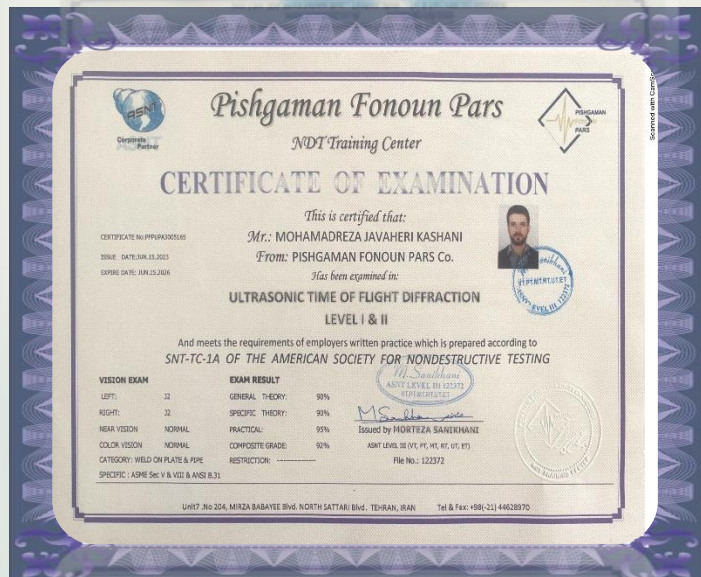
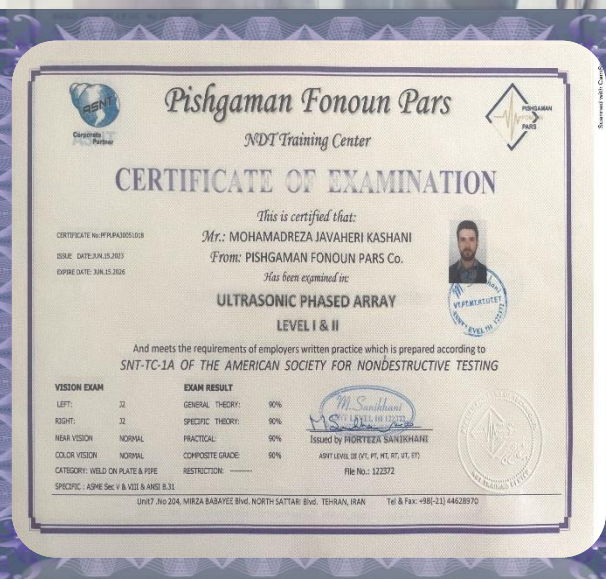
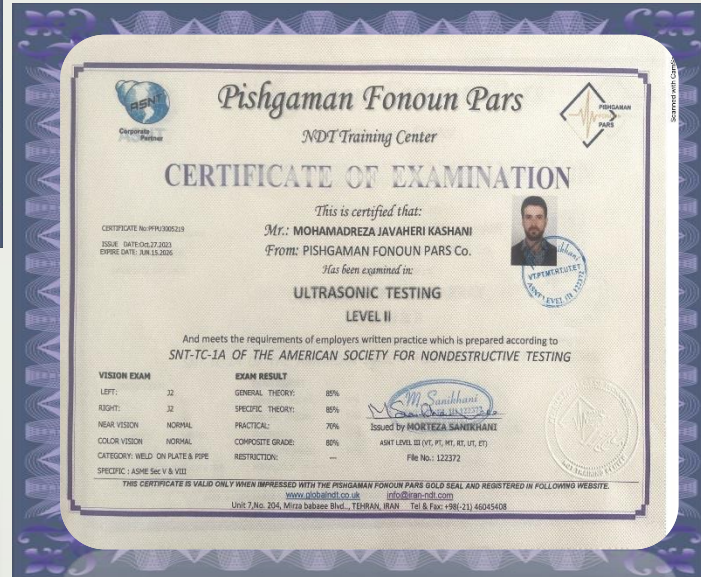
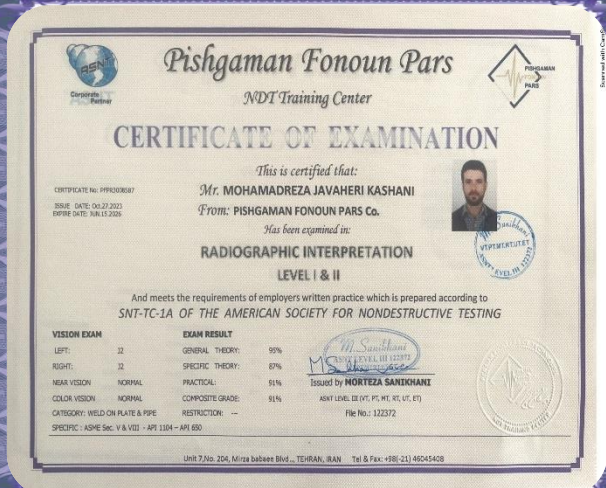


محمدرضا جواهری کاشانی

سمت: بازرسی فنی
Advanced NDT

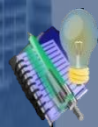
سابقه کار: ۱۸ سال





دوره های تخصصی:

- Magnetic Testing ANST Lev II -
- Ultrasonic Testing ASNT Lev II -
- Visual Testing ASNT Lev II -
- Liquid Penetrant ASNT Lev II -
- Phased Array Ultrasonic Level II -



تحصیلات:

- مهندسی پزشکی -
- (کارشناسی ارشد)
- ساخت و تولید -
- (کارشناسی)



محمدرضا جواهری کاشانی

سمت: بازرس فنی
Advanced NDT
سابقه کار: ۱۸ سال





مدارک و تخصص:

PAUT (Level I & II) -
TOFD (Level I & II) -



سمت:

بازرس فنی

Advanced NDT



نام:

میثم علی زاده



Pishgaman Fonoun Pars
 NDT Training Center

CERTIFICATE OF EXAMINATION

This is certified that:
Mr.: AHMAD ALIZADEH
 From: PISHGAMAN FONOUN PARS Co.
 Has been examined in:
**ULTRASONIC PHASED ARRAY
 LEVEL I & II**

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

| VISION EXAM | | EXAM RESULT | |
|--------------------------------|--------|------------------|-----|
| LEFT: | 32 | GENERAL THEORY: | 85% |
| RIGHT: | 32 | SPECIFIC THEORY: | 85% |
| NEAR VISION | NORMAL | PRACTICAL: | 85% |
| COLOR VISION | NORMAL | COMPOSITE GRADE: | 85% |
| CATEGORY: WELD ON PLATE & PIPE | | RESTRICTION: | |

ASNT LEVEL III 122372
 Issued by: **M. Sanikhani**
 ASNT LEVEL III (UT, PT, RT, VT, ET)

File No.: 122372

UNIT 7, No 204, MIRZA BABAYEE Blvd, NORTH SATTARI Blvd, TEHRAN, IRAN Tel & Fax: +98(21)44628970

Pishgaman Fonoun Pars
 NDT Training Center

CERTIFICATE OF EXAMINATION

This is certified that:
Mr.: AHMAD ALIZADEH
 From: PISHGAMAN FONOUN PARS Co.
 Has been examined in:
**ULTRASONIC TIME OF FLIGHT DIFFRACTION
 LEVEL I & II**

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

| VISION EXAM | | EXAM RESULT | |
|--------------------------------|--------|------------------|-----|
| LEFT: | 32 | GENERAL THEORY: | 90% |
| RIGHT: | 32 | SPECIFIC THEORY: | 90% |
| NEAR VISION | NORMAL | PRACTICAL: | 90% |
| COLOR VISION | NORMAL | COMPOSITE GRADE: | 90% |
| CATEGORY: WELD ON PLATE & PIPE | | RESTRICTION: | |

ASNT LEVEL III 122372
 Issued by: **M. Sanikhani**
 ASNT LEVEL III (UT, PT, RT, VT, ET)

File No.: 122372

UNIT 7, No 204, MIRZA BABAYEE Blvd, NORTH SATTARI Blvd, TEHRAN, IRAN Tel & Fax: +98(21)44628970

مدارک و تخصص :

PAUT (Level I & II) -
 TOFD (Level I & II) -



سمت :

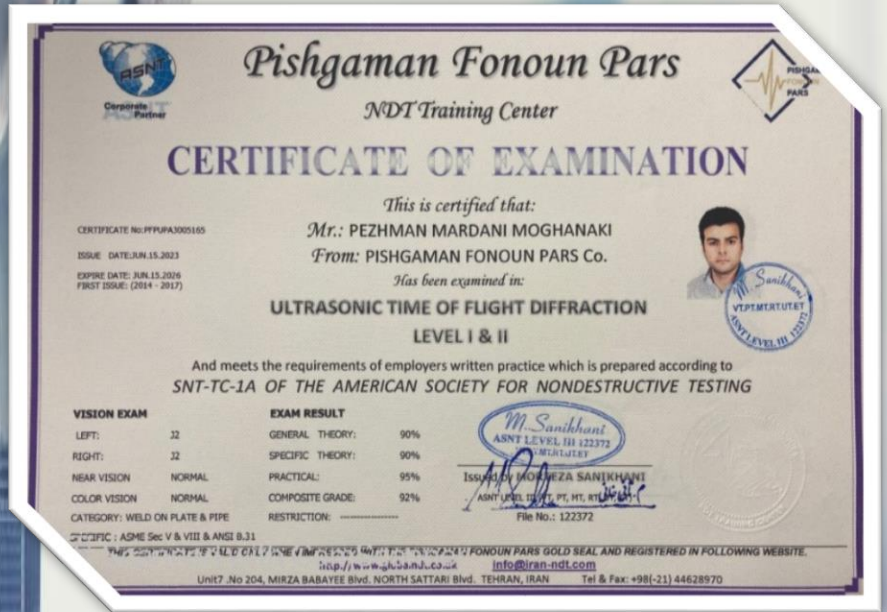
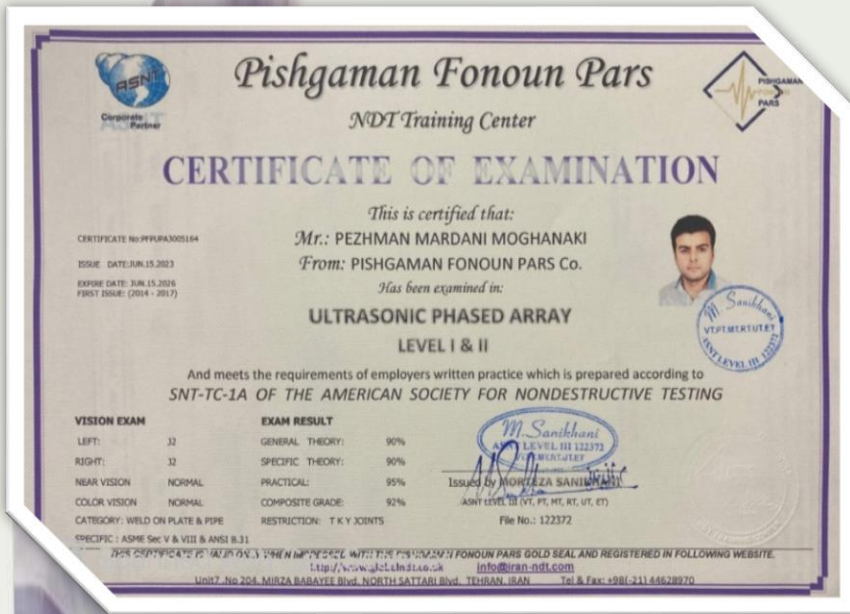
بازرس فنی
 Advanced NDT



نام :

احمد علی زاده





مدارک و تخصص :

PAUT (Level I & II) -

TOFD (Level I & II) -



سمت :

بازرسی فنی

Advanced NDT



نام :

پژمان مردانی





Certificate No. KA-PT-00002

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Aris Co.



Has been recognized in Method **Liquid Penetrant Testing(PT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000002
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 153
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No.: 19964

www.axpna.com



Certificate No. KA-PT-00003

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Aris Co.



Has been recognized in Method **Visual Testing(VT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000003
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 153
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No.: 19964

www.axpna.com



Certificate No. KA-PT-00007

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Aris Co.



Has been recognized in Method **Magnetic Testing(MT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000007
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 153
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No.: 19964

www.axpna.com



Certificate No. KA-PT-00009

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Aris Co.



Has been recognized in Method **Ultrasonic Testing(UT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000009
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 153
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No.: 19964

www.axpna.com



Certificate No. KA-PT-00010

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Aris Co.



Has been recognized in Method **Radiographic Testing(RT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000010
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 153
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No.: 19964

www.axpna.com



دوره های آموزشی تخصصی:

Ultrasonic Testing
Radiographic Testing
Visual & Optical Testing
Magnetic Particle Testing
Liquid Penetrant Testing

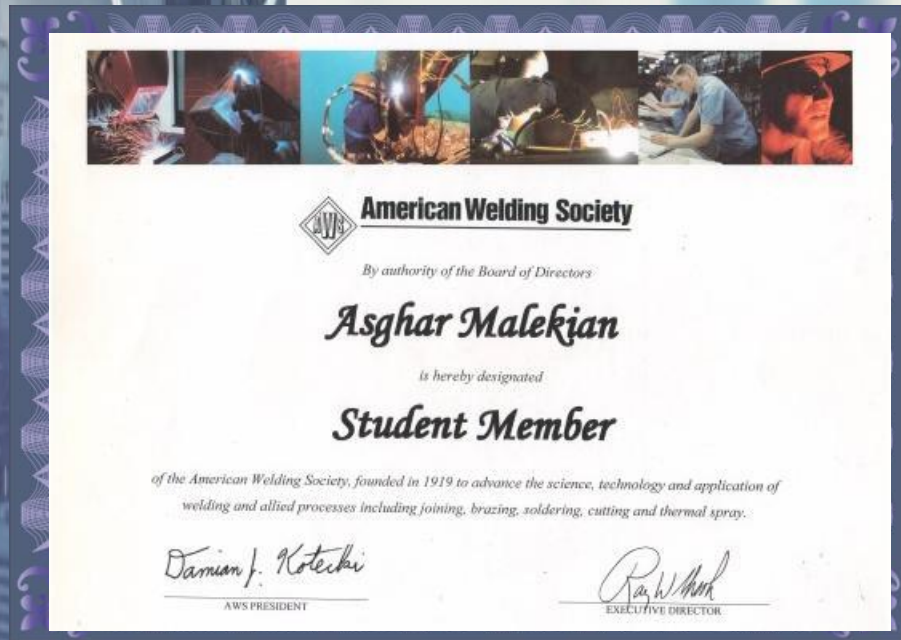
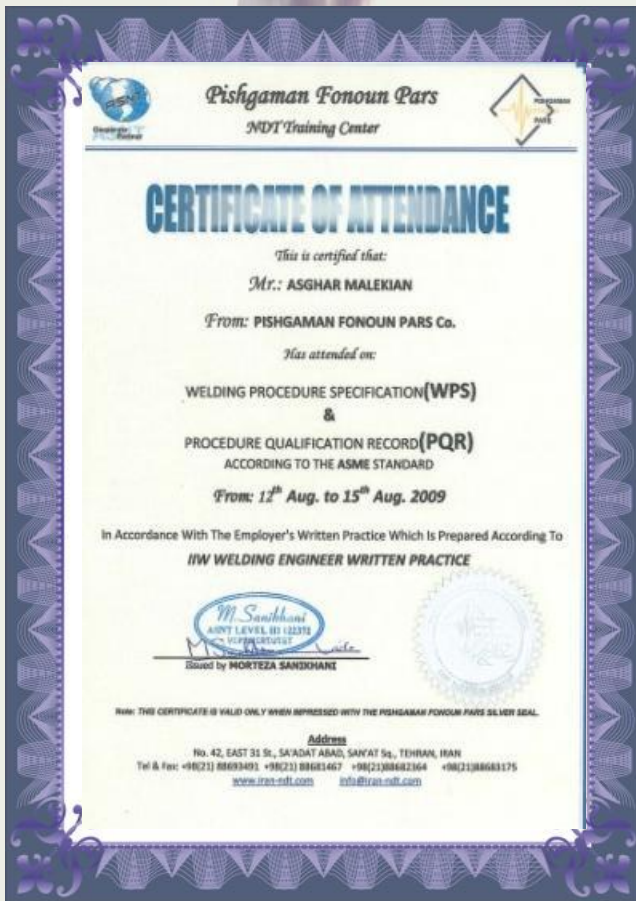


تحصیلات:
دکترای (معالوزی)



اصغر ملکیان
سمت: مدیر بازرسی -
مسئول فیزیک بهداشت
سابقه کار: ۲۷ سال





دوره های آموزشی تخصصی:

- مقدماتی حفاظت در برابر اشعه
- پیشرفته حفاظت در برابر اشعه
- WPS&PQR
- AWS



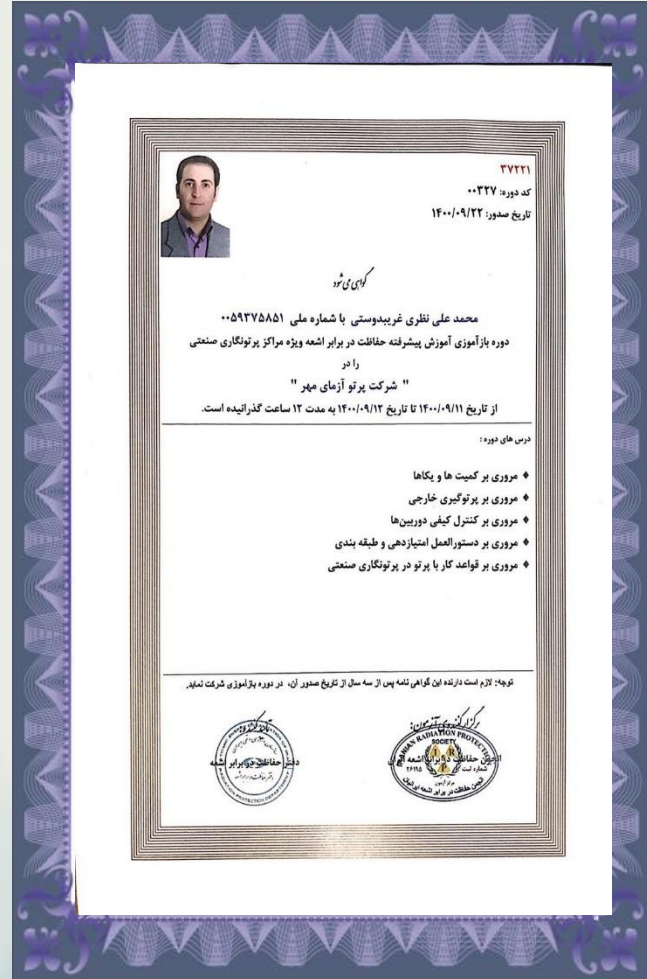
تحصیلات:
دکترای (ماتلوزی)



اصغر ملکیان
سمت: مدیر بازرسی



سابقه کار: ۲۷ سال



- دوره های آموزشی تخصصی:**
- مقدماتی حفاظت در برابر اشعه
 - پیشرفته حفاظت در برابر اشعه
 - ISO 9001:2008
 - سیستم های یکپارچه (EPR)
 - تکنولوژی خودروهای هایبریدی
 - پیاده سازی خوشه های صنعتی



تحصیلات: مهندسی صنایع



محمد علی نظری
سمت: مسؤل طرح؛
مسؤل HSE
سابقه کار: ۱۹ سال





دوره های آموزشی تخصصی:

- مقدماتی حفاظت در برابر اشعه
- ISO 9001:2008
- Ultrasonic Testing



تحصیلات:

کارشناسی ارشد مهندسی
ژنتیک

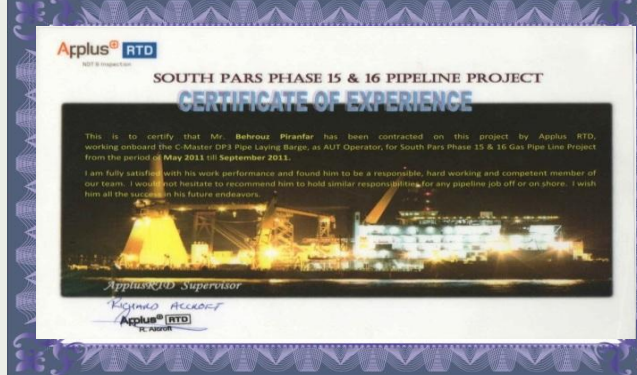


علی بختیاری غریب دوستی

سابقه کار: ۱۱ سال

سمت: مدیر تضمین کیفیت





دوره های آموزشی تخصصی:

- Ultrasonic Testing
- Visual & Optical Testing
- Magnetic Particle Testing
- Liquid Penetrant Testing
- TOFD Level II EN/ASNT
- PAUTB Level II EN/ASNT
- Offshore Certification
- AUT (PAUT/TOFD/Mapping) Level II BS/EN



تحصیلات:
مهندسی متالورژی

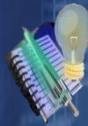


بهروز پیرانفر
سابقه کار: ۱۲ سال
سمت: سرپرست اکیپ فیزره



دوره های آموزشی تخصصی:

Ultrasonic Testing
Phased Array Ultrasonic
Level 3



تحصیلات:
مهندسی متالورژی



علی گلشنی
سمت: اکیپ فیزره
سابقه کار: ۱۰ سال



Certificate of Proficiency



ISO 9712 CERTIFICATION FOR NDT PERSONNEL

CSWIP CERT NO 336437

This is to certify that:

Ali Golshani Ekhlas

Date of birth: 23 August 1987

has demonstrated proficiency as a Phased Array Ultrasonic Inspector Level 3
Welds in accordance with the CSWIP requirements published in Document
CSWIP-ISO-NDT-11193-R, 9th Edition, June 2018, Appendix 1, Part 1b and
amendments in force on the examination date.

Date of issue 21 August 2018

Date of expiry 23 June 2023

Signed

(For CSWIP)

SIGNATURE OF HOLDER
(Person named above)

Date

NEW EMPLOYERS SHOULD ALWAYS ASK TO SEE THE CERTIFICATE HOLDER'S
TWI CERTIFICATION LTD IDENTITY CARD, AND VERIFY CERTIFICATE VALIDITY AT WWW.CSWIP.COM

PLEASE READ THE NOTES OVERLEAF

Photocopies are unauthorised by
TWI Certification Ltd

Issued by:
TWI Certification Ltd, Granta Park, Great Abington, Cambridge CB21 6AL, UK

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates accreditation in respect of these activities covered by Accreditation Certificate No. 025
This certificate is the property of TWI Certification Ltd and must be surrendered on request

Certificate of Proficiency



ISO 9712 CERTIFICATION FOR NDT PERSONNEL

CSWIP CERT NO 317570

This is to certify that:

Ali Golshani Ekhlas

Date of birth: 23 August 1987

has demonstrated proficiency as a Time of Flight Diffraction Ultrasonic Operator
Level 2 (Welds) in accordance with the CSWIP requirements published in
Document CSWIP-ISO-NDT-11193-R, 8th Edition, February 2016, Appendix 1,
Part 1c and amendments in force on the examination date.

Date of issue 12 January 2018

Date of expiry 25 November 2021

Signed

(For CSWIP)

SIGNATURE OF HOLDER
(Person named above)

Date

NEW EMPLOYERS SHOULD ALWAYS ASK TO SEE THE CERTIFICATE HOLDER'S
TWI CERTIFICATION LTD IDENTITY CARD, AND VERIFY CERTIFICATE VALIDITY AT WWW.CSWIP.COM

PLEASE READ THE NOTES OVERLEAF

Photocopies are unauthorised by
TWI Certification Ltd

Issued by:
TWI Certification Ltd, Granta Park, Great Abington, Cambridge CB21 6AL, UK

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates accreditation in respect of these activities covered by Accreditation Certificate No. 025
This certificate is the property of TWI Certification Ltd and must be surrendered on request

Gamma Rad
Engineering Consulting
& Technical Inspection Co.

Gamma Rad
Welding & NDT Training Center

CERTIFICATE

This is to certify that
Mr. Alireza Akhoundi
Has participated in training course on
**MAGNETIC PARTICLE TESTING
LEVEL II**

And has successfully passed training Examination.
The course content was in accordance with requirements of Gamma Rad Training Scheme
Which is compiled according to SNT-TC-1A of the
AMERICAN SOCIETY FOR NON DESTRUCTIVE TESTING

Certificate Number: MT-98-RC-10
Issue date: 15-Apr-2019
Expire Date: 15-Apr-2022

Applicable Specification(s)
ASME Sec V & VIII (2017)
AWS D1.1 (2015)
Category: Weld in Pipe & Plate
Yoke Technique

Exam Result
General: Recertification
Specific: Recertification
Practical: Recertification
Composite Grade: Recertification

Issued By: S.A. Ferdowsi
ASNT Level III File Number: 126535
Signature: 

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH THE GAMMA RAD GOLD SEAL AND REGISTERED IN FOLLOWING WEBSITE
Gamma Rad, Tel: (+98) 4410708 & 4410232
www.gammarad.com

Gamma Rad
Engineering Consulting
& Technical Inspection Co.

Gamma Rad
Welding & NDT Training Center

CERTIFICATE


This is to certify that
Mr. Alireza Akhoundi
Has participated in training course on
**ULTRASONIC TESTING
LEVEL II**

And has successfully passed training Examination.
The course content was in accordance with requirements of Gamma Rad Training Scheme
Which is compiled according to SNT-TC-1A of the
AMERICAN SOCIETY FOR NON DESTRUCTIVE TESTING

Certificate Number: UT-99-RC-21
Issue date: 18-Oct-2020
Expire Date: 18-Oct-2022

Applicable Specification(s)
ASME Sec V & VIII (2017)
AWS D1.1 (2015)
Category: Weld in Pipe & Plate

Exam Result
General: Recertification
Specific: Recertification
Practical: Recertification
Composite Grade: Recertification

Issued By: S.A. Ferdowsi
ASNT Level III File Number: 126535
Signature: 

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH THE GAMMA RAD GOLD SEAL AND REGISTERED IN FOLLOWING WEBSITE
Gamma Rad, Tel: (+98) 4410708 & 4410232
www.gammarad.com

Gamma Rad
Engineering Consulting
& Technical Inspection Co.

Gamma Rad
Welding & NDT Training Center

CERTIFICATE

This is to certify that
Mr. Alireza Akhoundi
Has participated in training course on
**VISUAL TESTING
LEVEL II**

And has successfully passed training Examination.
The course content was in accordance with requirements of Gamma Rad Training Scheme
Which is compiled according to SNT-TC-1A of the
AMERICAN SOCIETY FOR NON DESTRUCTIVE TESTING

Certificate Number: VT-99-RC-26
Issue date: 16-Mar-2019
Expire Date: 16-Mar-2022

Applicable Specification(s)
ASME Sec V & VIII (2017)
AWS D1.1 (2015)
Category: Weld in Pipe & Plate

Exam Result
General: Recertification
Specific: Recertification
Practical: Recertification
Composite Grade: Recertification

Issued By: S.A. Ferdowsi
ASNT Level III File Number: 126535
Signature: 

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH THE GAMMA RAD GOLD SEAL AND REGISTERED IN FOLLOWING WEBSITE
Gamma Rad, Tel: (+98) 4410708 & 4410232
www.gammarad.com

Gamma Rad
Engineering Consulting
& Technical Inspection Co.

Gamma Rad
Welding & NDT Training Center

CERTIFICATE

This is to certify that
Mr. Alireza Akhoundi
Has participated in training course on
**LIQUID PENETRANT TESTING
LEVEL II**

And has successfully passed training Examination.
The course content was in accordance with requirements of Gamma Rad Training Scheme
Which is compiled according to SNT-TC-1A of the
AMERICAN SOCIETY FOR NON DESTRUCTIVE TESTING

Certificate Number: PT-98-RC-14
Issue date: 15-Apr-2019
Expire Date: 15-Apr-2022

Applicable Specification(s)
ASME Sec V & VIII (2017)
AWS D1.1 (2015)
Category: Weld in Pipe & Plate
Solvent Removable Method

Exam Result
General: Recertification
Specific: Recertification
Practical: Recertification
Composite Grade: Recertification

Issued By: S.A. Ferdowsi
ASNT Level III File Number: 126535
Signature: 

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH THE GAMMA RAD GOLD SEAL AND REGISTERED IN FOLLOWING WEBSITE
Gamma Rad, Tel: (+98) 4410708 & 4410232
www.gammarad.com

دوره های آموزشی تخصصی:

- Magnetic Testing ANST Lev II
- Ultrasonic Testing ASNT Lev II
- Visual Testing ASNT Lev II
- Liquid Penetrant ASNT Lev II
- Phased Array Ultrasonic Level II



تحصیلات:

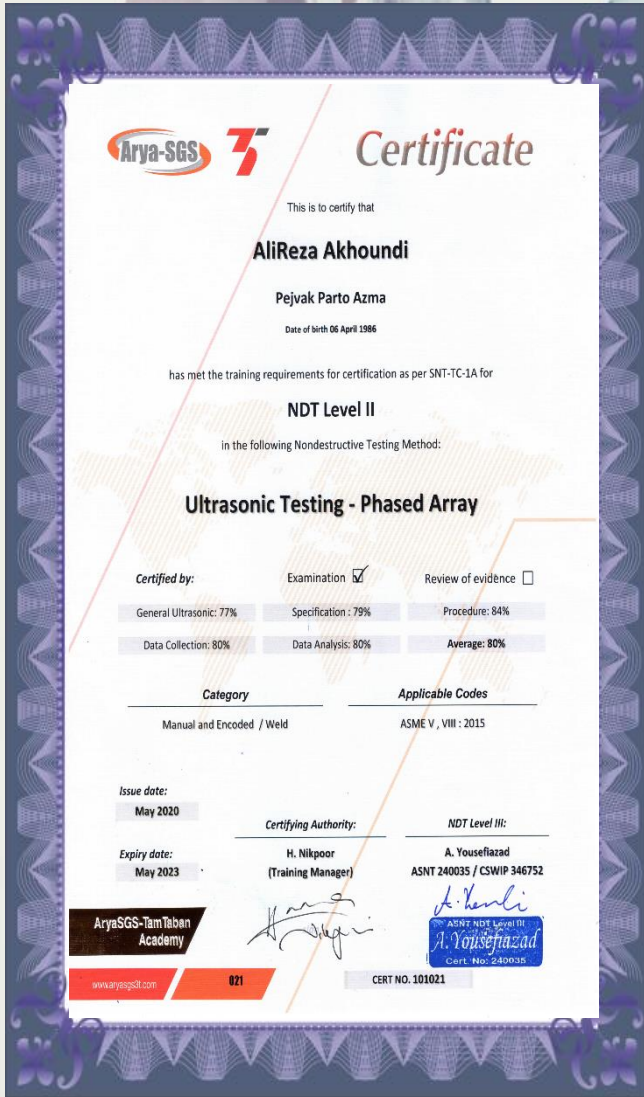
- کارشناسی ارشد
- مهندسی پزشکی
- کارشناسی ساخت و تولید



علیرضا آخوندی

سابقه کار: ۱۲ سال
سمت: سرپرست اکیپ
فیزره





دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUTB Level II EN/ASNT
- بازرسی جین ساخت جرتقیل های سفتی
- و دروازه ای
- ایمنی جرتقیل
- ISO 9712



تحصیلات:

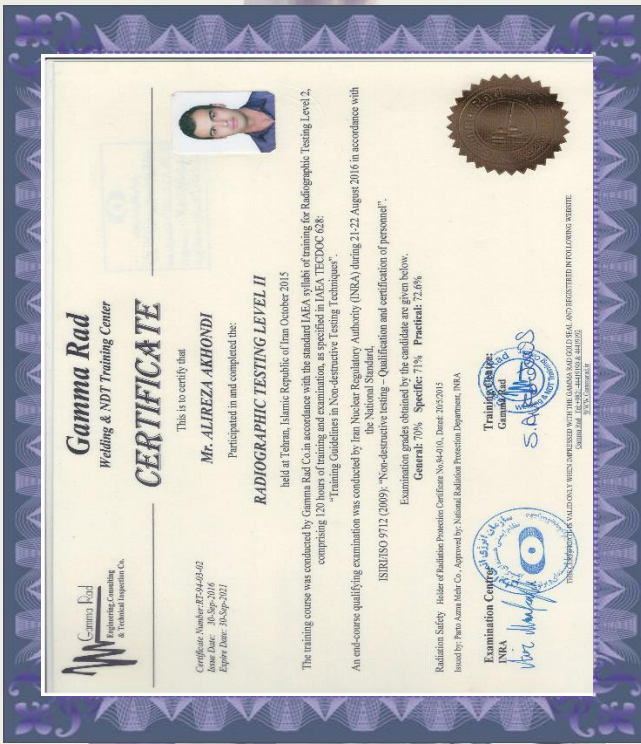
- کارشناسی ارشد
- مهندسی پزشکی
- کارشناسی ساخت و تولید



علیرضا آخوندی

سابقه کار: ۱۲ سال
سمت: سرپرست اکیپ
فیزره





دوره های آموزشی تخصصی:

- Magnetic Testing ANST Lev II
- Ultrasonic Testing ASNT Lev II
- Visual Testing ASNT Lev II
- Liquid Penetrant ASNT Lev II
- Phased Array Ultrasonic Level II



تحصیلات:

- کارشناسی ارشد
- مهندسی پزشکی
- کارشناسی ساخت و تولید



علیرضا آخوندی
سابقه کار: ۱۲ سال
سمت: سرپرست اکیپ
فیزره



رضا حسن پور
(اپراتور
رادیوگرافی)



۳۷۹۳۳

کد دوره: ۰۰۳۵۵

تاریخ صدور: ۱۴۰۰/۱۰/۱۸

گواهی می شود

رضا حسن پور طارمسری با شماره ملی ۲۵۹۴۷۰۶۷۸۷ دوره بازآموزی آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی را در

" شرکت پرتو آزما می مهر "

از تاریخ ۱۴۰۰/۰۹/۳۰ تا تاریخ ۱۴۰۰/۱۰/۰۱ به مدت ۱۲ ساعت گذرانیده است.

درس های دوره :

- مروری بر کمیت ها و یکاها
- مروری بر پرتوگیری خارجی
- مروری بر کنترل کیفی دوربین ها
- مروری بر سوانح پرتوی در صنایع
- رویه های کار در مراکز پرتونگاری صنعتی

توجه: لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن، در دوره بازآموزی شرکت نماید.



سبحان معظمی
گودرزی
(اپراتور
رادیوگرافی)



شماره سرنال: ۰۳۰۵۴۰۵

کد دوره: ۰۳۰۵۲

گواهی می شود

سبحان معظمی گودرزی با شماره ملی ۵۵۷۰۰۴۱۴۵۱ دوره مقدماتی حفاظت در برابر اشعه برای پرتونگاری صنعتی را در

را در

شرکت پرواز آزما می مهر

از تاریخ ۱۴۰۳/۰۲/۱۶ تا تاریخ ۱۴۰۳/۰۲/۲۰ به مدت ۳۶ ساعت با موفقیت گذرانیده است.

موضوعات آموزشی :

| | |
|--|---|
| آزمون های غیرمحرک (RPC-۰۱) | تجهیزات جانی در پرتونگاری صنعتی (RPC-۰۳) |
| منابع تابش در پرتونگاری صنعتی (RPC-۰۲) | کست ها و یکاهای حفاظتی برای پرتونگاری صنعتی (RPC-۰۵) |
| فوانیم و وسایط حفاظت در برابر اشعه برای پرتونگاری صنعتی (RPC-۰۸) | سوانح پرتوی در پرتونگاری صنعتی - نظری (RPC-۱۰) |
| فرایند پرتونگاری صنعتی (RPC-۰۹) | سوانح پرتوی اثر پرتونگاری صنعتی - عملی (RPC-۱۱) |
| مسائل جانی در پرتونگاری صنعتی (RPC-۱۲) | فرستنده های اشعه ایکس و پاشی محافظی - نظری (RPC-۰۶) |
| اثرات زیان بار تابش ایمنی / گاما و مواجهه با آن ها (RPC-۰۴) | حفاظت در برابر پرتوگیری خارجی برای پرتونگاری صنعتی (RPC-۰۷) |

مرکز آزمون : انجمن حفاظت در برابر اشعه ایران
تاریخ صدور : ۱۴۰۳/۰۲/۰۵



تأیید کننده
اداره گل حفاظت در برابر اشعه





۲۹۷۹۴

کد دوره: ۹۹۳۶

تاریخ صدور: ۱۳۹۹/۰۷/۱۳

کوهایی می شود

امیر مهدی نظری غریب دوستی با شماره ملی ۰۱۱۰۰۸۶۶۷۸ - دوره آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی را در

"شرکت پرتو آزما مهر دارای مجوز شماره ۱۲۲/۰۷/۳۰-۱۶" از تاریخ ۱۳۹۹/۰۶/۲۳ تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۶/۲۸ به مدت ۵۰ ساعت گذرانیده است.

درس های دوره :

- فلسفه حفاظت در برابر اشعه
- برخورد پرتوها با مواد
- اشکارسازی پرتوها
- اثرات بیولوژیکی پرتوهای یون ساز
- حفاظت در برابر پرتوگیری داخلی
- استفاده های پایهای حفاظت در برابر اشعه
- قانون حفاظت در برابر اشعه و آیین نامه ای اجرائی آن
- منابع پرتو در پرتونگاری صنعتی
- اصول پایهای پرتونگاری صنعتی و روش های پرتونگاری
- جوش
- معیارهای حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری صنعتی
- حوادث پرتوی در مراکز صنعتی و مقابله با آنها
- فیزیک پرتوهای یون ساز
- کمیتها و یکاها در حفاظت در برابر اشعه
- دزیمتری فردی
- حفاظت در برابر پرتوگیری خارجی
- بسته بندی و حمل و نقل مواد پرتوزا
- کاربرد پرتوهای غیر یون ساز و حفاظت در برابر آنها
- آزمون های غیر مخرب
- تجهیزات جانبی در پرتونگاری صنعتی
- کنترل کبھی دوربین های پرتونگاری صنعتی
- حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری (کار عملی)
- بهداشت حرفه ای

توجه: لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن، در دوره بازآموزی شرکت نماید

تأیید کننده:



بر گزار کننده ی دوره

Handwritten signature



امیر مهدی نظری (اپراتور رادیوگرافی)



۲۸۱۰۱

کد دوره: ۹۹۱۳۱

تاریخ صدور: ۱۳۹۹/۰۴/۱۵

کوهایی می شود

رضا بایرام زاده با شماره ملی ۰۰۸۳۸۶۵۷۵۶ - دوره آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی را در

"شرکت پرتو آزما مهر دارای مجوز شماره ۱۲۲/۰۷/۳۰-۱۶" از تاریخ ۱۳۹۹/۰۳/۳۱ تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۴/۰۶ به مدت ۵۰ ساعت گذرانیده است.

درس های دوره :

- فلسفه حفاظت در برابر اشعه
- برخورد پرتوها با مواد
- اشکارسازی پرتوها
- اثرات بیولوژیکی پرتوهای یون ساز
- حفاظت در برابر پرتوگیری داخلی
- استفاده های پایهای حفاظت در برابر اشعه
- قانون حفاظت در برابر اشعه و آیین نامه ای اجرائی آن
- منابع پرتو در پرتونگاری صنعتی
- اصول پایهای پرتونگاری صنعتی و روش های پرتونگاری
- جوش
- معیارهای حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری صنعتی
- حوادث پرتوی در مراکز صنعتی و مقابله با آنها
- فیزیک پرتوهای یون ساز
- کمیتها و یکاها در حفاظت در برابر اشعه
- دزیمتری فردی
- حفاظت در برابر پرتوگیری خارجی
- بسته بندی و حمل و نقل مواد پرتوزا
- کاربرد پرتوهای غیر یون ساز و حفاظت در برابر آنها
- آزمون های غیر مخرب
- تجهیزات جانبی در پرتونگاری صنعتی
- کنترل کبھی دوربین های پرتونگاری صنعتی
- حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری (کار عملی)
- بهداشت حرفه ای

توجه: لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن، در دوره بازآموزی شرکت نماید

تأیید کننده:



بر گزار کننده ی دوره

Handwritten signature



رضا بایرام زاده (اپراتور رادیوگرافی)

محمد رضا
بایرامزاده
(اپراتور
رادیوگرافی)

۲۸۱۰۴
کد دوره: ۹۹۱۳۱
تاریخ صدور: ۱۳۹۹/۰۴/۱۵

گواهی می‌شود

محمد رضا بایرام زاده با شماره ملی ۰۰۱۳۵۷۲۲۶۱
دوره آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی
را در
"شرکت پرتو آزما مهر دارای مجوز شماره ۱۳۳/۰۷/۳۰۰۱۶۰"
از تاریخ ۱۳۹۹/۰۳/۳۱ تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۴/۰۶ به مدت ۵۰ ساعت گذرانیده است.

درس های دوره :

- فلسفه حفاظت در برابر اشعه
- پرتوهای یونان
- اشکارسازی پرتوها
- اثرات بیولوژیکی پرتوهای یونان
- حفاظت در برابر پرتوگیری داخلی
- استنداردهای پایه‌ی حفاظت در برابر اشعه
- قانون حفاظت در برابر اشعه و این نام‌های اجرایی آن
- منابع پرتو در پرتونگاری صنعتی
- اصول پایه‌ی پرتونگاری صنعتی و روش‌های پرتونگاری
- جوش
- معیارهای حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری صنعتی
- حوادث پرتوی در مراکز صنعتی و مقابله با آنها
- فیزیک پرتوهای یونان
- کمیت‌ها و یکاها در حفاظت در برابر اشعه
- دزیمتری فردی
- حفاظت در برابر پرتوگیری خارجی
- بسته‌بندی و حمل‌ونقل مواد پرتوزا
- کاربرد پرتوهای غیر یونان‌ساز و حفاظت در برابر آنها
- آزمون‌های غیرمخرب
- تجهیزات جانبی در پرتونگاری صنعتی
- کنترل کیفی دوربین‌های پرتونگاری صنعتی
- حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری (کار عملی)
- بهداشت حرفه‌ای

توجه: لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن، در دوره بازآموزی شرکت نماید

بر گزارکننده ی دوره

کمیته: دفتر حفاظت در برابر اشعه

شرکت پرتو آزما مهر
DA79

فرشاد ادیب
(اپراتور
رادیوگرافی)

۳۹۸۳۴
کد دوره: ۰۰۴۹۵
تاریخ صدور: ۱۴۰۰/۱۲/۱۵

گواهی می‌شود

فرشاد ادیب دهقان با شماره ملی ۰۰۵۹۹۲۳۹۰۷
دوره بازآموزی آموزش پیشرفته حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی
را در
"شرکت پرتو آزما مهر"
از تاریخ ۱۴۰۰/۱۲/۰۲ تا تاریخ ۱۴۰۰/۱۲/۰۳ به مدت ۱۲ ساعت گذرانیده است.

درس های دوره :

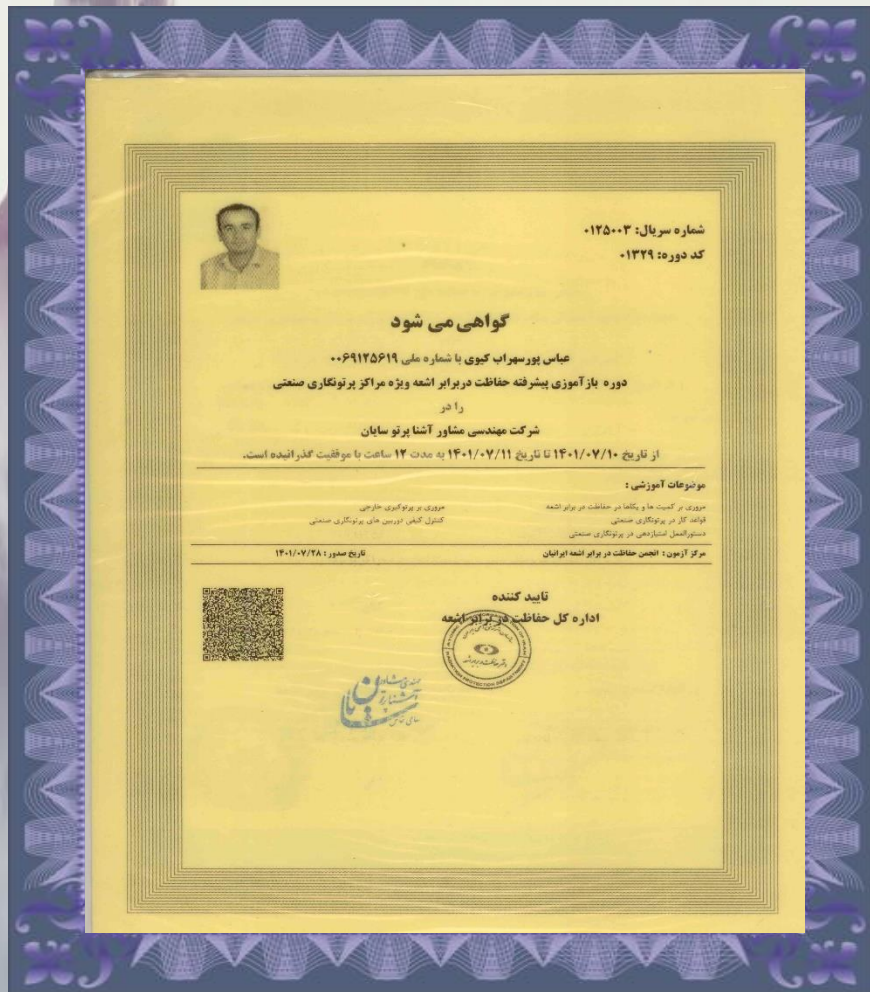
- مروری بر کمیت ها و یکاها
- مروری بر پرتوگیری خارجی
- مروری بر کنترل کیفی دوربین‌ها
- مروری بر دستورالعمل امتیازدهی و طبقه بندی
- مروری بر قواعد کار با پرتو در پرتونگاری صنعتی

توجه: لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن، در دوره بازآموزی شرکت نماید.

کمیته: دفتر حفاظت در برابر اشعه

مراکز ی آرتین: انجمن حفاظت در برابر اشعه ایران

عباس
پور سهراب
(مسئول)
فیزیک
بهداشت




علیرضا امیر
شرفی
(اپراتور)
رادیوگرافی



مهدی کریمی
پیر کوهی
(اپراتور
رادیوگرافی)

۳۱۵۲۱
کد دوره: ۹۹۳۷۷
تاریخ صدور: ۱۳۹۹/۰۹/۲۳



کتابی می شود

مهدی کریمی پیر کوهی با شماره ملی ۵۱۷۹۳۸۱۴۸۷
دوره بازآموزی آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی
را در
"شرکت آشنا پرتو ساین دارای مجوز شماره ۱۶/۰۵/۱۱-۲۰۵"
از تاریخ ۱۳۹۹/۰۹/۲۰ تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۹/۲۱ به مدت ۱۲ ساعت گذرانیده است.


درس های دوره :

- مروری بر کمیته‌ها و پیکما
- مروری بر پرتوگیری خارجی
- مروری بر کنترل کیفی دوره‌ها
- مروری بر سوانح پرتوی در صنایع
- رویه‌های کار در مراکز پرتونگاری صنعتی

توجه: لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن در دوره بازآموزی شرکت نماید


برگزارکننده ی آزمون
مرکز کانونی
شرکت آشنا پرتو ساین

کمیته: دفتر حفاظت در برابر اشعه



مهدی بیات
(اپراتور
رادیوگرافی)

۲۹۲۱۱
کد دوره: ۹۹۳۲۰
تاریخ صدور: ۱۳۹۹/۰۶/۱۸



کتابی می شود

مهدی بیات با شماره ملی ۱۲۸۹۵۷۸۱۰۹
دوره بازآموزی آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی
را در
"شرکت پرتو آزما مهر دارای مجوز شماره ۱۶/۰۷/۳۰-۱۲۲"
از تاریخ ۱۳۹۹/۰۵/۳۱ تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۶/۰۱ به مدت ۱۲ ساعت گذرانیده است.


درس های دوره :

- مروری بر کمیته‌ها و پیکما
- مروری بر پرتوگیری خارجی
- مروری بر کنترل کیفی دوره‌ها
- مروری بر سوانح پرتوی در صنایع
- رویه‌های کار در مراکز پرتونگاری صنعتی

توجه: لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن در دوره بازآموزی شرکت نماید

برگزارکننده ی دوره
شرکت پرتو آزما مهر
DAI
شماره ثبت: ۴۴۴۴۰

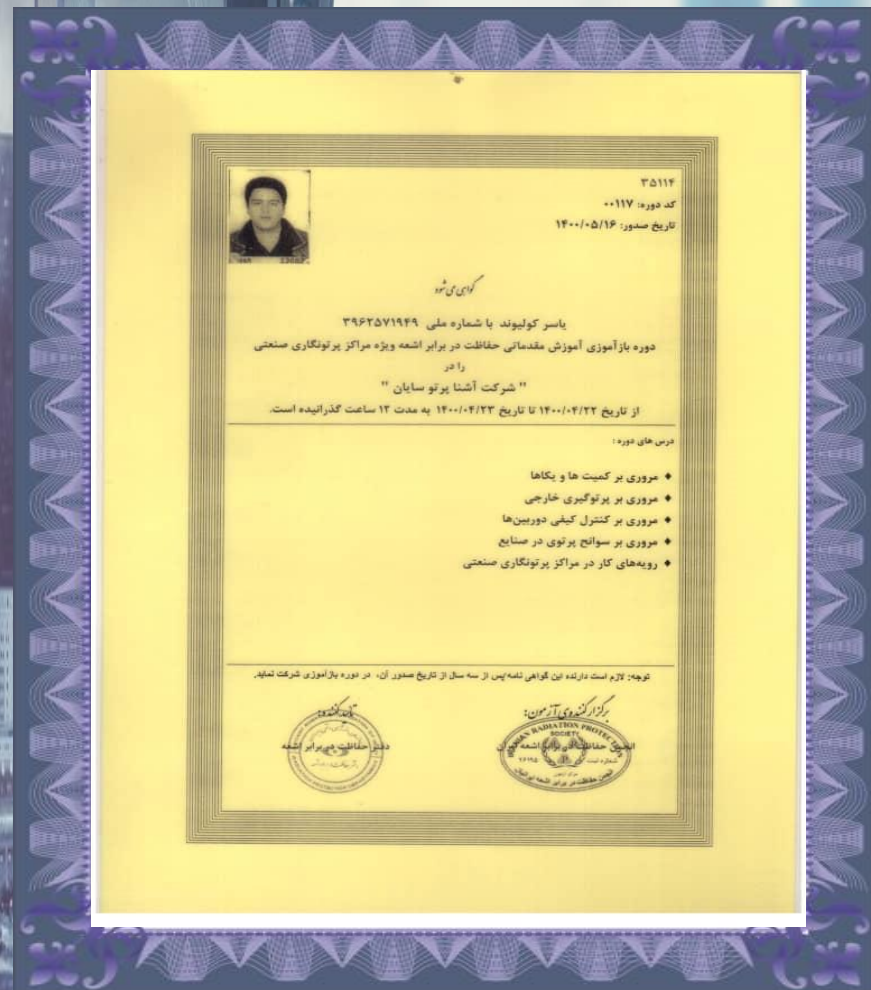
کمیته: دفتر حفاظت در برابر اشعه



محمد رضا
جوهری
کاشانی
(اپراتور
رادیوگرافی)



یاسر کولیوند
(اپراتور
رادیوگرافی)



Testimonial

**حسن سابقه در کارهای قبلی
(رضایت نامه ها)
بخش NDT**

بسمه تعالی

با سلام،

احتراماً به استحضار می‌رساند شرکت پرتونگاری آزمون گستر آسیا در زمینه پرتونگاری از تاسیسات نفت و گاز مناطق عملیاتی این شرکت همکاری داشته‌اند. ضمناً عملکرد شرکت مذکور در طی ۳ سال مدت قرارداد رضایبخش بوده است.

من... التوفیق

حیدر عفاورپور

رئیس بازرسی فنی

شرکت نفت فلات قاره ایران
اداره بازرسی فنی

نفت فلات
قاره ایران

بسمه تعالی

لوح تقدیر

شرکت آزمون گستر آسیا

جناب آقای مهندس پرماسی

سلام علیکم

با توجه به تعامل مثبت و کیفیت مطلوب عملیات رادیکورانی انجام

شده مطابق قرارداد و نمایان برپوشیدن این شرکت رضایتمندی خود را از خدمات ارائه

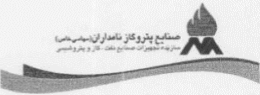
شده توسط شرکت آزمون گستر آسیا اعلام می‌دارد.

امید است در جهت رشد و ارتقای خدمات ارائه شده در پناه ایزد منان موفق و موید باشید.

شرکت پیشازان صنعت شمس امید

پیشازان
صنعت شمس
امید

صنایع پترو گاز نامداران


بسمه تعالی

شرکت آزمون گستر آسیا

موضوع: گواهی مسن انجام کار

با سلام و احترام؛
 بدینوسیله از عملکرد شرکت آزمون گستر آسیا در زمینه ارائه خدمات بازرسی و انجام آزمون های غیر مخرب مورد نیاز این شرکت اعلام رضایت می گردد.

با تشکر
 قاسم زکی زاده
 مدیر عامل



کارخانه : تهران قم ، بعد از فرودگاه امام ، ابتدای شمس آباد ، جنب نمایشگاه
 ایران خودرو ، کوچه گیاهان ، پلاک ۲
 تلفن : ۵۲۲۵۱۱۲-۱۴ ، فکس : ۵۲۲۵۱۱۵ ، کد پستی : ۱۳۹۵۴۴۴۴۴

دفتر مرکزی: تهران - خیابان مطهری، بعد از سطح، خیابان جهانباب، خیابان قدی،
 پلاک ۱۲، طبقه دوم
 تلفن : ۸۵۲۲۳۸۰۰ ، فکس : ۸۸۷۵۲۷۴۳ ، کد پستی : ۱۵۷۶۶۲۵۱۱
 دفتر فروش: تهران، خیابان خالد اسلامبولی، خیابان مشرف، پلاک ۳، واحد ۱۱
 تلفن : ۸۸۷۱۰۳۳۰-۵ ، فکس : ۸۸۷۱۷۵۷۵ ، کد پستی : ۱۵۱۱۹۵۹۱۴

صنایع پترو گاز نامداران




بسمه تعالی

شرکت متمرکز آزمون گستر آسیا

موضوع: تقدیر نامه

با سلام و احترام؛
 بدینوسیله از آن شرکت محترم به جهت فعالیتهای چشمگیر در امر مشاوره مهندسی جوش و انجام آزمایشات غیر مخرب بر روی پروژه های اجرایی این شرکت تشکر و قدردانی میگردد و از خداوند متعال توفیق روز افزون برای شما آرزومندیم.

با تشکر
 مدیر عامل شرکت آزمون گستر آسیا



کارخانه : اتوبان قم ، بعد از فرودگاه امام ، ابتدای شمس آباد ، جنب نمایشگاه
 ایران خودرو ، کوچه گیاهان ، پلاک ۲
 تلفن : ۵۲۲۵۱۱۲-۱۴ ، فکس : ۵۲۲۵۱۱۵ ، کد پستی : ۱۳۹۵۴۴۴۴۴

دفتر مرکزی: تهران - خیابان مطهری، بعد از سطح، خیابان جهانباب، خیابان قدی،
 پلاک ۱۲، طبقه دوم
 تلفن : ۸۵۲۲۳۸۰۰ ، فکس : ۸۸۷۵۲۷۴۳ ، کد پستی : ۱۵۷۶۶۲۵۱۱
 دفتر فروش: تهران، خیابان خالد اسلامبولی، خیابان مشرف، پلاک ۳، واحد ۱۱
 تلفن : ۸۸۷۱۰۳۳۰-۵ ، فکس : ۸۸۷۱۷۵۷۵ ، کد پستی : ۱۵۱۱۹۵۹۱۴

تهران مبدل

شرکت تهران مبدل
تهران مبدل سیستم‌های سرمایشی، گرمایشی، تهویه مطبوع و تجهیزات الکتریکی

TEHRAN-MOBADDEL Co.
Design & Manufacture of HVAC Cold Room, Oil Gas & Petrochemical systems

تاریخ: ۹۶/۱۰/۲۳
 شماره: ۹۶/۲۸۷۳
 بیوست: ندارد

| | |
|--------|------------|
| تلفن: | به نام خدا |
| فکس: | |
| گیرند: | |

به : شرکت محترم خرد صنعت
 از : شرکت تهران مبدل
 موضوع : گواهی حسن انجام کار

باسلام

احتراماً، بدینوسیله گواهی می‌گردد شرکت آزمون گستر آسیا جبری پروژه این شرکت در خصوص انجام آزمایش‌های غیر مخرب (NDT) بوده و به نحو احسن در انجام پروژه‌های شرکت خرد صنعت عمل کرده است و این امور بعنوان کارفرمای پروژه از نحوه عملکرد این شرکت رضایت کامل دارد.



تهران مبدل
 به نام خدا
 به شرکت تهران مبدل
 تهران، خیابان...
 تلفن: ۷۷۹۷۷۷۹
 مدیر عامل



تهران مبدل
 تهران، خیابان...
 تلفن: ۷۷۹۷۷۷۹
 مدیر عامل

* تهران - تهران مبدل - جاده آزادی تهران - تهران
 * تهران - تهران مبدل - جاده آزادی تهران - تهران
 * تهران - تهران مبدل - جاده آزادی تهران - تهران
 * تهران - تهران مبدل - جاده آزادی تهران - تهران

پتروتاک
بین الملل

شرکت مهندسی پتروتاک بین الملل
طراحی و سازنده تجهیزات نفت گاز و انرژی - پارس - فارس

PETROTAK
INTERNATIONAL ENGR. Co.

تاریخ: ۹۶/۰۵/۲۰
 شماره: ۶۳۴۵-۱۱۰

شرکت آزمون گستر آسیا
 جناب آقای پیرمافی - مدیریت محترم عامل

موضوع: تقدیر نامه

با سلام

احتراماً بدینوسیله از آن شرکت محترم به علت فعالیت‌های چشمگیری در امر مشاوره مهندسی جوش و انجام آزمایشات غیر مخرب بر روی پروژه‌های اجرایی این شرکت تشکر و قدردانی می‌گردد و از خداوند متعال توفیق روز افزون برای شما آرزومندیم.




با احترام
 صدرااله باهای
 مدیر عامل



شرکت مهندسی
 پتروتاک بین الملل
 تهران مبدل

دفتر مرکزی: تهران - خیابان پاسداران - خیابان گل می - پلاک ۳۴ واحد ۱۱ طبقه ۸۵-۸۶-۸۷-۸۸-۸۹ شماره: ۲۲۸۹۶-۲۵
 کارخانه: تهران - جاده قدیم قم - محل آباد - خیابان ۱۷ شهروں کوی پستان صنعت - پلاک ۱۴ - تلفن: ۰۲۱-۲۲۹۲۳۲۳-۳
 web site: www.petrotak.com e-mail: info@petrotak.com

رباط مخزن


شرکت رباط مخزن (مهرسه)
ROBAT MAKHZAN CO.(R.M.C)

به نام خدا

تاریخ: ۱۵۰۲۲۵
 شماره: 95-RMC-M-10357
 پیوست: ندارد

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا
مدیریت محترم عامل
جناب آقای مهندس یرمسی

موضوع: رضایت نامه

با سلام

احتراماً بدینوسیله باستحضار آن مدیریت محترم می رساند که بانچه به همکاری مداوم چندین ساله فی مابین و عملکرد بسیار خوب پرسنل آن شرکت محترم در ارائه سرویس و خدمات NDT از جمله (RT & UT) و ... سه این شرکت ، نهایت رضایت مندی از همکاری با آن شرکت محترم را اعلام می داریم و گماکان هم این همکاری ادامه داشته و انتضاله ادامه خواهد داشت.

باتقدیر احترام
مدیر عامل
علی قهرمانی

علی قهرمانی
 ۱۳۸۵/۲/۲۵

دفتر مرکزی: تهران، میدان نوچه، خیابان پریمو، پلاک ۲۲، طبقه سوم شرقی، کد پستی: ۱۲۵۷۸-۲۳۳۸۵
 کارخانه: تهران، جاده سبزه، پلاک ۱۳، تهران، کد پستی: ۱۳۱۸۵-۱۲۲۶
 تلفن: ۰۲۱-۶۶۹۲۲۵۸۹، ۶۶۹۲۱۰۸۱، فاکس: ۰۲۱-۶۶۹۲۲۵۸۹، ۶۶۹۲۱۰۸۱، صندوق پستی: ۱۳۱۸۵-۱۲۲۶
 وبسایت: www.rbatmakhzan.com
 Email: info@rbatmakhzan.com, sales@rbatmakhzan.com
 Factory: Porsal Industrial Complex, Alborz Road, South Highway

پارس پنگان


پارس پنگان
(مهرسه)
سازنده شیرهای توپنی
(ریخته به فرآیند صنایع تجهیزات نفت)

شرکت محترم آزمون گستر آسیا

باسلام

احتراماً ، بدینوسیله از آن شرکت محترم به علت فعالیت‌های چشمگیر در امر مشاوره مهندسی جوش و انجام آزمایشات غیر مخرب بر روی پروژه های اجرایی این شرکت تشکر و قدردانی می گردد و از خداوند متعال توفیق روز افزون برای شما آرزو مندیم .

با سپاس
مدیر واحد کنترل کیفیت
بختیاری

بختیاری



Web Site : www.parspangan.com
 E-mail : Sales@parspangan.com
 تهران - خیابان مولاندا - جنب پل پازین - میدان کارون - گرچه نگار آری - پلاک ۵ - طبقه دوم غربی
 تلفن: ۰۲۱-۲۲۷۶۸۱۵، ۲۲۷۶۸۱۶، ۲۲۷۶۸۱۷، ۲۲۷۶۸۱۸

آبسان زلال



شرکت فنی مهندسی آبسان زلال (نماد ثبت ۳۸۲۲۰۰)
طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی و راهبری کلیه تجهیزات تصفیه آب و فاضلاب

تاریخ: ۹۵/۰۴/۰۹
شماره: ۹۵۰۴-۵۹۱۰۲
پوسته: ندارد

بسمه تعالی

شرکت آزمون گستر آسیا
موضوع: گواهی حسن انجام کار

با عنایت به ارائه خدمات و همکاری مستمر شرکت آزمون گستر آسیا در خصوص خدمات بازرسی و انجام آزمون های غیر مغرب مورد نیاز این شرکت بدینوسیله از زحمات صورت گرفته آن شرکت و کارشناسان محترم تقدیر و تشکر به عمل می آید.



دفتر مرکزی: تهران، خیابان پاسداران، خیابان نسیان، موب. پلاک شهرداری، نمای خیابان مسکونی، نشانی خیابان امید، موب. پلاک ۳۸. ساختمان آبسان
تلفن: ۳۸۲۸۲۰۰ - ۳۸۲۸۲۰۲ - ۳۸۲۸۸۱۵
۳۸۲۸۲۰۰ - ۳۸۲۸۲۰۲ - ۳۸۲۸۸۱۵

انرژی گستر ماد



شرکت انرژی گستر ماد (سهامی خاص)
طراحی، ساخت و اجرای پروژه های نفت، گاز و پتروشیمی

تاریخ: ۱۳۸۸/۱۱/۲۰
شماره: ۸۸۱۱ - ۰۷۳۱
پوسته: ندارد

شرکت: آزمون گستر آسیا
قابل توجه: جناب آقای پرماسی - مدیریت محترم عامل
موضوع: تقدیرنامه

با سلام،
احتراماً، بدینوسیله از آن شرکت محترم به علت فعالیتهای چشمگیر در امر مشاوره مهندسی جوش و انجام آزمایشات غیر مغرب بر روی پروژه های اجرایی این شرکت تشکر و قدردانی می گردد و از خداوند متعال توفیق روز افزون برای شما آرزو می نمایم.

با احترام
محمد رضا جعفری سناری
مدیر مهندسی فروش
۱۳۸۸۱۱۲۰

فرادید میهن

شرکت مهندسی
فرادید میهن
Faravid Meehan Eng Group

تاریخ: ۱۳۹۳/۱۱/۲۳
شماره: ۱/۱۱۸-۷۱۹
پیوست: ندارد

بسمه تعالی

شرکت محترم آزمون گستر آسیا
موضوع: رضایت نامه

با سلام و احترام،

بدینوسیله اعلام می‌دارد این شرکت از نحوه کار و مدیریت شرکت آزمون گستر آسیا رضایت داشته و کارهای محوله را در اسرع وقت و بدون هیچگونه تأخیر و در موعد مقرر انجام داده است. این گواهی بنا به درخواست آن شرکت صادر و فاقد هرگونه ارزش قانونی است.

با سپاس
علیرضا صانعی
مدیر عامل

مقر مرکزی: تهران، خیابان انقلاب، خیابان پرهیزان مطهر
(میدان شقایق) پلاک ۱۰۱ (مستقلین صفا) طبقه دوم پلاک ۱۲
تلفن: تهران ۰۲۱-۸۱۰۳۸۰۲۹۹
کد پستی: ۱۹۱۶۳۳۶۵

www.FaravidMeehan.com
E-mail: info@FaravidMeehan.com

شرکت مهندسی **فرادید میهن** (مستقلین)

تاریخ: ۱۳۹۵/۲/۶
شماره: ۱/۱۱۸-۷۱۹
پیوست: ندارد

بسمه تعالی

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا
مدیریت محترم عامل - جناب آقای مهندس پرعاسی

با سلام،

احتراماً بدینوسیله به استحضار آن مدیریت محترم می‌رساند که باتوجه به همکاری مداوم چندین ساله فی مابین و عملکرد خوب پرسنل آن شرکت محترم در ارائه سرویس و خدمات NDT و ... لذا مراتب رضایت مندی از همکاری با آن شرکت محترم را اعلام می‌داریم.

با سپاس
علیرضا صانعی
مدیر عامل
شرکت مهندسی
فرادید میهن

www.FaravidMeehan.com
Email: info - FaravidMeehan.com

مقر مرکزی: تهران، خیابان انقلاب، خیابان پرهیزان مطهر
(میدان شقایق) پلاک ۱۰۱ طبقه دوم واحد ۱۲
تلفن: تهران ۰۲۱-۸۱۰۳۸۰۲۹۹
کد پستی: ۱۹۱۶۳۳۶۵

فرادید میهن

انتقال نیرو و مخابرات شرق

تاریخ: ۹۶/۰۴/۰۵
شماره: MSAS-1111
پوسته: ندارد

شرکت مهندسی انتقال نیرو و مخابرات شرق
East Power Transmission & Communication Engineering Co.

بدینوسیله گواهی می گردد:

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا در زمینه رادیوگرافی خط ۲۰ اینچ ، در پروژه نصب GTG چهارم دو گانه سوز در نیروگاه جدیدالاحداث پالایشگاه تهران انجام کار نموده و این شرکت از فعالیت ایشان در مدت مذکور رضایت کامل را دارد.

این گواهی بنا به درخواست شرکت نامبرده صادر گردیده و ارزش قابونی دیگری ندارد.



Head Office:
Branch Bahai Sq. &
Jomhori Sq. Kojan
Highway, Mashhad, Iran.

دفتر مرکزی: مشهد، بزرگراه شهید باهنر
بین صدان شهد و میدان جمهوری انقلاب
مسئولیت: ۹۱۳۳۵۰۱۸۲

فرآیند توسعه پاد

Date: ۱۳۹۳/۰۳/۳۰ تاریخ
No: ۹۳/۴۵۷ شماره
Ref: پوسته



فرآیند توسعه پاد
سهامی خاص

مدیرعامل محترم شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا

موضوع: رضایت نامه

با سلام و احترام

بازگشت به نامه شماره ۱۰۷۴-۹۳ م ب به تاریخ ۱۳۹۳/۰۱/۳۰ به آگاهی می رساند در مدت قراردادهای کاری فی مابین ، از نحوه همکاری ، احساس مسئولیت مدیریت و کارکنان آن شرکت و همچنین کیفیت کارهای انجام شده ، رضایت کامل حاصل گردیده است.



فرآیند توسعه پاد
سهامی خاص

No.73 , Saba Bld., Sheikh Bahaei St.
Mollasadra Ave. Vanak Sq, Tehran-Iran
T: 0212330954240 - 41 - F: 0212330934032

تهران، میدان ونک، خیابان سلاهدورا،
خیابان شیخ بهایی شمالی، ساختمان سبیا، واحد ۷۳
T: 0212330954240 - 41 - F: 0212330934032

نفت فلات
قاره ایران

بسمه تعالی

شرکت آزمون گستر آسیا
جناب آقای مهندس بوماسی

سلام علیکم

با توجه به تعامل مثبت و کیفیت مطلوب عملیات آزمونهای غیر مخرب انجام شده مطابق قرارداد فیما بین بدینوسیله این شرکت رضایت‌مندی خود را از خدمات ارائه شده توسط شرکت آزمون گستر آسیا اعلام می‌دارد . امید است در جهت رشد و ارتقای خدمات ارائه شده در پناه اینزد منان موفق و موید باشید .

بسمه تعالی
شرکت آزمون گستر آسیا

ص ۱۳۴

مجتمع صنعتی
صدر شیمی
شیراز

بسمه تعالی



مجتمع صنعتی صدر شیمی شیراز



توزک سازمانی قائم‌الامضاء (ج)

لوح تقدیر و گواهی حسن انجام کار

جناب آقای مهندس مرتضی ثانی‌خانی، مدیرعامل محترم شرکت پیمان فنون پارس

استرلایزین و سید مجتمع صنعتی صدر شیمی شیراز از نحوه فعالیت و کیفیت عملکرد شما در انجام کارهای فعالیت‌های مربوط به تست‌های غیر تخریب (NDT) پروژه‌های این مجتمع در سایت پالایشگاه فاز ۱۳ پارس جنوبی، در طول مدت همکاری از تاریخ ۱۳۹۱/۰۷/۰۸ تا ۱۳۹۲/۰۸/۳۰، رضایت داشته و ضمن تقدیر و تشکر، برای آن شرکت در انجام فعالیت‌های بعدی آرزوی توفیق می‌نماید.

سازمان صنایع دفاع
مرکز تحقیقات و توسعه
توسعه و ارتقاء
موسسه تخصصی صنایع دفاع
مهندس مرتضی ثانی‌خانی

Contracts And
Testimonial
Advanced
NDT

قرار دادها و حسن

انجام کار

Advanced NDT

شرکت مهندسی فولاد مبارکه

بسمه تعالی



شرکت مهندسی فولاد مبارکه

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۱۶
شماره: MSE/1402/4252
پیوست: ندارد

رضایت نامه عملکرد

قرارداد ۱۳۰۹۴۴؛ لنس کوره ها

با سلام و احترام

با توجه به انجام تست های غیر مخرب خطوط پایبینگ پروژه سولفورزدایی توسط شرکت آزمون گستر آسیا، این مشاور رضایت خود از نحوه انجام بازرسی و تست های غیر مخرب (NDT) انجام شده توسط آن شرکت را در سایت فولاد هرمزگان اعلام می نماید. بدینوسیله از زحمات و تلاش مدیریت و کارشناسان آن شرکت که سهمی از عمران و آبادانی کشور عزیزمان ایران را ایفا نموده اند سپاسگزاری می گردد. این گواهی صرفاً در راستای رضایتمندی این مشاور از عملکرد شرکت آزمون گستر آسیا می باشد و فاقد هرگونه ارزش قانونی دیگری می باشد.

شرکت فنی و مهندسی فولاد مبارکه
پروژه سایت فولاد هرمزگان

پژوهشکده صنعت جوش فردوسی



تقدیرنامه

جناب آقای مهندس ثانی خانی

از ارائه کارگاه کلیدی جامالی تحت عنوان: "Phase Array" در اولین نمایش بررسی

چالش‌ها و چشم‌اندازهای صنعت جوش و برش، پاس گل‌های می‌کنیم.

امید است در آینده نیز از همکاری‌های بی‌دریغ و ارزشمند شما بهره‌مند شویم.

دیرعلی
دکتر امیر حسین کوکبی
رئیس هیئت مدیره

دیربناش
دکتر علی مانیان



شرکت
تهامین پردازان آسیا



پژوهشکده
صنعت جوش فردوسی

مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران

بسمه تعالی

جناب آقای مهندس ثانی خانی

به پاس زحمات جنابعالی بابت برگزاری کارگاه آموزشی *Phased Array*
در همایش بررسی چالش‌ها و چشم‌اندازهای صنعت جوش و برش در شهرستان
مشهد سپاس‌گزاری می‌کنیم. امید است در آینده نیز از همکاری‌های بی‌دریغ و
ارزشمند شما بهره‌مند شویم.

عظیم‌ستوده شریفی
مدیر واحد آموزش

مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران

مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران



منوچهر بابازاده

مدیر عامل

مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران

مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران

شرکت فاتح صنعت کیمیا

تعمیراتی

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۲/۲۶
شماره: ۰۳۰-۱۴۰۲
پیوست: ندارد



فاتح صنعت کیمیا

واحد بهره‌برداری، نگهداری و تعمیرات

موضوع: گواهی حسن انجام کار

با سلام؛

احتراماً، به استحضار میرساند با عنایت به ارائه خدمات PAUT و همکاری مستمر شرکت آزمون گستر آسیا پیمانکار این شرکت در خصوص پروژه تعمیر و نگهداری سکوها پارسی جنوبی ناحیه یک با شماره قرارداد ۱۱۱۵ بدینوسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت تقدیر و تشکر به عمل می‌آید.

این گواهی به عنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر گردیده و هیچ ارزش قانونی دیگری ندارد.

با تشکر
داریوش آموئنا
مدیر پروژه



دفتر عملیاتی: روبروی میدان شهرداری
خیابان مرزبان دفتر شرکت فاتح صنعت
کیمیا کد پستی: ۷۵۱۱۹۱۱۶۴۱
www.fatehsanat.com
info@fatehsanat.com

دفتر تهران: میدان ونک انتهای خیابان
خدای خیابان آفتاب پلاک ۳۲
تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۱۸۶۵۶
۰۲۱-۸۸۶۱۸۶۵۹
دورنگار: ۰۲۱-۸۸۶۱۸۷۱۷

شرکت صنعتی دریایی ایران

شماره: ۳۴۶۶
تاریخ: ۱۹ / ۵ / ۱۴۰۲
پوست: نولرد

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ
شرکت صنعتی دریایی ایران (صدرا)
(سهامی عام)



« سال مهار تورم، رشد تولید »

شرکت آزمون گستر آسیا

موضوع: گواهی حسن انجام کار جهت شرکت آزمون گستر آسیا

سلام علیکم،

اللَّهُمَّ صَلِّ عَلَى مُحَمَّدٍ وَآلِ مُحَمَّدٍ (تسبیح) با احترام، با عنایت به ارائه خدمات PAUT و همکاری مستمر شرکت آزمون گستر آسیا (بیمانکار این شرکت) در خصوص پروژه تعمیرات و نگهداری سکوهاى دریایی ناحیه ۲ پارس جنوبی با قرارداد شماره SBA-AGA-1401-062، بدینوسیله از زحمات صورت گرفته آن شرکت و کارشناسان محترم آقایان میثم علیزاده، احمد علیزاده و پژمان مردانی تقدیر و تشکر به عمل می آید.

این گواهی به عنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر گردیده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

با تشکر

محمد رضا عباسی

مدیر پروژه تعمیر و نگهداری سکوهاى دریایی ناحیه ۲ پارس جنوبی



شرکت صنعتی دریایی ایران

باسمه تعالی

شرکت نفت و گاز پارس



شرکت ملی نفت ایران

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۸/۲۳

شماره: ن ک پ / ۳۴۱۹۶۳

پیوست:

من از برکات کن، تشکران و فعالان این عرصه بر بادی توایم که کار خودمان را به بلندی بریل... برآید.

شم نظری

جناب آقای محمدزاده

سرپرست محترم واحد بازرسی و حفاظت فنی شرکت صدرا

موضوع: حسن انجام کار شرکت آزمون گستر آسیا

با سلام و احترام

بازگشت به نامه شماره ۳۴۱۸۸۶ مورخ ۱۴۰۲/۰۸/۲۴ در خصوص حسن انجام کار شرکت آزمون گستر آسیا توسط آقایان میثم علیزاده، احمد علیزاده و پژمان مردانی، ضمن تقدیر از زحمات ایشان بدینوسیله رضایت از عملکرد شرکت مذکور در ارائه خدمات PAUT اعلام می‌شود.

این نامه صرفاً در پاسخ به نامه مذکور صادر شده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

تمشیت رییس بازرسی و حفاظت فنی عملیات

شرکت پتروشیمی پارس



به نام خدا

موضوع : گواهی حسن انجام کار

با سلام

نظر به ارائه خدمات PAUT شرکت آزمون گستر آسیا، پیمانکار بازرسی فنی در خصوص انجام آزمون یاد شده بر روی تیوبهای کوره واحد اتیل بنزن پتروشیمی پارس بدین وسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان محترم آقایان میثم علیزاده، احمد علیزاده و پژمان مردانی، تقدیر و تشکر به عمل می آید.

امید است صنعت کشور، کماکان عرصه درخشش افراد کارآمد و متعهد باشد.

این گواهی به عنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست آن شرکت صادر گردیده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

با تشکر
۲۲/۱۴۰۲
سید یار عسگری
مدیر فنی و NDT
گواهی جوش و NDT



شرکت پترو گاز نامداران



صنایع پترو گاز نامداران (سهامی خاص)
سازنده تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی



تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۱۴
شماره: ۰۲/۰۲-۰۲/۲۵۰۴۳
پیوست: ندارد

بسمه تعالی

شرکت آزمون گستر آسیا

موضوع: گواهی مسن انجام کار

با سلام و احترام؛

نظر به ارائه خدمات PAUT شرکت آزمون گستر آسیا، پیمانکار بازرسی فنی در خصوص انجام آزمون یاد شده بر روی اسلاگ کچر های مخزنی شرکت نفت مرکزی و درام ها نیروگاه بخار عسلویه بدینوسیله رضایت خود را از عملکرد آن شرکت محترم و کارشناسان مربوطه اعلام میدارد.

این گواهی به عنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست آن شرکت صادر گردیده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

با تشکر

قاسم زکی زاده

مدیر عامل



کارخانه ۱: کیلومتر ۳۵ تهران به قم، ابتدای بلوار حسن آباد، جنب نمایندگی ایران خودرو، کوچه کیهان، پلاک ۶
تلفن: ۱۴-۵۶۲۲۵۱۱۲-۰۲۱-۵۶۲۲۵۱۱۵-۰۲۱-۰۲۱-۱۸۲۴۱۸۲۴۳۳۳۳ کدپستی:
کارخانه ۲: کیلومتر ۳۵ تهران به قم، ابتدای بلوار حسن آباد، شهرک حسن آباد، بلوار نگارستان، خیابان خرداد شمالی، پلاک ۶۱،
تلفن: ۲۰-۵۶۲۳۲۰۲۰-۰۲۱-۵۶۲۳۲۱۲۸۷-۰۲۱-۱۸۲۲۱۶۲۸۱۲ کدپستی:

دفتر مرکزی: تهران، خیابان مطهری، بعد از مفتح، خیابان جهانتاب، خیابان نقدی پلاک ۱۸، طبقه سوم
تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۲۳۲۵۸-۰۲۱-۸۸۵۲۳۲۵۸-۰۲۱-۸۸۷۵۳۷۶۳-۰۲۱-۸۸۷۵۳۷۶۳ کدپستی:
دفتر فروش: تهران، خیابان خالد استامبولی، خیابان هشتم، پلاک ۳، واحد ۱۱
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۱۰۲۳۴-۰۲۱-۸۸۷۱۷۳۵۷-۰۲۱-۱۵۱۱۷۹۵۹۳۳ کدپستی:
وب سایت: www.namdaran.ir
پست الکترونیک: info@namdaran.ir

Address and
how to contact
headquarters

آدرس و نحوه ی تماس با دفتر مرکزی:

آدرس: تهران، بزرگراه اشرفی اصفهانی، خیابان شهید محمد شهبازپور، پلاک ۳، واحد ۳

تلفکس: ۴۴۰۳۲۹۶۱، ۴۴۰۶۵۲۸۶

AZMOON GOSTAR ASIA

Inspection Engineering Company

Address: ground floor, No 3, Shahid Mohammad Shahbazpour Ave, Ashrafi Esfahani Highway, Tehran-Iran

Telefax: 44065286 , 44032961

aga.engr@gmail.com www.aga-engr.ir