

Services in a variety of power systems, oil and gas, petrochemical, water and wastewater, construction, industrial, and construction and in accordance with national and international standards



Azmoon Gostar Asia

I n s p e c t i o n E n g i n e e r i n g C o m p a n y



Stop
Wishing.
Start
Doing.



Introduction



مقدمه

با توجه به رشد سریع و گسترش روز افزون علوم و صنایع مختلف نیاز جوامع صنعتی به بهره‌وری صحیح از تکنولوژی روز و کنترل دقیق مراحل تولید به منظور دستیابی به کیفیت و مرغوبیت بالا برای رقابت در بازارهای جهانی بیشتر به چشم می‌خورد. در بعد دیگر، مسائل امنیتی و ایمنی است که در دهه اخیر مورد بحث و بررسی قرار گرفته است. با نیم‌نگاهی به صنعت نفت و گاز و همچنین بحث ساخت و ساز اسکلت‌های فلزی ساختمانی و صنعتی مشاهده می‌شود که موضوعی مثل مقاوم سازی سازه‌های فلزی عنوانی بسیار عادی و جاافتاده پیدا کرده و این در حالی است که در بسیاری از ممالک مانند کشور خودمان هنوز باید و شاید حوادث تأسف باری در اثر زلزله‌هایی مانند بم و زرنند باشیم به همین علت است که نگاه‌ها همگی معطوف به کنترل کیفیت می‌شود. نه تنها در بحث ساخت و ساز اسکلت‌های فلزی بلکه در مورد تمامی صنایع. از آنجایی که در کارخانه‌های صنعتی، کارگاه‌های ساختمانی، پروژه‌های عمرانی و صنایع نفت و گاز همیشه اهمیت موضوع جوش و کیفیت جوش مطرح است. به این منظور برای رسیدن به کیفیت مناسب مطابق با استانداردهای بین‌المللی بازرسی در مراحل مختلف تولید قبل از ساخت، حین ساخت و در خاتمه ساخت اهمیت پیدا می‌کند. بدین منظور می‌بایست کلیه عوامل مؤثر در مراحل مختلف جوشکاری مورد بازرسی قرار گیرد.

Introduction of company



معرفی شرکت

شرکت مهندسين مشاور و بازرسی
آزمون گستر آسیا در سال ۱۳۸۲ فعالیت‌های
خود را در زمینه بازرسی فنی و آزمایش‌های
غیر مخرب با تکیه بر تجارب گذشته و با به
کارگیری مهندسين متخصص و کار آزموده
در عرصه‌های مختلف صنعت (پالایشگاه،
پتروشیمی، ماشین‌سازی، خودروسازی، صنایع
هوایی، نظامی، ساختمانی و...) مورد تأیید از
مؤسسات بین‌المللی معتبری چون IIW،
ASNT، AWS و بادر اختیار داشتن لوازم و
تجهیزات مدرن و پیشرفته آماده ارائه هر گونه
خدمات بازرسی جوش و آزمایش‌های غیر
مخرب (NDT) مطابق آیین‌نامه‌های اجرایی
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور و
استاندارد بین‌المللی می‌باشد.

خط مشی کیفیت، بهداشت، ایمنی و محیط زیست

هدف ما حفظ، تداوم، بهینه‌سازی و تقویت فعالیت شرکت در زمینه‌های مهندسی، مشاوره و بازرسی فنی در حوزه فعالیت‌های صنعتی و عمرانی و پروژه‌های زیربنایی صنایع مادر، نفت، گاز، پتروشیمی، آب و فاضلاب، تولید و انتقال انرژی و ... می‌باشد.

برای دستیابی به این چشم انداز، تعهد و پایبندی به پیروی از الزامات قانونی، قراردادی و الزامات سیستم‌های مدیریتی استاندارد در الویت می‌باشد، در همین راستا موارد زیر را به عنوان خط میس کیفیت، بهداشت، ایمنی و محیط زیست، در قالب چارچوبی برای دستیابی به مقاصد و اهداف کلان مجموعه اعلام می‌نماییم:

- ۱- اجرای تعهدات در جهت رضایت‌مندی طرف‌های ذی‌نفع، به ویژه کارفرمایان و اتخاذ رویکردی انعطاف‌پذیر در تعامل با نیازهای ایشان.
- ۲- هماهنگی و همکاری مناسب و منطقی با سازمان‌های مرجع و کارفرمایان عمده برای گسترش و ارتقای دامنه کاری و مطلوبیت عملکرد شرکت.
- ۳- بهینه‌سازی امکانات موجود و به‌سازی سیستم در راستای افزایش رضایت‌مندی کارفرمایان، کارکنان و سهام‌داران در بالاترین سطح ممکن.
- ۴- بهبود رهبری و توانایی‌های مدیریتی، عملیاتی و اجرایی با بالاترین دقت ممکن در زمینه‌های کیفی، فنی، بهداشت، ایمنی و محیط زیست، به گونه‌ای اثربخش که در مدت معین حداکثر ارزش افزوده را برای طرف‌های ذی‌نفع به ارمغان آورد.
- ۵- رعایت و اهتمام به مبانی و اصول فنی و کیفی، بهداشتی و ایمنی، محیط زیست و اخلاق سازمانی در راستای فلسفه بهبود مداوم.
- ۶- گسترش مشارکت و ارتقای مسئولیت‌پذیری در جهت بهبود مستمر در زمینه‌های فنی و کیفی، بهداشتی و ایمنی و محیط زیست و بالا بردن جایگاه اعتباری و موقعیت اجتماعی و حرفه‌ای شرکت.
- ۷- تعهد به استفاده و مدیریت بهینه از منابع انرژی و مواد اولیه، پیشگیری از مصدومیت و بیماری و همچنین کنترل و کاهش مخاطره‌های بهداشتی، حوادث ایمنی و آلودگی‌های زیست محیطی.
- ۸- تعهد به رعایت و اعمال نظارت بر قوانین و مقررات کیفی و فنی، بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی و همچنین سایر قوانین مصوب در ارتباط با فعالیت‌ها و مفاهیم جاری در شرکت.
- ۹- اهمیت ویژه به تکنولوژی اطلاعات و ارتباطات اثر بخش با طرف‌های مرتبط در زمینه‌های فنی، کیفی، بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی.
- ۱۰- به روز رسانی و گسترش منابع، دانش فنی، فن‌آوری و توسعه در جهت پاسخگویی به گستره نیازهای فعلی و آتی کارفرمایان با توجه به استانداردهای معتبر ملی و جهانی.
- ۱۱- حفظ استقلال، درستکاری، بی‌طرفی و رعایت امانت‌داری در نگهداری از اسرار مشتریان.

شرکت مهندسی مشاور و بازرسی آزمون گستر آسیا به منظور دستیابی به خط مشی فوق، متعهد به نگهداری و بهبود مستمر عملکرد و اثربخشی سیستم‌های مدیریتی استقرار یافته بر مبنای استانداردهای بین‌المللی می‌باشد و برنامه‌ریزی‌های مورد نیاز در جهت نیل به این خط مشی را به وسیله استقرار سیستم مدیریت یکپارچه که شامل استانداردهای زیر می‌باشد تدوین و اجرا می‌نماید:

ISO 9001:2015 , ISO 14001:2015 , OHSAS 18001:2007 , HSE-MS , ISO/IFC

17020:2004

در همین راستا و به منظور حصول اطمینان از تناسب و کفایت سیستم جاری با توسعه و تحولات شرکت از جمله انتقال تکنولوژی، ارتقای دانش فنی و موقعیت جغرافیایی، مفاد این خط مشی و کلیات سیستم‌های مدیریتی استاندارد در جلسه‌های بازبینی مدیریت مورد بازبینی قرار گرفته و در صورت نیاز، بازنگری لازم در جهت اثربخشی و بهبود مداوم آن صورت خواهد پذیرفت.

مدیریت شرکت ضمن تعهد خود به اجرای این خط مشی، کلیه همکاران را به درک، اجرا و پیروی از آن فراخوانده و ملزم نموده و ضمن نظارت بر روند جاری، استمرار اجرای صحیح سیستم‌های مدیریتی استاندارد را پیگیری می‌نماید.

مدیریت عامل
پرهام پرماسی

MISSION & VISION

ماموریت شرکت:

ارائه خدمات در انواع سیستم‌های نیروگاهی،
نفت و گاز و پتروشیمی، آب و فاضلاب،
عمرانی و صنعتی و ساختمانی و ... مطابق با
استانداردهای ملی و بین‌المللی

در راستای انجام ماموریت فوق، اهداف اصلی شرکت عبارتند از:

ارائه خدمات بازرسی فنی مطابق
استانداردهای بین‌المللی؛

ایجاد پشتیبان مهندسی در زمینه
خدمات بازرسی فنی؛

توسعه خدمات بازرسی فنی در
صنایع؛

ایجاد زمینه و صدور خدمات بازرسی
فنی



Management Message & Management Objectives

پیام مدیریت

پیشرفت سریع تکنولوژی، افزایش تولید محصولات صنعتی و در نهایت تمایل مصرف کنندگان نسبت به استفاده از محصولاتی با بالاتری کیفیت، بازرسی فنی را به یک ضرورت اجتناب ناپذیر مبدل نموده است. لذا در راستای ملزم نمودن تولیدکنندگان به رعایت استانداردها، کنترل و نظارت دقیق بر انجام آزمایشات مطابق استاندارد، کاهش هزینه ها، افزایش ضریب ایمنی و جلوگیری از حوادث، وجود سازمان های بازرسی کننده قابل توجهی می باشد.

به عنوان مدیرعامل و عضو کوچکی از خانواده شرکت آزمون گستر آسیا بر این باور هستیم که ارائه خدمات با بالاترینکیفیت ممکن و اتخاذ استراتژی های کارآمد در این راستا، از مهمترین ارکان اساسی در جهت رساندن شرکت به سطوح عالی می باشد.

در این راستا، رعایت قوانین و مقررات مرتبط را در نظر داشته و در راه رسیدن به اعٹاف سازمانی از این اصول عدول نخواهیم کرد و با همکاری تمامی مدیران و کارمندان این شرکت، چرخه از چرخ های صنعت کشور را به حرکت در می آوریم با توجه به استقرار سیستم مدیریت کیفیت، برآنیم تا با خلاقیت و نوآوری، کلیه خدماتمان را با بالاترین کیفیت ممکن ارائه دهیم.

اهداف مدیریت

ایجاد فضای اعتماد- تعهد و تلاش جهت رضایت کار فرمایان؛

بالا بردن سرعت، دقت و کیفیت در کلیه امور با حداقل هزینه؛

تضمین کیفیت و بهبود مستمر با اتکاء به افزایش و ارتقاء توانمندی و دانش فنی کارکنان؛

شناسایی و استفاده از جدیدترین فناوری سخت افزاری و نرم افزاری.

Address and
how to contact
headquarters

آدرس و نحوه ی تماس با دفتر مرکزی:

آدرس: تهران، بزرگراه اشرفی اصفهانی، خیابان شهید محمد شهبازپور، پلاک ۳، واحد ۳

تلفکس: ۴۴۰۳۲۹۶۱، ۴۴۰۶۵۲۸۶

AZMOON GOSTAR ASIA

Inspection Engineering Company

Address: ground floor, No 3, Shahid Mohammad Shahbazpour Ave, Ashrafi Esfahani Highway, Tehran-Iran

Telefax: 44065286 , 44032961

aga.engr@gmail.com www.aga-engr.ir

Company activities

زمینه فعالیت شرکت

الف. HSE

ب. نظارت عالییه و بازرسی فنی

پ. خدمات آزمایشات مخرب و غیر مخرب

ت. مشاوره مهندسی در زمینه مهندسی جوش و NDT و ADVANCED NDT

ج. عملیات حرارتی

د. انجام بازرسی به روش PMI و Test FERRITE

ذ. برگزاری دوره‌های آموزشی

ر. خدمات بازرسی صنایع ریلی

HSE



SAFETY FIRST

سازمان‌ها از هر نوع که باشند، به طور فزاینده‌ای علاقه مند به دستیابی و اثبات عملکرد ایمنی و بهداشت شغلی صحیح از طریق کنترل ریسک‌های ایمنی و بهداشت شغلی خود با توجه به خط‌مشی و اهداف خود می‌باشند. آن‌ها این کار را در قالب قوانینی که به طور روزافزون سخت‌گیرانه‌تر می‌شوند، تهیه و توسعه خط‌مشی‌های اقتصادی و سایر اقدامات در جهت افزایش اقدامات کاربردی ایمنی و بهداشت شغلی مناسب و توجه فزاینده‌ای که از سوی طرف‌های ذی‌نفع نسبت به موضوعات ایمنی و بهداشت شغلی، انجام می‌دهند.

این فعالیت‌ها برای اینکه موثر باشند، لازم است در قالب یک سیستم مدیریتی سازمانی استانداردهای مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی به این منظور تهیه شده‌اند که عناصر یک سیستم مدیریت زیست‌محیطی (ISO 14001) و سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه‌ای (OHSAS 18001) موثر را برای سازمان‌ها فراهم نمایند تا از این طریق با سایر الزامات مدیریتی ادغام شوند و سازمان‌ها را در دستیابی به اهداف ایمنی و بهداشت شغلی و اقتصادی یاری نمایند. این استانداردها همانند سایر استانداردهای بین‌المللی برای آن تدوین نشده‌اند که با استفاده از آنها موانع تجاری غیر تعریف‌شده ایجاد شود یا تعهدات قانونی یک سازمان افزایش یا تغییر یابد.

این استاندارد الزاماتی را برای یک سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی مشخص می‌نماید تا هر سازمان از این طریق بتواند خط‌مشی و اهداف خود را با در نظر گرفتن الزامات قانونی و اطلاعات مربوط به ریسک‌های ایمنی و بهداشت شغلی تدوین و اجرا نماید. این استاندارد در تمام سازمان‌ها از هر نوع و اندازه‌ای کاربرد داشته و با شرایط گوناگون جغرافیایی، فرهنگی و اجتماعی سازگار می‌باشد.

موفقیت این سیستم به تعهد تمامی کارکنان در سطوح و بخش‌های مختلف سازمانی و به خصوص مدیریت رده بالا بستگی دارد.

HSE



SAFETY FIRST

واحد بازرسی فنی آزمون گستر آسیا مسئولیت تدوین و بروز رسانی دستورالعمل‌های کیفیت، بهداشت، ایمنی و محیط زیست فوق را دارد.

مدیران و هماهنگ کنندگان شرکت نیز مسئولیت نظارت بر حسن اجرای دستورالعمل‌ها و در صورت کاربرد دستورالعمل‌های ویژه HSE توسط بازرسی را دارند.

بازرسی مسئولیت اجرای دستورالعمل فوق و در صورت کاربرد رعایت دستورالعمل‌های ویژه HSE را هنگام بازرسی دارند.

با توجه به این موضوع که انجام فعالیت‌های بازرسی دارای دامنه فعالیت گسترده از یک پروژه کوچک با کاربرد ساده تا پروژه‌های پیچیده و مختلف می‌باشد. بنابراین حفظ موارد ایمنی مرتبط با اشخاص، ابزار یا اقلام توسط بازرسی و یا سایر پرسنل شرکت الزامی می‌باشد.

به همین منظور کلیه بازرسی باید در هنگام انجام فعالیت بازرسی با مطالعه دستورالعمل‌های ویژه ایمنی HSE مربوطه، موارد الزامی را رعایت نمایند.



ب. نظارت عالیہ کنترل کیفی و بازرسی فنی

شرکت مهندسی مشاور و بازرسی آزمون گستر آسیا بر پایه چندین سال سابقه درخشان و با پیروری از دانش روز و با بهره گیری از کادر مجرب و مهندسی و در اختیار داشتن امکانات و تجهیزات پیشرفته و مدرن، در جهت تأمین نیازها و خواسته های مشتری گام های مؤثری در بازرسی کمی و کیفی برداشته و آمادگی خود را در ارائه خدمات به شرح ذیل مطابق با استاندارد های بین المللی اعلام می دارد:

بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب تجهیزات نیروگاهی و پالایشگاهی؛
بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب سازه های فلزی صنعتی و ساختمانی؛
بازرسی مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره و مبدل های حرارتی؛
بازرسی سیستم های لوله کشی تحت فشار و انتقال؛
بازرسی سندبلاست، رنگ، خوردگی و پوشش؛
بازرسی جوش و انجام تست جوشکار و بازرسی مواد مصفی جوشکاری؛
کنترل های ابعادی؛
آماده سازی و ارائه کتابچه نهایی کنترل کیفیت پروژه (Final Book) ؛
بازرسی بتن.

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا با تکیه بر تجارب گذشته و با بکارگیری مهندسین متخصص و کارآموده در عرصه صنعت ساختمان مورد تأیید از مؤسسات ملی و بین المللی چون IRSNT ، IWNT ، ASNT ، AWS ، ACL و با در اختیار داشتن لوازم و تجهیزات مدرن و پیشرفته آماده ارائه هر گونه خدمات بازرسی جوش، بتن و آزمایشات غیر مخرب (NDT) طبق استاندارد بین المللی (ASTM ، AWS D1) می باشد.

بازرسی و نظارت بر ساخت و نصب سازه های فلزی و ساختمانی

بازرسان این شرکت در بخش بازرسی غیر مخرب سازه های فلزی با اعمال نظارت عالی در کلیه مراحل جوشکاری (قبل، حین و بعد از جوشکاری) صحت فرآیند جوشکاری و سلامت سازه فلزی را تضمین می نمایند. اهمیت وظایف در این حوزه عبارتند از:

انطباق WPS تهیه شده توسط مجری پروژه با استاندارد مورد نظر؛
انجام آزمایش های تایید دستور العمل جوشکاری (PQR)؛
ارزیابی جوشکاران و صدور کارت صلاحیت؛
آزمایش و کنترل کلیه وسایل مرتبط با عملیات جوشکاری؛
آزمایش و کنترل الکتروود و مواد مصرفی جوشکاری؛
بازرسی و کنترل آماده سازی قطعات؛
کنترل درجه حرارت فلز و عملیات پیش گرم؛
کنترل دقیق ترتیب و توالی جوشکاری جهت پیشگیری از پیچیدگی؛
شماره گذاری قطعات و تهیه گزارش روزانه از عملیات جوشکاری؛
بازرسی چشمی ۱۰۰٪ جوش ها؛
اجرای سایر آزمایش های غیر مخرب با درصد تعیین شده؛
نظارت بر انجام تعمیر کلیه جوش های معیوب؛
مستندسازی و تهیه گزارش های بازرسی فنی؛
صدور گواهی کیفیت جوش سازه فولادی.

بازرسی و کنترل بتن و خاک

انجام آزمایش در چهار مرحله اختلاط، حمل، جایگذاری و سفت شدن بتن جهت حصول اطمینان از کیفیت مناسب بتن تولید شده و آزمایش های لازم قبل و بعد از سفت شدن مطابق با استاندارد ASTM شامل تعیین دمای بتن (C164)، نمونه گیری از بتن تازه اختلاط جهت آزمایش (C172)، اندازه گیری اسلامپ بتن با سیمان هیدرولیکی (C143)، تعیین جرم و حجمی، راندمان و هوای بتن (C138) تعیین حباب هوای بتن به دو روش فشاری و حجمی (C173-C231) تعیین وزن مخصوص و تخلخل سنگدانه ها (C29) و روش ساخت و عمل آوری نمونه های بتنی.



Destructive and nondestructive testing services



پ. خدمات آزمایش‌های

مخرب و غیر مخرب

۱- ارائه خدمات آزمایش‌های غیر مخرب (NDT) به روش‌های مرسوم:

- رادیوگرافی صنعتی به روش اشعه ایکس و گاما
- بررسی چشمی (VT)
- آزمایش مایعات نافذ (PT)
- آزمایش ذرات مغناطیسی (MT)
- آزمایش التراسونیک (UT)
- آزمایش ادیکارنت (ET)
- آزمایش نشستی (LT)
- ضخامت سنجی رنگ

۲- ارائه خدمات آزمایش‌های غیرمخرب به روش‌های پیشرفته بازرسی:

- آزمایش التراسونیک پیشرفته سه بعدی (Phased Array)
- بازرسی التراسونیک به روش TOFD

۳- ارائه خدمات آزمایش‌های مخرب (DT):

(با همکاری آزمایشگاه‌های معتبر)

- آزمایش کشش
- آزمایش خمش
- آزمایش سختی سنجی
- آزمایش ضربه
- آزمایش متالوگرافی

ث. مشاوره مهندسی در زمینه جوش و NDT

واحد بازرسی فنی شرکت آزمون گستر آسیا با بهره گیری از دانش پرسنل مجرب آمادگی خود را در ارائه خدمات ذیل اعلام می دارد:

- ارائه خدمات مشاوره ای سطح ۳ آزمایش های غیر مخرب (Outside Agency)؛
- تهیه و تدوین رویه های اجرایی در زمینه آزمایش های غیر مخرب (NDT Procedure)؛
- تهیه و تدوین طرح کیفیت بازرسی و QCP: Quality Control Plan و ITP: Inspection Test Plan؛
- امکان سنجی و تهیه طرح های تجاری (business plan) در زمینه جوش و NDT؛
- تهیه و تدوین دستورالعمل جوشکاری (WPS) و تست های PQR.



Heat treatment
&
Test
Performance
And Material
PMI (POSTIVE
MATERIALS
IDENTIFICATION)

Inspection engineering Company

ج. عملیات حرارتی

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا همچنین خدمات مشاوره و تهیه دستور العمل های خاص جهت انواع عملیات حرارتی بر روی فلزات خاص را انجام می دهد. لازم به ذکر است که این شرکت در زمینه عملیات حرارتی با شرکت های بزرگ و مهندسان با تجربه همکاری داشته و می تواند خدمات پیمانکاری عملیات حرارتی شرکت های سازنده تجهیزات صنعتی را نیز انجام دهد.

د. انجام بازرسی به روش PMI

یکی دیگر از زمینه های فعالیت شرکت آزمون گستر آسیا، بازرسی سیستماتیک و شناسایی و اصلاح شرایط شکست و خرابی قبل از رخداد و یا قبل از تبدیل شدن به عیوب بزرگ می باشد. یکی از این روش های خاص بازرسی غیر مخرب که برای آنالیز و صحت گذاری مواد و آلیاژ های مهندسی مورد استفاده در صنایع، روش PMI است.

ذ. برگزاری دوره های آموزشی

از آنجا که فراگیری علم و دانش یکی از ملزومات می باشد و با توجه به اینکه کشور عزیزمان به لحاظ نیروی انسانی جوان در جایگاه خوبی قرار دارد لذا بر آن شدیم تا بکوشیم جهت بالا بردن هرچه بهتر و بیشتر سطح دانش جوانان آینده ساز این آب و خاک بخش آموزشی را در راستای فعالیت ها و اهداف شرکت **آزمون گستر آسیا** بنا نهیم.

مرکز آموزشی **آزمون گستر آسیا**، دوره های جوش کاری و تست های غیر مخرب جوش (NDT) را در محل کارگاه های آموزشی **آزمون گستر آسیا** برگزار می نماید. کلیه دوره ها به صورت کاملا کاربردی و مطابق با نیاز صنعت و طبق استانداردها برگزار می گردد. به کلیه شرکت کنندگان در دوره ها گواهی نامه حضور در دوره و در صورت قبولی در آزمون ها گواهی اتمام دوره اعطا می گردد. به شرکت کنندگان و قبول شدگان در آزمون دوره های تست جوش

(NDT) گواهی حضور در دوره و گواهی سطح ۲ بین المللی اعطا خواهد گردید. همچنین مرکز کارگاه های آموزشی **آزمون گستر آسیا** آمادگی دارد در صورت نیاز، کلیه دوره های مذکور را در محل شرکت ها و سازمان ها نیز برگزار نماید.



ر. خدمات بازرسی صنایع ریلی:

در صنایع ریلی، ایمنی خطوط راه‌آهن و تجهیزات مرتبط اهمیت بسیار بالایی دارد. به همین دلیل **آزمون گستر آسیا** از PAUT برای بازرسی ریل‌ها، جوش‌های ترمیت، جوش‌های فلش بات، چرخ‌های قطار، محورهای واگن و سایر قطعات حساس استفاده می‌شود. این روش قادر است ترک‌های خستگی، حفرات، عدم ذوب، عدم نفوذ، جدایش‌های داخلی و سایر ناپیوستگی‌های مؤثر بر عملکرد قطعات را شناسایی و ارزیابی کند.

یکی از مهم‌ترین مزایای PAUT در صنایع ریلی، امکان پوشش حجم بیشتری از قطعه در مدت زمان کوتاه‌تر و همچنین ثبت دائمی داده‌ها برای بازبینی‌های بعدی است. این ویژگی به افزایش قابلیت اطمینان بازرسی، کاهش زمان توقف خطوط و بهبود برنامه‌های نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه کمک می‌کند.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** افتخار همکاری با

بازرسان کار زبده ای همچون آقای مهندس اکبر

خدمتی با سابقه ای درخشان در این زمینه را دارد.

Inspection List Of Equipment

توان تجهیزات

ردیف	توضیحات	شماره سریال	تعداد
1	دوربین Sigma	S1933	یک دستگاه
2	دوربین گامامت tsi 5/1	578	یک دستگاه
3	دوربین گامامت tsi 5/1	391	یک دستگاه
4	دوربین Sigma	D2005	یک دستگاه
5	دوربین Sigma	D13194	یک دستگاه
6	دوربین مولد ایکس	XXG-2005	یک دستگاه
7	دستگاه اولتراسونیک – PXUT-350C	R10792	یک دستگاه
8	دستگاه اولتراسونیک – Krut Krammer -USN58	602558	یک دستگاه
9	دستگاه اولتراسونیک – Starmans	Dio562	یک دستگاه
10	Probe TOFD- 5MHZ-SONATEST	0417-6239	یک عدد
11	Probe TOFD- 5MHZ-SONATEST	0417-6240	یک عدد
12	پراب مینیاتوری - Karldeutsch	F0375	یک عدد
13	پراب مینیاتوری - K2k	F0382	یک عدد
14	پراب نرمال – Krut Krammer	F0073	یک عدد
15	پراب نرمال – K2N	1125	یک عدد
16	پراب ۴۵ درجه، ۲ مگا – Krut Krammer	E1178	یک عدد
17	پراب ۶۰ درجه – Krut Krammer	E5678	یک عدد
18	پراب ۴۵ درجه، ۴ مگا – Krut Krammer	E2546	یک عدد
19	بلوک V1- Karldeutsch	2081	یک عدد
20	بلوک V2- Karldeutsch	2082	یک عدد
21	بلوک پله ای – Karldeutsch	2083	یک عدد
22	دستگاه یوک MT با چراغ و ترانس UV - Magnaflux	3527	یک عدد
23	دستگاه ضخامت سنج همراه با پراب – DC2020B	53420	یک عدد
24	دستگاه ضخامت سنج همراه با پراب – TC400	MT 112022108	یک عدد
25	دستگاه ضخامت سنج همراه با پراب – TC100	109161160	یک عدد

ردیف	توضیحات	شماره سریال	تعداد
26	دستگاه اولتراسونیک Sonatest-D20	I002976	یک دستگاه
27	دستگاه اولتراسونیک Sonatest-D20	380M	یک دستگاه
28	پراب نرمال Krut Krammer	-	دو عدد
29	پراب ۴۵° Krut Krammer	-	دو عدد
30	پراب ۶۰° Krut Krammer	-	سه عدد
31	پراب ۷۰° Krut Krammer	-	دو عدد
32	راديو متر (دزيمتر محيطی)	-	ده عدد
33	دزيمتر قلمی فردی	-	25 عدد
34	گایگر - مولر	-	سی عدد
35	فیلم ویوور	-	هشت عدد
36	کنترل از راه دور دستی	-	دوازده عدد
37	کلیماتور	-	دوازده عدد
38	کیسه ساچمه سربی پرتونگاری	-	ده عدد
39	انبر سورس گیر پرتونگاری	-	هشت عدد
40	چراغ تاریکخانه پرتونگاری	-	ده عدد
41	شارژر دزيمتر پرتونگاری	-	سه عدد
42	دانسیته متر پرتونگاری	-	سه عدد
43	تانک ظهور و ثبوت رادیوگرافی - ۲۰ لیتری	-	پانزده عدد
44	تانک ظهور و ثبوت رادیوگرافی - ۴۰ لیتری	-	ده عدد
45	هنگر فیلم رادیوگرافی - ۱۰ سانتی متر	-	چهل عدد
46	هنگر فیلم رادیوگرافی - حلقوی	-	چهل عدد
47	چراغ چشمک زن پرتونگاری	-	سی عدد
48	گیج جوشکاری (کمبریج گیج)	-	دو عدد
49	گیج های - لو (Hi-Lo Gauge) استیل یا رنگ شده	-	یک عدد
50	دستگاه سختی سنج دینامیک	-	یک عدد
51	ذره بین	-	دو عدد
52	نور سنج	-	دو عدد
53	کولیس	-	دو عدد
54	قابلیت طراحی و اجرا کوره برای اسپول و تجهیزات	-	-

Advanced NDT List Of Equipments

توان تجهیزات NDT پیشرفته

ردیف	تجهیزات	شماره سریال	تعداد
1	دستگاه اولتراسونیک سه بعدی Model: TD Focus Scan RXII	Sn 3002	یک دستگاه
2	دستگاه اولتراسونیک سه بعدی Next Scan S	PHES2509150317	یک دستگاه
4	دستگاه اشعه ایکس پرتابل به همراه پنل دیجیتال (DR) Model: TELEDYNE ICM	CP200DS	یک دستگاه



- Portable X-Ray with Panel
(Digital RadioGraphy)

- دستگاه ایکس پرتابل به همراه پنل
(رادیوگرافی دیجیتال)



- TD Focus Scan RXII

- دستگاه Phased Array
(اولتراسونیک سه بعدی)

Advanced NDT List Of Equipments

توان تجهیزاتی NDT پیشرفته

ردیف	تجهیزات	توضیحات	تصاویر
5	اسکنر MagMan	از مزایای اسکنر مگمن می‌توان به این موارد اشاره کرد مناسب جهت اسکن کردن جوش مخازن کروی و ذخیره و مخازن تحت فشار استوانه‌ای، اسکن - کردن جوش پایپ لاین، پایپینگ‌های نیروگاهی و پالایشگاهی قابلیت استفاده همزمان چندین پراپ PAUT و TOFD تا ۱۰ عدد را ذکر کرد استفاده از چرخ‌های مغناطیسی جهت ایجاد پلتفرمی پایدار و بدون لغزش در حرکت اسکنر بر روی سطوح و اسکن کردن	
6	کفشک‌های PAUT/TOFD	در تست PAUT و TOFD برای ایجاد تکنیک‌های خاص و مورد نیاز از کفشک‌های مختلفی استفاده میشود که تنها این شرکت توانسته در داخل کشور با تکیه بر توان و دانش متخصصان خود دست به طراحی و تولید این کفشک‌ها بصورت کاملاً مطابق با استانداردهای جهانی بزند	
7	اسکنرهای Corrosion Mapping	در تست PAUT به روش corrosion mapping که بر روی سطوح تجهیزات و بدنه مخازن و پایپینگ انجام می‌شود اطلاعات کاملی از متریال و بدنه تجهیزات شامل پروفایل و شکل خوردگی، میزان خوردگی و کاهش ضخامت و تشخیص نوع خوردگی و بررسی عیوب از زوایای مختلف (در سه بعد) بدست می‌آید انجام این تست به سه روش دستی، استفاده از اسکنر نیمه اتوماتیک و تمام اتوماتیک صورت می‌گیرد که این شرکت توانایی طراحی و ساخت کلیه اسکنرهای فوق را دارا می‌باشد و تصویر فوق مربوط به ساخت یک اسکنر نیمه اتوماتیک corrosion mapping می‌باشد.	
8	کرالر گامامت GammaMat M6	در روش تصویربرداری پانارامیک که یکی از روش‌های یک دیواره - یک تصویر می‌باشد به لحاظ نوع روش نیاز به تجهیزات جانبی برای سهولت در اجرای تصویربرداری است. ماشین کرالر یک دستگاه سیار است که حمل و نقل دوربین اشعه ایکس یا دوربین اشعه گاما به درون لوله را برعهده دارد. این ماشین می‌تواند درون لوله حرکت کند و دوربین را همراه خود به درون لوله و در موقعیت مورد نظر انتقال دهد. با کمک این ماشین می‌توان فرآیند پرتونگاری جوش‌های محیطی لوله‌ها را به سادگی انجام داد.	
9	اسکنر PAUT/TOFD MANUAL SCANNER PHOENIX	یک اسکنر موتوری دو محوره مغناطیسی، ابزاری ایده آل برای نقشه برداری خوردگی است. عملکرد دو محوره امکان بازرسی‌هایی مانند اسکن شطرنجی و آزمایش جوش لوله به زانویی و هر سطح صاف یا منحنی را فراهم می‌کند. که برای بازرسی با استفاده از تکنیک‌های TOFD، پالس اکو یا آرایه فازی مناسب است، کاملاً کدگذاری شده است، طیف وسیعی از طول‌های ضربه را ارائه می‌دهد و تا ۶ مبدل اولتراسونیک را در خود جای می‌دهد.	



FocusScan RX II - Multi-Function Ultrasonic Inspection Systems



Features

- Powerful Analysis and Reporting Functions
- On-Board 2-axis Motor Control Drive Unit
- Import Setups from ESBeamTool®
- User Replaceable Batteries (hot swappable)
- Up to 64/128PR Phased Array
- Two 64 element IPEX Phased Array Connectors
- 2D Matrix and Dual Linear Array support
- 8 Independent Conventional Ultrasonic Channels
- 2 Axis Encoding, video tracking
- Simultaneous PA, ToFD and/or PE acquisition
- FMC/TFM
- Multi-channel/group data acquisition
- 128GB SSD Storage

Techniques

- Phased Array
- FMC/TFM
- TOFD
- Pulse Echo
- Corrosion Mapping
- Weld Zone Discrimination

Applications

- Pressure Vessels
- Pipeline Girth Welds
- Composites
- Structural Welds
- Forgings & Castings
- Turbine Disks & Blades
- Aircraft Components
- Hydrogen Damage Surveys
- Corrosion Surveys
- HTHA Surveys
- General Flaw Detection



Software

- Phased Array/TFM
 - FMC - Full Matrix Capture
 - HMC - Half Matrix Capture
 - Custom
 - Virtual Source - Linear
 - Virtual Source - Swept
 - PWI - Plane Wave Imaging
- TOFD
- Pulse Echo
- AWS
- Strip-Scan
- Long Range (Creeping Head Inspection Method corrosion detection)
- TD Super-View
- ESBeamTool® included

A summary of the completed and in hand projects

خلاصه‌ای از پروژه‌های انجام شده و در دست انجام

شرکت مهندسين مشاور و بازرسي **آزمون گستر آسيا** بر پایه چندین سال سابقه درخشان و با پیروی از دانش روز و با بهره‌گیری از کادر مجرب و مهندسی و در اختیار داشتن امکانات و تجهیزات پیشرفته و مدرن آماده ارائه خدمات ذیل در انواع سیستم‌های نیروگاهی، نفت و گاز و پتروشیمی، آب و فاضلاب، عمرانی و صنعتی و ساختمانی و... مطابق با استانداردهای ملی و بین‌المللی می‌باشد.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** بیش از ده سال پیمانکار اصلی شرکت ملی نفت فلات قاره ایران در زمینه انجام آزمایشات غیر مخرب و مخرب و بازرسی فنی از ادوات و تجهیزات موجود و یا در حال نصب مناطق عملیاتی خارک، لاوان، بهرگان، سیری، قشم و کیش می باشد که در این مناطق رضایت کامل خویش در قالب چندین تقدیرنامه ابراز نموده است.

شرکت **آزمون گستر آسیا** افتخار قرار گرفتن در لیست پیمانکاری فولاد در ایران و انجام تست های غیر مخرب در پروژه هایی همچون سولفورزدایی سیستم های پایپینگ سایت فولاد هرمزگان را دارد.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** از سال ۱۳۸۲ افتخار دارد پیمانکاری شرکت ملی گاز ایران در زمینه رادیوگرافی سیستم های داخلی در پروژه شبکه شهری (غرب، شرق، شمال و جنوب کشور)، پروژه گازرسانی، خط انتقال و ایستگاه های تقویت فشار را بر عهده بگیرد.

همچنین در راستای ارائه خدمات با بالاترین کیفیت ممکن و اتخاذ استراتژی های کارآمد، انجام عملیات NDT در پروژه خشکی در فازهای ۲ و ۳ و ۴ و ۵ عسلویه و پروژه اسکله بندرعباس شرکت هیوندایی (کمان) را با موقعیت انجام داده است.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** از سال ۱۳۸۲ پیمانکاری شرکت تهران سوفا در زمینه انجام عملیات NDT شیرآلات بزرگ را با رضایت کامل کارفرما عهده دار می‌باشد.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** از سال ۱۳۸۲ پیمانکاری شرکت پتروگاز نامداران در زمینه انجام عملیات NDT تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی را با رضایت کامل کارفرما عهده دار می‌باشد.

شایان ذکر است قرارداد پروژه احداث سیستم اندازه‌گیری کمی و کیفی گاز خروجی پالایشگاه‌های پارسی جنوبی با شرکت سند سازه البرز با کارفرمائی توسعه گاز با موفقیت به اتمام رسید.

در راستای انجام مأموریت و اهداف اصلی شرکت و نیز ارائه خدمات بازرسی فنی مطابق با استانداردهای بین‌المللی و توسعه خدمات در صنایع و شناسایی و استفاده از جدیدترین فناوری سخت‌افزاری و نرم‌افزاری قراردادی با شرکت پارس کیهان با کارفرمایی اصلی شرکت مهندسی و توسعه نفت (پروژه یاران جنوبی) با موضوع انجام عملیات بازرسی فنی و تست غیرمخرب پیشرفته التراسونیک Phased Array & TOFD انجام شده است.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** از سال ۱۳۸۲ پیمانکاری شرکت تهران سوفا در زمینه انجام عملیات NDT شیرآلات بزرگ را با رضایت کامل کارفرما عهده دار می‌باشد.

شرکت بازرسی **آزمون گستر آسیا** از سال ۱۳۸۲ پیمانکاری شرکت پتروگاز نامداران در زمینه انجام عملیات NDT تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی را با رضایت کامل کارفرما عهده دار می‌باشد.

شایان ذکر است قرارداد پروژه احداث سیستم اندازه‌گیری کمی و کیفی گاز خروجی پالایشگاه‌های پارسی جنوبی با شرکت سند سازه البرز با کارفرمائی توسعه گاز با موفقیت به اتمام رسید.

در راستای انجام مأموریت و اهداف اصلی شرکت و نیز ارائه خدمات بازرسی فنی مطابق با استانداردهای بین‌المللی و توسعه خدمات در صنایع و شناسایی و استفاده از جدیدترین فناوری سخت‌افزاری و نرم‌افزاری قراردادی با شرکت پارس کیهان با کارفرمایی اصلی شرکت مهندسی و توسعه نفت (پروژه یاران جنوبی) با موضوع انجام عملیات بازرسی فنی و تست غیرمخرب پیشرفته التراسونیک Phased Array & TOFD و طراحی و اجرا کوره برای اسپول و تجهیزات انجام شده است.

پروژه های انجام شده

ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
1	انجام کلیه آزمایشات مخرب و غیر مخرب، بازرسی فنی	شرکت نفت فلات قاره	لاوان، سیری، بهرگان، خارگ، قشم، بند عباس، عسلویه
2	عملیات NDT پروژه های ۵ گانه	مناطق نفت خیز	اهواز، مارون، آغاچاری، مسجد سلیمان، گچساران
3	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب	کارخانه سیمان قائن	قائن
4	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب	کارخانه سیمان خاش	خاش
5	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب در برج	کارخانه آزادی	تهران
6	کار بر روی پروژه تحقیقاتی A, D, A	دانشگاه صنعتی شریف	تهران
7	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب	پروژه پتروشیمی بجنورد	بجنورد
8	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب	نیروگاه سیکل ترکیبی قم	قم
9	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی جوش پل های فلزی (زیر گذر امیرکبیر تهران)	کیسون	تهران
10	پل یادگار امام بر رود کارون - پل شهدا خرمشهر	کیسون	خرمشهر
11	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی جوش سازه های مسکونی و اداری (برج آزادی-برج ۲۳ طبقه گلپاد-برج ۱۸ طبق بوستان-برج ۲۰ طبقه کوهیار-برج ۱۳ طبقه پسیان- ساختمان سمت و چزشکان هر کدام ۱۰ طبقه در جنب پل یادگار امام)	شهرداری	تهران
12	بازرسی فنی دیگهای بخار و مازن تحت فشار شامل: مخازن هوای فشرده و مخازن ذخیره گاز در کارخانجات	روغن نباتی جهان، آروین بخار، ایران یاسا، نفت پارس، ایران خودرو، گرما گستر، مقوا سازی شرق، حرارت گستر، صنایع شیر، بحر آذر، سوپراکتیو، مخازن ذخیره گروه ۳ (وزارت نفت)	تهران
13	انجام آزمایشات غیر مخرب شامل: UT, RT, PT, MT	مجتمع پتروشیمی بندر امام خمینی	ماهشهر
14	انجام آزمایش اولتراسونیک (UT) مخازن آمونیاک	پتروشیمی	خراسان

ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
15	انجام آزمایشات UT بر روی کوره های پخت	کارخانه سیمان خاش	خاش
16	انجام آزمایشات التراسونیک (UT) در اسکله تخلیه نفت	پالایشگاه هشتم و پایانه دریایی فولاد	هرمزگان
17	انجام آزمایشات اولتراسونیک (UT) در اسکله های فلزی بلند مرتبه	پروژه های بنیاد مستضعفان	تهران
18	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه ی آغار و دالان	شرکت نفت	شیراز
19	انجام آزمایش رادیوگرافی	پالایشگاه تهران	تهران
20	انجام خدمات NDT شرکت سهند سازه البرز	توسعه گاز (سهند سازه البرز)	عسلویه
21	انجام آزمایش رادیوگرافی پالایشگاه تبریز	پالایشگاه تبریز	تبریز
22	انجام آزمایش رادیوگرافی (BIPC)	پتروشیمی بندر امام خمینی	ماهشهر
23	انجام آزمایش رادیوگرافی	پتروشیمی بجنورد	بجنورد
24	انجام آزمایش رادیوگرافی (جرثقیل)	فیروزآ	تهران
25	انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه گرما گستر	گرماگستر	تهران
26	انجام آزمایش رادیوگرافی پتروشیمی ارومیه	پتروشیمی ارومیه	ارومیه
27	انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه بحر آذر	بحر آذر	تهران
28	انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه بخار تنظیم	بخار تنظیم	فیروز کوه
29	انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه سوپر اکتیو	سوپر اکتیو	کمال شهر تهران
30	انجام آزمایش رادیوگرافی سیستم های صنعتی تاجکستان	سیستم های صنعتی تاجکستان	تاجکستان
31	انجام آزمایش رادیوگرافی نیروگاه منتظر قائم	مپنا	فردیس کرج
32	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت اتمسفر	اتمسفر	تهران
33	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت اتوماتیک کاران	اتوماتیک کاران	تهران
34	انجام آزمایش رادیوگرافی آلومینیوم اراک	آلومینیوم اراک	اراک
35	انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه ایران ارتباط	ایران ارتباط	تهران
36	انجام آزمایش رادیوگرافی نصب نیرو	نصب نیرو	کرج
37	انجام آزمایش رادیوگرافی نیرو و توان	نیرو و توان	کرج
38	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت مهدین	مهدین	کرج



ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
39	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی نورهای صنایع	نورهای صنایع	تهران
40	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی خردنویین	خردنویین	تهران
41	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی کیتو	کیتو	تهران
42	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی صنعت پل	صنعت پل	تهران
43	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت فنی مهندسی کیسون	کیسون	تهران
44	انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه کلر پارس	کلر پارس	تبریز
45	انجام آزمایش رادیوگرافی فنی مهندسی مپنا	مپنا	تهران
46	انجام آزمایش رادیوگرافی وزارت نیرو	مشانیر	تهران
47	انجام آزمایش رادیوگرافی ساخت پل شهدای آبادان	وزارت راه و ترابری و کیسون	تهران
48	انجام آزمایش رادیوگرافی	شرکت خطوط لوله مرکز و غرب	تهران
49	انجام آزمایش رادیوگرافی ایستگاه های تقویت فشار	شرکت ملی گاز ایران	ساوه - قزوین - رشت
50	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه جنوب	شرکت ملی گاز ایران	تهران
51	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شرق	بنیاد مستضعفان	تهران
52	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شمال	شرکت ملی گاز ایران	تهران
53	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه غرب کشور	شرکت ملی گاز آذربایجان	تبریز - اهر - مشکین شهر - خلخال - سرعین - اردبیل
54	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه ی مصلی	شرکت ملی گاز ایران	تهران

ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
55	بازرسی فنی و سختی سنجی و رادیوگرافی و اولتراسونیک کلیه پروژه ها	مجموعه شرکت نفت فلات قاره	لاوان، سیری، بهرگان، خارک، قشم، بند عباس
56	انجام عملیات NDT شرکت کسراوند	کسراوند	تهران
57	انجام عملیات NDT شرکت ارس بخار	ارس بخار	تهران
58	انجام عملیات NDT شرکت شیمی صنعت فروزان	شیمی صنعت فروزان	تهران
59	انجام عملیات NDT شرکت پترو انرژی جوش	پترو انرژی جوش	تهران
60	انجام عملیات NDT شرکت ظفران	ظفران	تهران
61	انجام عملیات NDT کنترل قدرت	کنترل قدرت	جزیره سیری
62	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز	سحاب صنعت	تهران
63	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز	آژدهاک	تهران
64	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز	عمران فجر فردا	تهران
65	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز	نیسار سازه	تهران
66	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز	اخگر نوید	تهران
67	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز	آرین خطوط نوین شرق	تهران
68	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز	پرشین صنعت	تهران
69	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز	دار بام پی	تهران
70	انجام عملیات NDT مخازن	تست تفسیر	تهران
71	انجام عملیات NDT مخازن	پولا سازان	تهران
72	انجام خدمات NDT آسیا ابزار دقیق	آسیا ابزار دقیق	تهران
73	انجام عملیات NDT شیرآلات	پیشرو صنعت آمال	چهاردونگه
74	انجام خدمات NDT شامل رادیوگرافی	تهران میدل	تهران
75	انجام خدمات NDT شرکت اورند مکانیک مهام	اورند مکانیک مهام	تهران
76	انجام خدمات رادیوگرافی از سرجوش های ۲۰"	تنکو بویلر	تهران
77	انجام خدمات NDT شرکت مهام شرق	مهام شرق	پالایشگاه تهران
78	انجام آزمایش رادیوگرافی شرکت آرکا صنعت	آرکا صنعت	پرند
79	انجام عملیات NDT کارخانه کاله	کاله	قلعه میر
80	انجام خدمات NDT شرکت هوای فشرده محقق	هوای فشرده محقق	تهران

ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
81	انجام آزمایش رادیوگرافی کارخانه سیمان	کارخانه سیمان	تهران
82	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه مخازن ذخیره نفتی	شرکت نفت	خارک
83	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه اسکله	شرکت هیوندایی	بندرعباس
84	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شهری مامازند ورامین و قرچک	شرکت ملی گاز	تهران
85	انجام آزمایش رادیوگرافی در خط انتقال	شرکت ملی گاز	ابهر - خرم دره
86	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شهری	شرکت ملی گاز	بروجرد
87	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه شبکه شهری	شرکت ملی گاز	زنجان
88	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه گاز رسانی حوزه علمیه قم	شرکت ملی گاز	قم
89	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه گاز رسانی شهر صنعتی البرز	شرکت ملی گاز	قزوین
90	انجام آزمایش رادیوگرافی در پروژه گاز رسانی میدان میوه و تره بار تهران	شهرداری	تهران
91	انجام آزمایشات غیر مخرب شامل : UT,PT,MT	مجتمع پتروشیمی بندر امام خمینی	ماهشهر
92	پروژه ساختمانی تجاری - اداری ۲۰ طبقه منای کیش	شهرداری	کیش
93	پروژه ساختمان مسکونی ۱۳ طبقه جمشیدیه	شهرداری	تهران
94	پروژه ساختمان مسکونی ۲۰ طبقه میلاد واقع در سعادت آباد	شهرداری	تهران
95	پروژه ساختمان مسکونی ۲۹ طبقه یو سنگ وقع در خیابان ۲۶ علامه سعادت آباد	شهرداری	تهران
96	پروژه ساختمان ۱۹ طبقه پاساژ مروارید چهارراه ولیعصر	شهرداری	تهران
97	پروژه ساختمان ۱۶ طبقه اداری - نمایشگاهی ایتا کیش	شهرداری	تهران
98	پروژه ساختمان پاساژ هاشمی (۶ بلوک ۱۹ طبقه ای)	شهرداری	تهران
99	پروژه پاساژ علاءالدین شماره ۲ واقع در جمهوری نبش شیخ هادی	شهرداری	تهران
100	پروژه پاساژ امام رضا واقع در میدان شوش	شهرداری	تهران

ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
۱۰۱	پروژه ساختمانی مسکونی مهندس رحیمی	شهرداری	تهران
۱۰۲	پروژه ساختمانی مسکونی روشنائی واقع در لواسان	شهرداری	تهران
۱۰۳	پروژه ساختمانی مسکونی محمود حاجی عبدالوهاب (مهندس مردعلی پور)	شهرداری	تهران
۱۰۴	پروژه ساختمانی مسکونی به تعداد حداقل ۵۵ دستگاه واقع در شهر ری	شهرداری	تهران
۱۰۵	تلمبه خانه کرمانشاه	شرکت ناموران	کرمانشاه
۱۰۶	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب	کارخانه فولاد آلیاژ	یزد
۱۰۷	ارائه خدمات کنترل کیفیت و بازرسی نصب	پالایشگاه هشتم بندر عباس	بندرعباس
۱۰۸	عملیات NDT تلمبه خانه های ۲ و ۴	شرکت نفت و گاز سابن	اهواز
۱۰۹	انجام عملیات NDT در پروژه خشکی و دریا	شرکت دریا ساحل	بند لنگه
۱۱۰	انجام عملیات NDT در پروژه خشکی و دریا	شرکت برهان دریای کیش	کیش
۱۱۱	انجام عملیات NDT شرکت پانید	پانید	تهران
۱۱۲	انجام عملیات NDT شرکت رامپکو	رامپکو	تهران
۱۱۳	انجام عملیات NDT انرژی گستر ماد	انرژی گستر ماد	قزوین
۱۱۴	انجام عملیات NDT آبان صنعت	آبان صنعت	تهران
۱۱۵	انجام عملیات NDT شرکت بهران	بهران	تهران
۱۱۶	انجام عملیات NDT در پروژه خشکی جهت مخازن	شرکت ستین صنعت	بهرگان
۱۱۷	انجام عملیات NDT در پروژه ی خشکی در فازهای ۲ و ۳ و ۴ و ۵	شرکت هیوندایی	عسلویه
۱۱۸	انجام عملیات NDT در پروژه سد کالپوش	شرکت آب منطقه ای	سمنان

ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
۱۱۹	انجام عملیات NDT در پروژه مخازن و سپراتورها و ایستگاه های گاز	شرکت پرتو گاز پارسا	تهران
۱۲۰	انجام عملیات NDT شرکت ایران پادنگ	ایران پادنگ	خارک
۱۲۱	انجام عملیات NDT در پروژه سد مخزنی	شرکت پرهون طرح	لاوان
۱۲۲	انجام عملیات NDT در پروژه تاسیسات آبی	شرکت تجهیزات آب	تهران
۱۲۳	انجام عملیات NDT و تست جوشکاران	شرکت جوش گستر سینا	تهران
۱۲۴	انجام عملیات NDT و تست جوشکاران	شرکت جوش فن آور	تهران
۱۲۵	انجام عملیات NDT و بازرسی	شرکت تعاونی رسا	تهران
۱۲۶	انجام عملیات NDT و تست جوشکاران	شرکت کاوه مبدل سازه	تهران
۱۲۷	انجام عملیات NDT در پروژه مخازن و سپراتور	شرکت ایرکست	تهران
۱۲۸	انجام عملیات رادیوگرافی (RT)	پیشتازان صنعت شمس امید	تهران
۱۲۹	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز ایران	آدنیس	تهران
۱۳۰	رادیوگرافی سیستم های داخلی شرکت ملی گاز ایران	پتروتکسان	تهران

ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
۱۳۱	انجام عملیات بازرسی توسط دستگاه PATU بر روی ۵۰۰۰ بند جوش	شرکت راه آهن	شهر ری تا ورامین
۱۳۲	انجام عملیات بازرسی توسط دستگاه PATU بر روی ۳۰۰۰ بند جوش	شرکت راه آهن	زاهدان تا خارش
۱۳۳	انجام عملیات بازرسی توسط دستگاه PATU بر روی ۱۲۰۰۰ بند جوش	شرکت راه آهن	یزر تا اقلید
۱۳۴	انجام عملیات بازرسی توسط دستگاه PATU بر روی ۶۰۰۰ بند جوش	شرکت راه آهن	رشت
۱۳۵	انجام عملیات بازرسی توسط دستگاه PATU بر روی ۲۰۰۰ بند جوش	شرکت راه آهن	ایستگاه های پارکینگ گلگهر سیرجان
۱۳۶	انجام عملیات بازرسی توسط دستگاه PATU بر روی ۴۰۰۰ بند جوش	شرکت راه آهن	خط مترو امام خمینی
۱۳۷	انجام عملیات بازرسی توسط دستگاه PATU بر روی ۳۰۰۰ بند جوش	شرکت راه آهن	ایستگاه خط مترو اکباتان

ردیف	موضوع قرارداد	کارفرما	محل اجرا
۱۳۸	انجام تست PAUT بر روی سرجوش و همچنین تست بدنه لوله ها و تجهیزات به روش اسکن خوردگی	فاتح صنعت کیمیا	ناحیه یک سکوهای گازی پارس جنوبی
۱۳۹	انجام تست PAUT بر روی سرجوش لوله ها و همچنین تست بدنه لوله ها و تجهیزات به روش اسکن خوردگی	شرکت صنعتی دریایی ایران (صدرا)	ناحیه دو سکوهای گازی پارس جنوبی
۱۴۰	انجام تست PAUT بر روی بدنه تیوب های کوره EB در اورهال	شرکت پتروشیمی پارس	پتروشیمی پارس
۱۴۱	انجام تست های PAUT و TOFD بر روی Separator ، Drum های فراب و Scrubber های شرکت ملی گاز ایران	پتروشیمی فارس، فراب، شرکت ملی گاز ایران	شرکت پتروگاز نامداران
۱۴۲	انجام تست PAUT بر روی سرجوش لوله ها و تجهیزات فرآیندی در اورهال پتروشیمی مروارید	پتروشیمی مروارید	پتروشیمی مروارید
۱۴۳	پروژه مخازن استراتژیک جاسک مجری شرکت پارسیان سازه	شرکت پارسیان سازه	جاسک
۱۴۴	انجام عملیات بازرسی توسط دستگاه PATU شرکت پترو امید آسیا	شرکت پرتو امید آسیا	فاز سوم خوئین

پروژه های در دست انجام

محل اجرا	کار فرما	موضوع قرارداد	ردیف
کرج	ابر مکانیک	انجام خدمات NDT شرکت ابر مکانیک	1
کرج	سوپر اکتیو	انجام خدمات NDT شرکت سوپر اکتیو	2
سه راه آدران	سولار صنعت	انجام خدمات NDT شرکت سولار صنعت	3
سه راه آدران	رباط مخزن	انجام خدمات NDT شرکت رباط مخزن	4
کرج	پایادژ	انجام خدمات NDT شرکت پایادژ	5
پرند	تبادل سازان	انجام خدمات NDT شرکت تبادل سازان	6
پرند	مپنا	انجام خدمات NDT نیروگاه پرند	7
پردیس کرج	پترو دقت	انجام خدمات NDT شرکت پترو دقت	8
شمس آباد	نامداران	انجام خدمات NDT کارخانه پترو گاز نامداران	9
شمس آباد	آذر پژوهان اندیش	انجام خدمات NDT کارخانه آذر پژوهان اندیش	10
شور آباد	پتروتاک بین الملل	انجام خدمات NDT کارخان پتروتاک بین الملل	11
تهران	ونوسان	انجام خدمات NDT پالایشگاه تهران	12
تهران	پایاسازه پاسارگاد	انجام خدمات NDT مقاوم سازی ایستگاه های گازی	13
عباس آباد	نادر سرشت	انجام خدمات NDT مخازن تحت فشار	14
جاده ساوه	صنایع توحیدی	انجام خدمات NDT صنایع دفاع	15
شمس آباد	قطعه سازان انرژی	انجام خدمات NDT کارخانه قطعه سازان انرژی	16
پرند	آروین بخار	انجام خدمات NDT مخازن تحت فشار	17
عسلویه	صدرا پتروشیمی	انجام عملیات ARRAY (PAUT) PHASED بر روی سکوهای دریایی ناحیه ۲ پارس جنوبی شرکت صدرا	18
عسلویه	پتروشیمی مروارید	ارائه خدمات تست ها و بازرسی های مورد نیاز در زمان اورهال مجتمع پتروشیمی مروارید	19
شمس آباد	سازآب کیان پارس	انجام خدمات NDT شرکت سازآب کیان پارس	20
شمس آباد	راسا کنترل فرآیند	انجام خدمات NDT شرکت راسا کنترل فرآیند	21
پرند	نوین نیرو	انجام خدمات NDT شرکت نوین نیرو	22
تهران	شرکت ونوسان	انجام آزمایش رادیوگرافی در پالایشگاه تهران	23
شمس آباد	فراز مخزن	انجام خدمات NDT شرکت فراز مخزن	24
تهران	نفت بهران	انجام خدمات NDT نفت بهران	25
هرمزگان	فولاد مبارکه	انجام خدمات NDT و Advanced ND در پروژه سولفورزدایی	26

آموزش‌های داده شده

ردیف	کارفرما	موضوع قرار داد	محل اجرا	تاریخ	مدرس	تعداد نفرات
1	شرکت لوله سازی اهواز	آموزش آزمایشات غیر مخرب	کارخانه اهواز	1382	مرتضی ثانی خوانی	۵۰ نفر
2	شرکت ایران ترانسفو	آموزش آزمایشات غیر مخرب و ارائه خدمات مشاوره ای سطح ۳	زنجان	1388	مرتضی ثانی خوانی	۸ نفر
3	شرکت تکین کو	آموزش آزمون های RT و PT و UT و MT	تهران	1383	مرتضی ثانی خوانی	۴ نفر
4	شرکت گاز استان ایلام	تدریس دوره بازرسی جوش	ایلام	1384	مرتضی ثانی خوانی	۱۲ نفر
5	مرکز پژوهش و مهندسی جوش	تدریس دوره های NDT دوره مهندسی بین المللی	تهران	1385	مرتضی ثانی خوانی	۱۶ نفر
6	دانشگاه جامع علمی کاربردی	دوره کارشناسی NDT تدریس دوره های جوش	تبریز - اصفهان	1389	مرتضی ثانی خوانی	۲۸ نفر
7	شرکت مهندسی مپنا بویلر	آموزش دوره PAUT و راه اندازی دستگاه OLYMPUS MX2	کرج محل کارخانه	1395	مرتضی ثانی خوانی	۶ نفر
8	شرکت مهندسی مپنا (توگا)	آموزش دوره PAUT و راه اندازی دستگاه OLYMPUS MX2	کرج محل کارخانه	1396	مرتضی ثانی خوانی	۵ نفر
9	شرکت گاز ری	آموزش PAUT	پالایشگاه اصفهان	1389	مرتضی ثانی خوانی	-
10	شرکت O.T.C.E	تدریس دوره UT	محل شرکت	1384	مرتضی ثانی خوانی	-
11	شرکت گاز	آموزش دوره های MT و PT و UT	استان ایلام	1384	مرتضی ثانی خوانی	-
12	شرکت طوبی تاک	آموزش و انجام PAUT	شرکت گاز ری	1389	مرتضی ثانی خوانی	-
13	بازرسی ناظران یکتا	تدریس دوره های NDT	اصفهان	1387	مرتضی ثانی خوانی	-





Azmoon Gostar Asia

Advanced NDT



Azmoon Gostar Asia

Training



membership & certification

شرکت مهندسين مشاور و بازرسی **آزمون گستر آسیا** به منظور تحقق چشم اندازهای خود در جهت گسترش قابلیت ها و افزایش رضایتمندی کارفرمایان و بویایی و رشد

خود، دارای عضویت و گواهینامه های زیر است:

دارنده تائیدیه صلاحیت از شرکت گاز در زمینه بازرسی فنی و آزمایشات غیر مخرب

دارنده تائیدیه صلاحیت از شرکت گاز در زمینه تفسیر فیلم های رادیوگرافی (RTI)

دارنده پروانه اشتغال (مجوز کار با منابع پرتوزا) از سازمان انرژی اتمی

دارای گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001

دارای گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی ISO 14001

دارای گواهینامه سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه ای OHSAS 18001

دارای گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی و سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت

حرفه ای HSE-MS (OGP Model)

شرکت آزمون گستر آسیا در حال حاضر در جهت اخذ رتبه ۳ از معاونت برنامه ریزی و

نظارت راهبردی ریاست جمهوری و همچنین گواهینامه سیستم معیارهای عمومی

بازرسی ISO 17020 کام بر می دارد.

Licenses
Employment
(work permit
Radioactive
Sources) of the
Atomic Energy
Organization

سازمان انرژی اتمی ایران



پروانه اشتغال

دارنده پروانه/مجوز: شرکت آزمون گستر آسیا	
شخص مسئول: محمدعلی نظری غریببوسی	
مسئول فیزیک بهداشت: عباس پورسهراب کبوی	
آدرس دفتر: تهران - تهران - فلکه دوم صادقیه، بلوار اشرفی اصفهانی، بین شالی و سازمان آب، خیابان شهید محمد شهبازپور (کلسان چهارم)، پلاک ۳	
آدرس محل نگهداری: تهران - تهران - جوادیه، ۱۰ متری اول، مقابل قالیبویی، نیش کوچه چیتگری، پ ۱۳۲	
نوع فعالیت	فعالیت اصلی: رادیوگرافی صنعتی
زیونفاکت: با استفاده از منابع پرتو قابل حمل / دوربین پرتوتنگاری، با استفاده از منابع پرتو قابل حمل / دستگاه مولد اشعه ایکس	
منابع پرتو	دارنده این پروانه/مجوز صرفاً مجاز به بکارگیری منابع پرتو مندرج در پیوست منابع پرتو این پروانه/مجوز می باشد.
پرتوکاران	دارنده این پروانه/مجوز صرفاً مجاز به بکارگیری پرتوکاران مندرج در پیوست پرتوکاران این پروانه/مجوز می باشد.
شرایط عمومی پروانه/مجوز	دارنده این پروانه/مجوز ملزم است:
	۱- مفاد قانون حفاظت در برابر اشعه مصوب ۱۳۶۸ مجلس جمهوری اسلامی را رعایت کند.
	۲- مفاد آیین نامه اجرایی قانون حفاظت در برابر اشعه و اصلاحات بعدی آن مصوب هیأت وزیران را رعایت کند.
	۳- مقررات پایه حفاظت در برابر پرتوهای یونساز و ایمنی منابع پرتو را رعایت کند.
	۴- استاندارد حدود پرتوگیری پرتوهای غیر یونساز را رعایت کند.
	۵- هرگونه تغییر در مندرجات این پروانه/مجوز و پیوست های آن را به "اداره کل حفاظت در برابر اشعه" اعلام و درخواست اصلاح کند.
	۶- دو ماه قبل از پایان تاریخ اعتبار این پروانه/مجوز برای تمدید آن بصورت رسمی اقدام نماید.
	۷- شرایط اختصاصی پروانه/مجوز مندرج در پیوست شرایط ویژه را رعایت نماید.
 حسین گوربانی اسپاسی مدیر کل	

تاریخ اعتبار: ۱۴۰۷/۰۱/۲۸

تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۰۱/۳۰

شماره پروانه/مجوز: ۶۵۳۶_۴۷

این پروانه/مجوز مطابق با آخرین اطلاعات موجود در "اداره کل حفاظت در برابر اشعه" و براساس درخواست متقاضی صادر شده است. این پروانه/مجوز جایگزین پروانه/مجوزهای مشابهی که پیش از این برای دارنده پروانه/مجوز صادر شده است می گردد. این پروانه/مجوز صورت الکترونیکی صادر شده و صحت سنجی آن در بخش استعلام نامه ها، مجوزها و پروانه های پورتال این اداره کل امکان پذیر است.

نشانی: تهران - اتبهای خیابان کارگر شمالی - سازمان انرژی اتمی ایران - اداره کل حفاظت در برابر اشعه - صندوق پستی ۱۳۳-۱۳۱۵۵

تلفن: ۰۲۱-۵۷۸۱۷ • فاکس: ۰۲۱-۸۸۲۲۱۱۲۵ • ایمیل: nrpd@aeeo.org.ir

نشانی پورتال: <https://www.nrpd.ir>

سازمان انرژی اتمی ایران



The holder of the approval authority of a gas company in the field of NDT inspection & RTI

شرکت ملی گاز ایران

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۰۲
شماره: ۱۹۷۹۵۸
پیوست:



جناب آقای پرماسی
مدیر عامل محترم شرکت آزمون گستر آسیا

موضوع: ارزیابی کیفی آزمون گستر آسیا

با سلام و احترام:

بازگشت به نامه شماره ۰۲-۰۱-۰۰۳۹-۰۱-۰۱ مورخ ۱۴۰۲/۱۱/۰۱ جناب عالی و ارسال مدارک در خصوص تقاضای ورود به لیست کوتاه شرکت‌های ارائه دهنده خدمات پرتونگاری، به اطلاع می‌رساند:
مدارک و مستندات آن شرکت مطابق "استورالعمل ارزیابی کیفی شرکت‌های مشاور بازرسی فنی و خدمات اجرایی بازرسی فنی به شماره INSP-GN-I-05 ویرایش پنجم" در زمینه نیل توسط واحد ارزیابی و تعیین صلاحیت شرکت‌های بازرسی شخص ثالث این معاونت مورد ارزیابی کیفی قرار گرفت و صلاحیت آن شرکت جهت ارائه خدمات پرتونگاری در شرکت ملی گاز و شرکت‌های تابعه تا تاریخ ۱۴۰۴/۱۱/۰۲ تأیید گردید.

- پرتونگاری صنعتی با اشعه گاما (بیج پانورامیک لوله ها)

لذا نام و اطلاعات آن شرکت به نشانی زیر پس از ثبت نهایی در سامانه بازرسی فنی و مدیریت خوردگی شرکت ملی گاز ایران به آدرس Inspect.NIGC.ir قابل رؤیت خواهد بود.

نام شرکت: آزمون گستر آسیا

دفتر مرکزی آن شرکت: تهران- بزرگراه اشرافی اصفهانی- خیابان شهید محمد شهباز پور- پلاک ۲- طبقه همکف

تلفن: ۰۲۱-۴۴-۳۲۹۶۱

نمابر: ۰۲۱-۴۴-۶۵۲۸۶

• بدیهی است مسئولیت صحت تمامی اسناد ارائه شده به عهده شرکت متقاضی می‌باشد.

• چنانچه بنا بر تشخیص این معاونت اسناد ارائه شده معتبر نبوده و یا شرکت متقاضی در مسئولیت‌های محوله تساهل نماید قبل از تاریخ منگور از لیست کوتاه حذف خواهد شد.

ارژنگ محمدعلی پور
معاون بازرسی فنی و مدیریت خوردگی



تهران- خیابان کریمخان زند، خیابان شهید عضدی (آبان) جنوب، نبش سهند، ساختمان مرکزی شرکت ملی گاز ایران
کدپستی: ۱۵۹۸۷۵۳۱۱۳، صندوق پستی: ۴۵۳۳ - ۱۵۸۷۵، تلفن: ۰۲۱) ۸۸۸۷۴۷۵۰، نمابر: ۰۲۱) ۸۸۸۷۴۷۵۰
پست الکترونیک: info@nigc.ir، وب سایت: www.nigc.ir

CS Scanned with CamScanner



The holder of the approval authority of a gas company in the field of NDT inspection & RTI

شرکت مهندسی فولاد مبارکه

بسمه تعالی



شرکت مهندسی فولاد مبارکه

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۱۶
شماره: MSE/1402/4252
پیوست: ندارد

رضایت نامه عملکرد

قرارداد ۱۳۰۹۴۴؛ لیس کوره ها

با سلام و احترام

با توجه به انجام تست های غیر مخرب خطوط پالینگ پروژه سولفورزدایی توسط شرکت آزمون گستر آسیا، این مشاور رضایت خود از نحوه انجام بازرسی و تست های غیر مخرب (NDT) انجام شده توسط آن شرکت را در سایت فولاد هرمزگان اعلام می نماید. بدینوسیله از زحمات و تلاش مدیریت و کارشناسان آن شرکت که سهمی از عمران و آبادانی کشور عزیزمان ایران را ایفا نموده اند سپاسگزاری می گردد. این گواهی صرفا در راستای رضایتمندی این مشاور از عملکرد شرکت آزمون گستر آسیا می باشد و فاقد هرگونه ارزش قانونی دیگری می باشد.

مهندس و رئیس امور بازرسی
مهندس قزوینی
مهندس قزوینی



ISO 9001

ISO 14001

CERTIFICATE

This is to Certify That

Azmoon Gostar Asia Consulting Engineers & Inspection Co.

No.31, Parastoo Alley, South ValiAsar St., East Fardows Blvd., Sodeghiyeh 2nd Str.,
Tehran – IRAN

Has been Assessed and Found Compliant
With the Requirements of:

International Standard of Quality Management System

ISO 9001:2015

Registration

Scope of Activities:

Service Providing of Third Party Technical Inspection in the
Infrastructure Industries including:
Oil, Gas, Petrochemical, CNG, Power Plant, Water & Sewer, Automotive,
Construction and Cement and Welding Engineering Consultation
as well as Implementation of Projects in the Field of
Non-Destructive Testing "NDT" services including: UT, VT, PT, MT & RT
Certificate Number: 3079162

Issue Date of This Certificate: Jul. 2017 Next Assessment: Jul. 2019
Expiry Date of This Certificate: Jul. 2018 The Certificate Renewal Period: 01

Signed for and sealed as:

Certification Manager

Certification Body of System (CBS) Limited
36-20 Westcott Rd, London, W1 3EG,
United Kingdom
Email: info@cbssystem.com
Web Site: www.cbssystem.com



Richard Weston



*The Validity of this Certificate is Dependent Upon Ongoing Surveillance
Each year (minimum of 12 months in total) the Certificate Applicant must have this Certificate Issued
The Certificate Renewal fee is payable to Certification Body of System (CBS) Limited. It should be noted that
this Certificate is awarded by International Accreditation Service (IAS) and the IAS
Industry Accreditation Board (IAB) and is subject to the IAS and IAB
Industry Accreditation Board's policies and procedures concerning the accreditation/registration status.

CERTIFICATE

This is to Certify That

Azmoon Gostar Asia Consulting Engineers & Inspection Co.

No.31, Parastoo Alley, South ValiAsar St., East Fardows Blvd., Sodeghiyeh 2nd Str.,
Tehran – IRAN

Has been Assessed and Found Compliant
With the Requirements of:

International Standard of Environmental Management System

ISO 14001:2015

Registration

Scope of Activities:

Service Providing of Third Party Technical Inspection in the
Infrastructure Industries including:
Oil, Gas, Petrochemical, CNG, Power Plant, Water & Sewer, Automotive,
Construction and Cement and Welding Engineering Consultation
as well as Implementation of Projects in the Field of
Non-Destructive Testing "NDT" services including: UT, VT, PT, MT & RT
Certificate Number: 3070163

Issue Date of This Certificate: Jul. 2017 Next Assessment: Jul. 2019
Expiry Date of This Certificate: Jul. 2018 The Certificate Renewal Period: 01

Signed for and sealed as:

Certification Manager

Certification Body of System (CBS) Limited
36-20 Westcott Rd, London, W1 3EG,
United Kingdom
Email: info@cbssystem.com
Web Site: www.cbssystem.com



Richard Weston



*The Validity of this Certificate is Dependent Upon Ongoing Surveillance
Each year (minimum of 12 months in total) the Certificate Applicant must have this Certificate Issued
The Certificate Renewal fee is payable to Certification Body of System (CBS) Limited. It should be noted that
this Certificate is awarded by International Accreditation Service (IAS) and the IAS
Industry Accreditation Board (IAB) and is subject to the IAS and IAB
Industry Accreditation Board's policies and procedures concerning the accreditation/registration status.



HSE-MS

OHSAS



CERTIFICATE

This is to Certify That

Azmoon Gostar Asia
Consulting Engineers & Inspection Co.

No.3/T, Parastoo Alley, South VafaeAzar St., East Fardows Blvd., Sadeghiyeh 2nd Sqr.,
Tehran – IRAN

Has been Assessed and Found Compliant
With the Requirements of:

International Standard of Health, Safety and Environmental Management System

HSE-MS (GBP Model)

Registration

Scope of Activities:

Service Providing of Third Party Technical Inspection in the
Infrastructure Industries Including:
Oil, Gas, Petrochemical, CNG, Power Plant, Water & Sewer, Automotive,
Construction and Cement and Welding Engineering Consultation
as well as Implementation of Projects in the Field of
Non-Destructive Testing "NDT" services including : UT,VT ,PT, MT & RT

Certificate Number: 3072163

Issue Date of This Certificate: Jul. 2017 Next Assessment: Jul. 2018
Expiry Date of This Certificate: Jul. 2018 The Certificate Renewal Period: 01

Signed for and behalf of

Certification Manager

Certification Body of Britain (CB) Limited
20-22 Warwick Rd, London, W17 2DU,
United Kingdom
Email: info@certification.com
Web Site: www.certification.com



Richard Weston



*The Validity of this Certificate is Dependent Upon Ongoing Surveillance

1. All circumstances of Conditions as set out in the Certificate Applicant has been this Certificate is valid.
The Certificate remains the property of Certification Body of Britain Ltd. "CB" in whose office it was issued.

CERTIFICATE

This is to Certify That

Azmoon Gostar Asia
Consulting Engineers & Inspection Co.

No.3/T, Parastoo Alley, South VafaeAzar St., East Fardows Blvd., Sadeghiyeh 2nd Sqr.,
Tehran – IRAN

Has been Assessed and Found Compliant
With the Requirements of:

International Standard of Occupational Health and Safety Assessment Series

OHSAS 18001:2007

Registration

Scope of Activities:

Service Providing of Third Party Technical Inspection in the
Infrastructure Industries Including:
Oil, Gas, Petrochemical, CNG, Power Plant, Water & Sewer, Automotive,
Construction and Cement and Welding Engineering Consultation
as well as Implementation of Projects in the Field of
Non-Destructive Testing "NDT" services including : UT,VT ,PT, MT & RT

Certificate Number: 3071163

Issue Date of This Certificate: Jul. 2017 Next Assessment: Jul. 2018
Expiry Date of This Certificate: Jul. 2018 The Certificate Renewal Period: 01

Signed for and behalf of

Certification Manager

Certification Body of Britain (CB) Limited
20-22 Warwick Rd, London, W17 2DU,
United Kingdom
Email: info@certification.com
Web Site: www.certification.com



Richard Weston



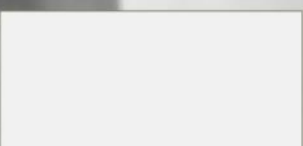
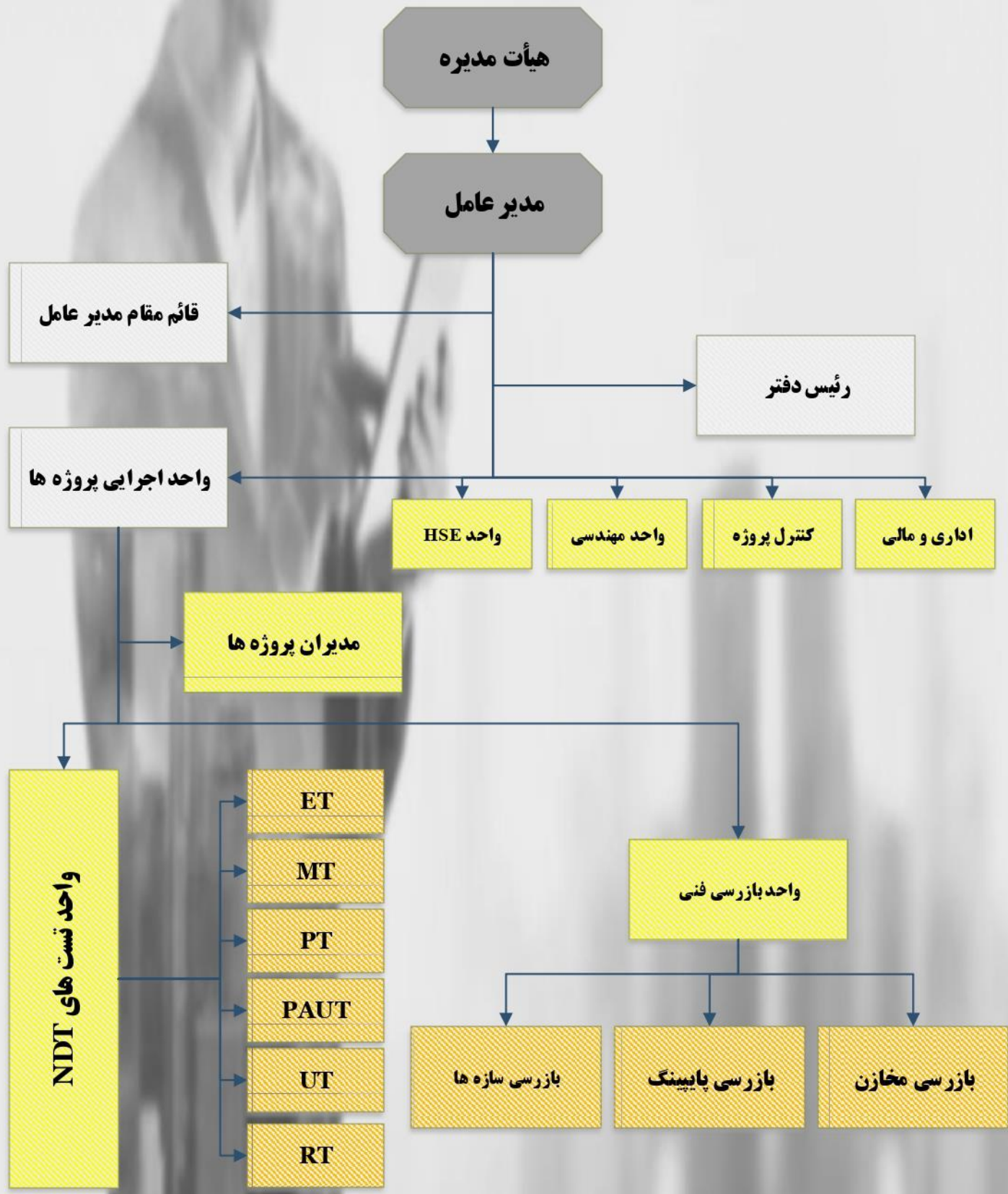
*The Validity of this Certificate is Dependent Upon Ongoing Surveillance

1. All circumstances of Conditions as set out in the Certificate Applicant has been this Certificate is valid.
The Certificate remains the property of Certification Body of Britain Ltd. "CB" in whose office it was issued.
This Certificate is also valid in recognition of mutual recognition under the name "CB" and the CB
Website Administration in respect of those activities covered by the accreditation Certificate Scope.



**Chart
& List of board
members and
key staff**

چارت سازمانی
'
اعضای هیئت مدیره
'
پرسنل کلیدی
'
لیست بازرسی فنی





- دوره های آموزشی تخصصی:**
- مقدماتی حفاظت در برابر اشعه
 - پیشرفته حفاظت در برابر اشعه
 - Ultrasonic Testing
 - Radiographic Testing
 - Visual & Optical Testing
 - Magnetic Particle Testing
 - Liquid Penetrant Testing



تحصیلات: مهندسی صنایع



بیزاد پرماسی
سمت: مدیر عامل
سابقه کار: ۲۸ سال



Certification No: IR03RT20506

Atomic Energy Organization of Iran
Quality Development & Leading Assessment Co.

This is to approve that:
Mr. Parham Parmasi
(National ID. No: 0023357246)

Certified in:
Radiography Testing (RT) -Level II

In accordance with the requirements of National Standard IRISO-ISO 9712 (2021), "Non-destructive Testing- Qualification and certification of personnel". A qualifying examination was conducted by Quality Development & Leading Assessment Co., during 8-12 October 2023.

Examination grades obtained by the candidate are given below:
Radiation Safety: Holder of Radiation Protection Certificate No. 0144602
General Examination: 70%
Specific Examination: 70%
Practical Examination: 70%
Vision test (Color: OK Near: OK)

(The candidate is eligible for certification if he obtains a minimum grade of 70% in each examination.)

The training course was conducted by the **Parto Azma Mehr Co.** in accordance with the standard IAEA syllabus of training for Radiographic Testing Level 2, comprising 120 hours of training and examination, as specified in IAEA TECDOC 628: "Training guidelines in Non-destructive Testing Techniques" during September 2021.

Issued: 6 October 2023
Valid till: 6 October 2025 - 1406/07/15

Quality Development & Leading Assessment Co.
Certification Body

www.qdla.ir

SAMAN PAYESHGARAN YEKTA
* CERTIFICATE *

is awarded to
Mr. Parham Parmasi
Company: Azmoon Gostar Asia
Has been examined in:
**Liquid Penetrant Test IT
LEVEL II**

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to SNT-TC-1 A(2020) of the AMERICAN SOCIETY FOR NON DESTRUCTIVE TESTING

Applicable Specification (s):
ASME Sec V Article 1 and 2 & Sec VIII (2019)
AWS D1.1 (2019)
ANSI NPT 1 (2015)
Category: Weld in pipe & plate

Exam Result:
General: 77%
Specific: 81%
Practical: 81%
Composite Grade: 82%

Ebrahim Heshmat Dehdar
Managing Director
SAMAN PAYESH

ASNT Level II - No-159760

SAMAN PAYESH Co., Unit 15, Technology Incubator of Iranian Research Organization for Science and Technology (IROST), Sh. Ehsani Rad St., Enghelab St., Pansa Sq., Ahmadsabad Mostoufi Rd., Azadegan Highway, P. O. Box 32535-111, Tehran 32535111, Tehran 32535111, I.R. Iran Tel: 02144630300

SAMAN PAYESHGARAN YEKTA
* CERTIFICATE *

is awarded to
Mr. Parham Parmasi
Company: Azmoon Gostar Asia
Has been examined in:
**Ultrasonic, Liquid Penetrant, Magnetic, Radiography Testing
LEVEL II**

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to SNT-TC-1 A(2020) of the AMERICAN SOCIETY FOR NON DESTRUCTIVE TESTING

Applicable Specification (s):
ASME Sec V Article 1 and 2 & Sec VIII (2019)
AWS D1.1 (2019)
ANSI NPT 1 (2015)
Category: Weld in pipe & plate

Exam Result:
General: 77%
Specific: 81%
Practical: 81%
Composite Grade: 82%

Ebrahim Heshmat Dehdar
Managing Director
SAMAN PAYESH

ASNT Level II - No-159760

SAMAN PAYESH Co., Unit 15, Technology Incubator of Iranian Research Organization for Science and Technology (IROST), Sh. Ehsani Rad St., Enghelab St., Pansa Sq., Ahmadsabad Mostoufi Rd., Azadegan Highway, P. O. Box 32535-111, Tehran 32535111, Tehran 32535111, I.R. Iran Tel: 02144630300

SAMAN PAYESHGARAN YEKTA
* CERTIFICATE *

is awarded to
Mr. Parham Parmasi
Company: Azmoon Gostar Asia
Has been examined in:
**ULTRASONIC TESTING (UT)
LEVEL II**

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to SNT-TC-1 A(2020) of the AMERICAN SOCIETY FOR NON DESTRUCTIVE TESTING

Applicable Specification (s):
ASME Sec V Article 4, 5 and 23 & Sec VIII (2019)
AWS D1.1 (2020)
ANSI B31.3 (2015)
Category: Weld in pipe & plate

Exam Result:
General: 77%
Specific: 81%
Practical: 81%
Composite Grade: 82%

Ebrahim Heshmat Dehdar
Managing Director
SAMAN PAYESH

ASNT Level III - No-159760

SAMAN PAYESH Co., Unit 15, Technology Incubator of Iranian Research Organization for Science and Technology (IROST), Sh. Ehsani Rad St., Enghelab St., Pansa Sq., Ahmadsabad Mostoufi Rd., Azadegan Highway, P. O. Box 32535-111, Tehran 32535111, Tehran 32535111, I.R. Iran Tel: 02144630300

دوره‌های تخصصی:

- Magnetic Testing ANST Lev II
- Ultrasonic Testing ASNT Lev II
- Visual Testing ASNT Lev II
- Liquid Penetrant ASNT Lev II
- Radiographic ASNT Lev II ISO 9712

تحصیلات:

- کارشناسی
- مهندسی تکنولوژی
- جوش

پرهام پرماسی

- سمت: مدیر عامل
- سابقه کار: ۸ سال





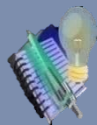
Morteza Sanikhani

ASNT & PCN

Level III

PAUT PCN Level III	TWI- Cambridge UK (209466)	2020
UT PCN Level III	TWI-Cambridge UK	2003
PAUT PCN Level II	TWI- Cambridge UK	2020
PAUT ASNT Level II	Lavender-UK	2007
UT PCN Level II-3.1, 3.2, 3.7, 3.8, 3.9	TWI- Cambridge UK	2020
UT ASNT Level III	ASNT (122372)	2002
RT ASNT Level III	ASNT	2002
MT ASNT Level III	ASNT	2002
PT ASNT Level III	ASNT	2003
VT ASNT Level III	ASNT	2004
ET ASNT Level III	ASNT	2006
UT DIN Level II	DGZFP, Ankara, Turkey	1993

تحصیلات :
مهندسی جوش



سمت :
مدیر فنی
مدرس دوره‌های ASNT Lev II



نام:
مرتضی ثانی خانی





The American Society for Nondestructive Testing, Inc.

Be it known that



The American Society for Nondestructive Testing, Inc.

Be it known that

Morteza Sanikhani

Has met the established and published Requirements for Certification by ASNT as

NDT Level III

In the following Nondestructive Testing Methods:

Method	Issue Date	Expiration Date
Electromagnetic Testing	2/18	2/23
Liquid Penetrant Testing	11/20	11/25
Magnetic Particle Testing	2/18	2/23
Radiographic Testing	2/18	2/23
Ultrasonic Testing	2/18	2/23
Visual Testing	11/20	11/25



122372

Certificate Number

Certification Management Council Chair

ASNT President

Note: All ASNT NDT Level III exams are developed and maintained in accordance with ISO/IEC 17024 guidelines for certification of persons. The following exams are currently accredited by the American National Standards Institute (ANSI) - BASIC, ET, MT, PT, RT, UT, and VT. This certificate is the property of ASNT, is not official without ASNT's raised gold seal and is subject to revocation prior to the listed expiration date. This certificate shall be verified on the ASNT website or by contacting ASNT.

دوره های آموزشی تخصصی:

- VT ASNT Lev III -
- ET ASNT Lev III -
- UT ASNT Lev III -
- RT ASNT Lev III -
- MT ASNT Lev III -
- PT ASNT Lev III -



تحصیلات:
مهندسی جوش

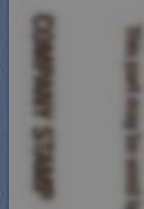
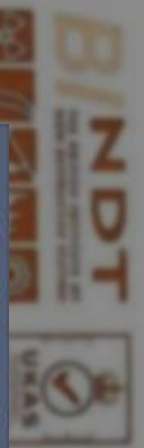


مرتضی ثانی خانی

سمت: مدیر فنی

سابقه کار: ۲۷ سال





PART 1 - HOLDER'S DETAILS

BINDT
THE BRITISH INSTITUTE OF NON DESTRUCTIVE TESTING

UKAS
CERTIFICATION

PCN NUMBER: 209466
ISSUE DATE: 19/05/2021
ISSUE NUMBER: 6

Further information on the scope of certification available may be obtained from the Certification Services Department, British Institute of NDT, Millsumpter House, Riverside Way, Bedford Road, Northampton NN1 5XK, United Kingdom.
E-mail: pcn@bindt.org
Tel: +44 01604 438300 Fax: +44 01604 438301

Valid only when signed on behalf of BINDT and impressed with the PCN cold seal.

DS Gilbert
NORMAL SIGNATURE:

This part may be used by the employer to signify that the certificate holder is authorised to carry out NDT on behalf of the employing company.

COMPANY STAMP SIGNATURE & NAME OF PERSON AUTHORIZING DATE

PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE (PED)
Certification for the weldments and pre and in-service inspection sectors is issued in association with WQ-C Limited, an IRIP accredited by the under ISO 17025:2012. Valid only in the scope of PED 2014/68/EU Annex 1 section 3.1.3. By signing this certificate, the holder agrees to comply with the rules detailed in the WQ-C of 7.1.1 - NOT 15899 - Route B Certification Scheme. Confirmation of the approval can be verified by visiting: wqc-si.com

Signed for and on behalf of WQ-C Limited
Joak

WQ-C LTD.
Welding Quality Control
100017500

FOR NOTIFICATION OF PERMANENT CHANGE OF HOLDER'S ADDRESS PLEASE REFER TO FORM PSL18 AVAILABLE TO DOWNLOAD AT BINDT.ORG/CERTIFICATION

This document may be withdrawn or revoked in part or in total at any time.

PART 2 - CERTIFICATION HELD (All certificates comply with EN ISO 9712 unless otherwise stated) D = Distinction (80% or above average)

CERTIFICATE NUMBER	ISSUE	LEVEL	SECTOR	METHOD	SCOPE OF CERTIFICATE (see over for key to codes)	ISSUE DATE	EXPIRY DATE
A020S62821973	1	2D	6	28	NDT Instruction Writing	30/09/2020	29/09/2025
A020S62432108	1	3D	6	24		21/08/2020	20/08/2025
A020S62832109	1	3D	6	28	Plate, Node Welds, Nozzle Welds, T Joint Welds, NDT Instruction Writing, Butt Welds in Pipe, Butt Welds in Plate	21/08/2020	20/08/2025
A020S62422113	1	2D	6	24		25/09/2020	24/09/2025

WARNING: This document is valid only when presented on original cream paper, and when supported by a laminated wallet card bearing the signature and a photograph of the holder impressed with the PCN cold seal. Verification of current certification status is strongly encouraged and is available at www.bindt.org/PCN or by post, telephone, fax or email quoting the unique PCN Number or full name shown in Part 1 above.

دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III
- UT PCN Lev III
- PAUT PCN Lev II
- UT PCN Lev II

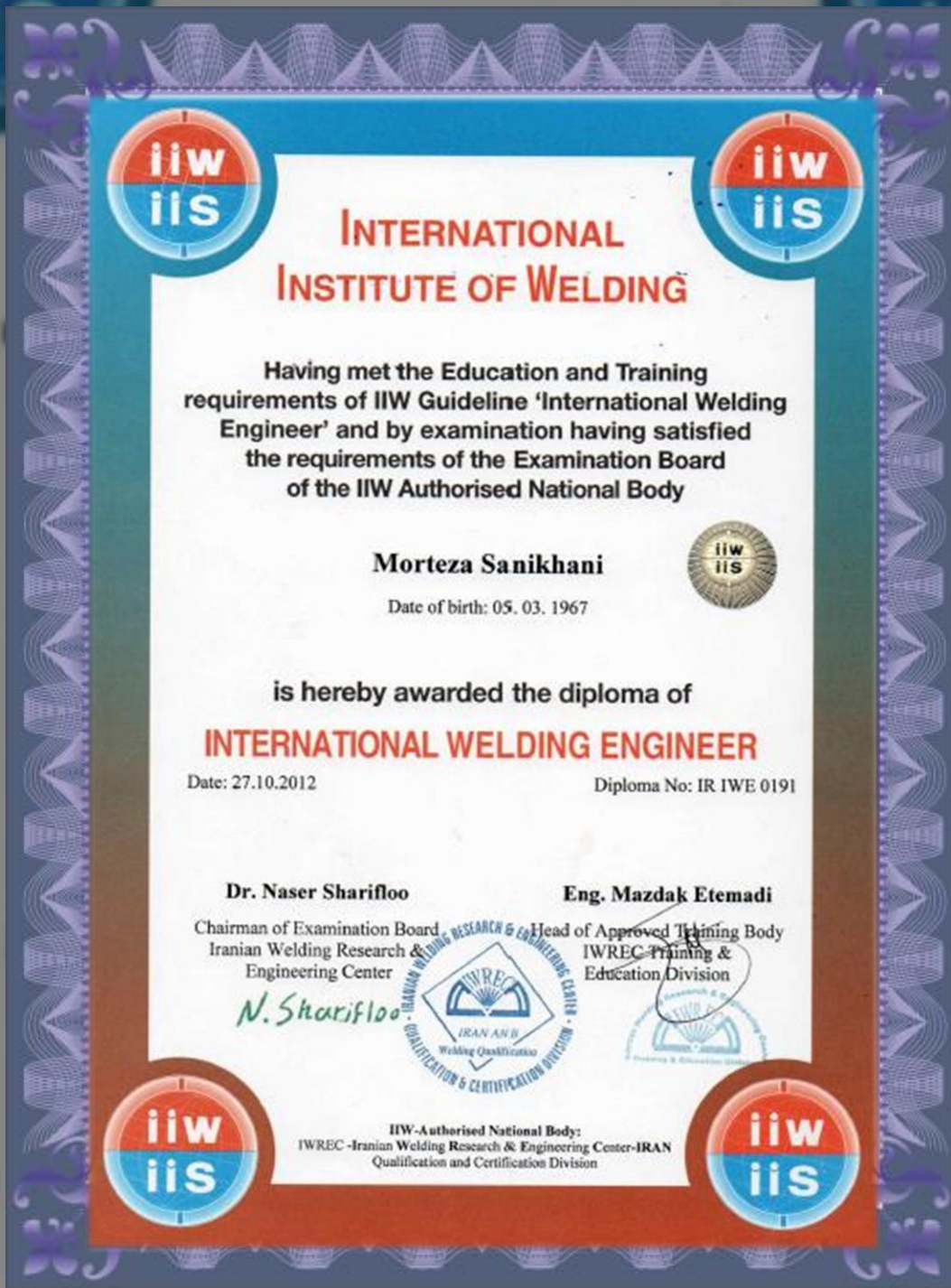


تحصیلات :
مهندسی جوش



مرتبه ثانی خانی
سمت : مدیر فنی
سابقه کار : ۲۷ سال





دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III
- UT PCN Lev III
- PAUT PCN Lev II
- UT PCN Lev II



تحصیلات:
مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی
سمت : مدیر فنی
سابقه کار : ۲۷ سال

European Scheme for the Education and Qualification of Welding, Joining and Cutting Personnel

EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING



Having met the education and training requirements of the corresponding IIW Guideline and by examination having satisfied the requirements of the Governing Board of the Authorised National Body

Morteza Sanikhani

Date of birth: 05. 03. 1967

is hereby awarded the diploma of

EUROPEAN WELDING ENGINEER

Date: 23.12.2012

Certificate No: IR EWF 0070

Date of examination:

October 05, 2012

IR IWE 0191

N. Sharifloo

Dr. Naser Sharifloo
Chairman of Examination Board
Iranian Welding Research &
Engineering Center



Eng. Mazdak Afemadi
Head of Approved Training Body
IWREC Training &
Education Division



EWF Authorized National Body
IWREC- Iranian Welding Research and Engineering Centre

دوره های آموزشی تخصصی:

PAUT PCN Lev III

UT PCN Lev III

PAUT PCN Lev II

UT PCN Lev II



تحصیلات:

مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی

سمت: مدیر فنی

سابقه کار: ۲۷ سال





The American Society for Nondestructive Testing, Inc.

Be it known that

Morteza Sanikhani

is granted this

Certificate of Membership

in this organization, which is dedicated to the development and perpetuation of the highest standards of professional service and efficiency in the field of nondestructive testing.



The
American
Society
For
Nondestructive
Testing

Executive Director

November 1, 2006

Date

دوره های آموزشی تخصصی:

- VT ASNT Lev III -
- ET ASNT Lev III -
- UT ASNT Lev III -
- RT ASNT Lev III -
- MT ASNT Lev III -
- PT ASNT Lev III -



تحصیلات :
مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی

سمت : مدیر فنی

سابقه کار : ۲۷ سال



ANSI ACCREDITED ISO/IEC 17024 Assessment Certification Program 2004. This certificate is the property of ASNT. It is not official unless it is signed by the Executive Director. This certificate shall be verified on the ASNT website or by contacting ASNT.



Certificate

Mr. Morteza Sanikhani
born on March 5th, 1967 in Tehran/Iran

has passed the Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung
(German Society for Nondestructive Testing)
examination for

Ultrasonic Testing Grade 2

on May 17 and 18, 1993 at the Middle East Technical University in Ankara
and is hereby qualified as U2.1 Technician
in accordance with the DGZfP
Recommendation for the Qualification and Certification of NDT Personnel
(December 1984 Edition)

The above examination is also in accordance with
the American Society for Nondestructive Testing
Recommended Practice No. SNT-TC-1A (June 1980 Edition)

The requirements for theoretical and practical
examinations are listed on the reverse side
of this certificate.

Ankara, May 18, 1993

Board of Examiners
of PUZ.1-198.E1

Chairman of the Board
Dr.-Ing. A. Ertel
Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung
Berlin
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 362

Examiner
Dipl.-Ing. Deniz Dikmen
Middle East Technical University (ODTÜ)
Ankara
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 309

Examiner
Dipl.-Ing. W.-D. Janke
Deutsche Technische Akademie (DTA)
Heinrichs
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 037

Examiner
Dipl.-Ing. Serdar Akyüz
Turkish Electricity Authority (TEK)
Ankara
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 361



Certificate

Mr. Morteza Sanikhani
born on March 5th, 1967 in Tehran/Iran

has passed the Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung
(German Society for Nondestructive Testing)
examination for

Ultrasonic Testing Grade 2

on May 17 and 18, 1993 at the Middle East Technical University in Ankara
and is hereby qualified as U2.1 Technician
in accordance with the DGZfP
Recommendation for the Qualification and Certification of NDT Personnel
(December 1984 Edition)

The above examination is also in accordance with
the American Society for Nondestructive Testing
Recommended Practice No. SNT-TC-1A (June 1980 Edition)

The requirements for theoretical and practical
examinations are listed on the reverse side
of this certificate.

Ankara, May 18, 1993

Board of Examiners
of PUZ.1-198.E1

Chairman of the Board
Dr.-Ing. A. Ertel
Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung
Berlin
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 362

Examiner
Dipl.-Ing. Deniz Dikmen
Middle East Technical University (ODTÜ)
Ankara
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 309

Examiner
Dipl.-Ing. W.-D. Janke
Deutsche Technische Akademie (DTA)
Heinrichs
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 037

Examiner
Dipl.-Ing. Serdar Akyüz
Turkish Electricity Authority (TEK)
Ankara
DGZfP-Stufe 3-Nr.: 361

دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III -
- UT PCN Lev III -
- PAUT PCN Lev II -
- UT PCN Lev II -



تحصیلات:
مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی
سمت: مدیر فنی
سابقه کار: ۲۷ سال





This is to Certify that

Morteza Sanikhani

of

Pishgaman Fonoun Pars

Has Successfully Completed a Workshop on

X-32 PHASED ARRAY INSTRUMENT

Held between 4-6 July 2006
at TWI Training Centre

Signed: *Carol Stevenson*
Commercial Manager – Sonatest Ltd

 Sonatest Ltd, Dickens Road, Old Welverton, Milton Keynes, MK12 5QQ, England Tel: +44 (0) 1908 316345 Fax: +44 (0) 1908 321323
E-mail: Sales@sonatest.com Web: <http://www.sonatest.com> Certificate No. Q5636
 Registered in England No. 869293



دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III -
- UT PCN Lev III -
- PAUT PCN Lev II -
- UT PCN Lev II -



تحصیلات:
مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی
سمت: مدیر فنی
سابقه کار: ۲۷ سال



NATIONAL IRANIAN OIL COMPANY
TEHRAN REFINERY PRODUCTS
UPGRADING PROJECTS



CERTIFICATE

To Whom It May Concern
 This is to certify that

ULTRASONIC TECHNOLOGY OF
PHASED ARRAY

Has been carried out for MOSHAREKAT EHSAN Co.
 In the Tehran Refinery product Upgrading project at date of By.....

PISHGAMAN FONOUN PARS CO.

PAUT of welded joint has carried out in lieu of radiography on
 Propane spherical tank with diameter of 18m According to ASME standard.
 The technology was able to fulfill project requirement.
 In comparison with Radiography test, main advantages was faster interpretation of result
 ,time and expense saving and no radiation hazard with keeping same result.
 As we were fully satisfied by this technology and company so we do not hesitate to
 recommend this technology by mentioned company to any client .



CERTIFICATE

To Whom It May Concern
 This is to certify that

ULTRASONIC TECHNOLOGY
OF
PHASED ARRAY

Has been carried out for SAFF Company in the project of SALMAN
 offshore facilities EPC2 from NOV.2006 to MAR.2007 by

PISHGAMAN FONOUN PARS

as UT of welded joint has carried out in lieu of radiography.
 The technology was able to fulfill project requirement.
 Main advantages was faster interpretation of result than radiography
 ,time and expense saving and no radiation hazard.
 So we were fully satisfied by this technology and do not hesitate to
 recommend this technology to any client for testing of weld in lieu of
 radiography.

SAFF SITE MANAGER:



Farhang Doost

PEDCO SITE MANAGER:



دوره های آموزشی تخصصی:

- PAUT PCN Lev III -
- UT PCN Lev III -
- PAUT PCN Lev II -
- UT PCN Lev II -



تحصیلات:

مهندسی جوش



مرتضی ثانی خانی

سمت: مدیر فنی

سابقه کار: ۲۷ سال



Certificate of Attendance

Awarded to **AKBAR KHEDMATI**

For attending **Manual Phased Array Ultrasonic Testing Level I, II**

Certificate Date **15/01/2014** Certificate number **TWI CA/01 - 14/10696**

Date of Course **4 - 16 January 2014**

for TWI Ltd



Training & Examination
Services Worldwide



نام:

اکبر خدمتی



سمت:

مدیر فنی



دپارتمان ریل

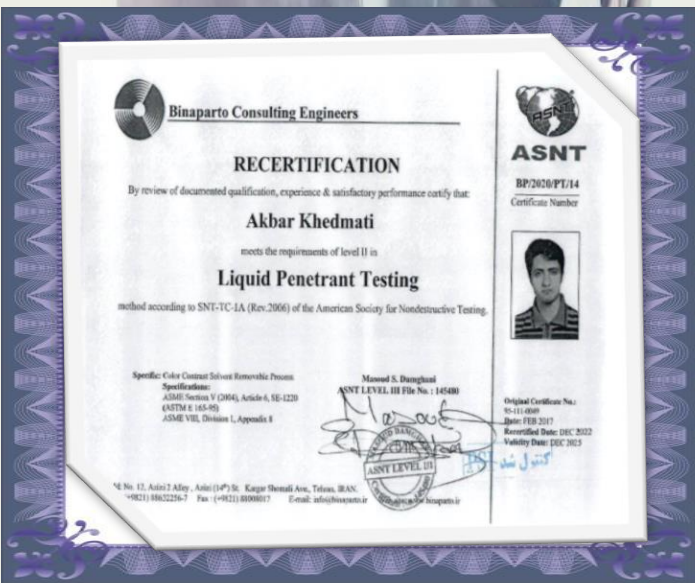
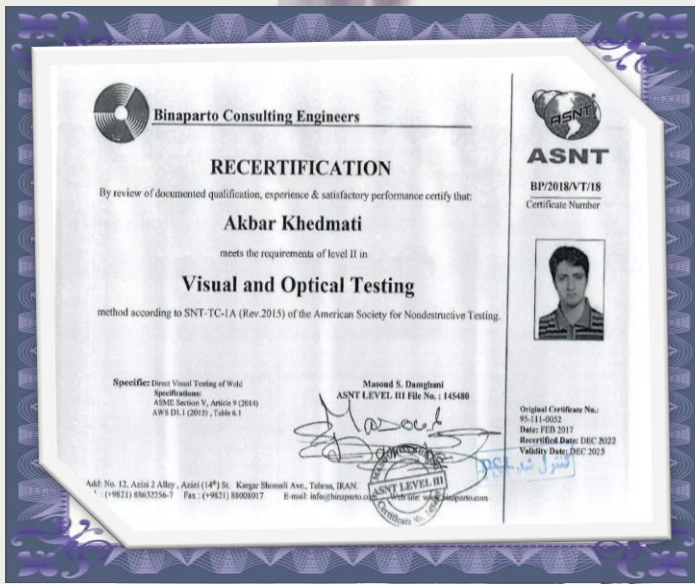
دوره های آموزشی تخصصی:

PAUT TWI -



تحصیلات: کارشناسی ارشد

مهندسی متالورژی



دوره های تخصصی:

- Magnetic Testing ANST Lev II
- Ultrasonic Testing ASNT Lev II
- Visual Testing ASNT Lev II
- Liquid Penetrant ASNT Lev II
- Phased Array Ultrasonic Level II



تحصیلات:

- مهندسی پزشکی (کارشناسی ارشد)
- ساخت و تولید (کارشناسی)

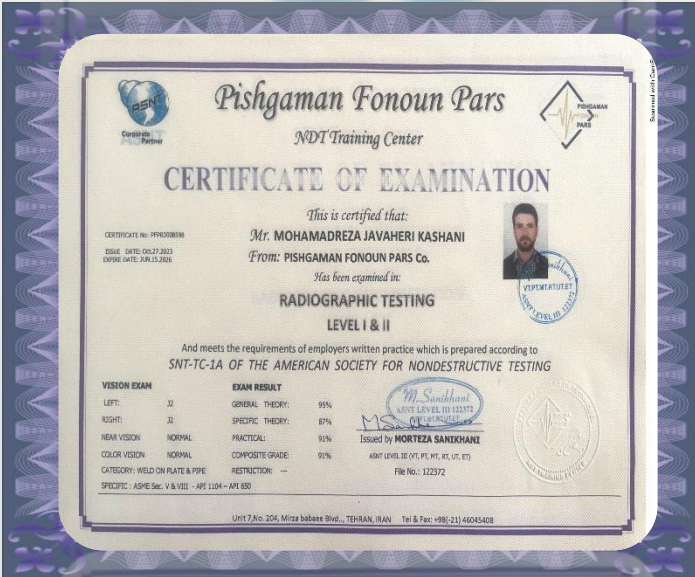
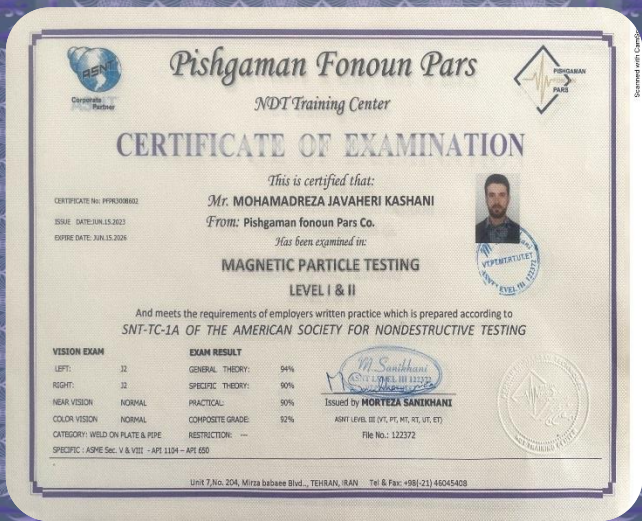
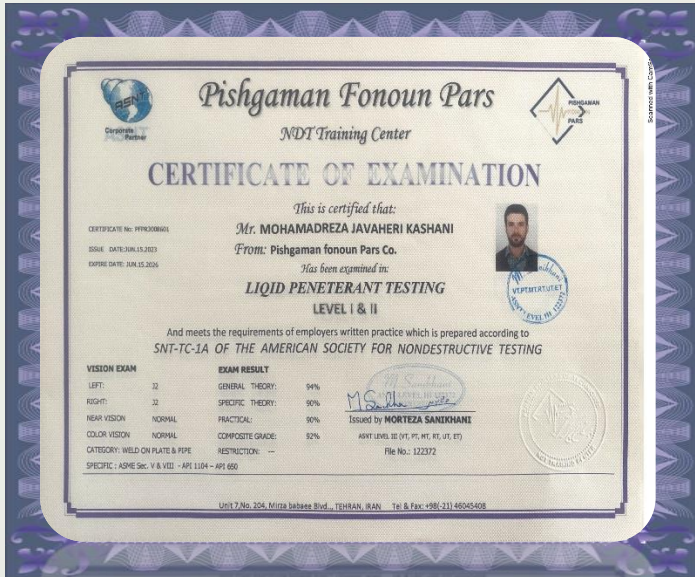
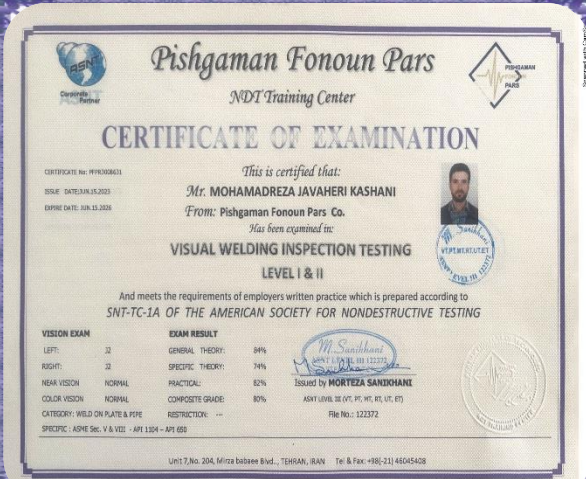


محمدرضا جواهری کاشانی

سمت: بازرسی فنی
Advanced NDT

سابقه کار: ۱۸ سال





دوره های تخصصی:

- Magnetic Testing ANST Lev II -
- Ultrasonic Testing ASNT Lev II -
- Visual Testing ASNT Lev II -
- Liquid Penetrant ASNT Lev II -
- Phased Array Ultrasonic Level II -



تحصیلات:

- مهندسی پزشکی -
- (کارشناسی ارشد)
- ساخت و تولید -
- (کارشناسی)

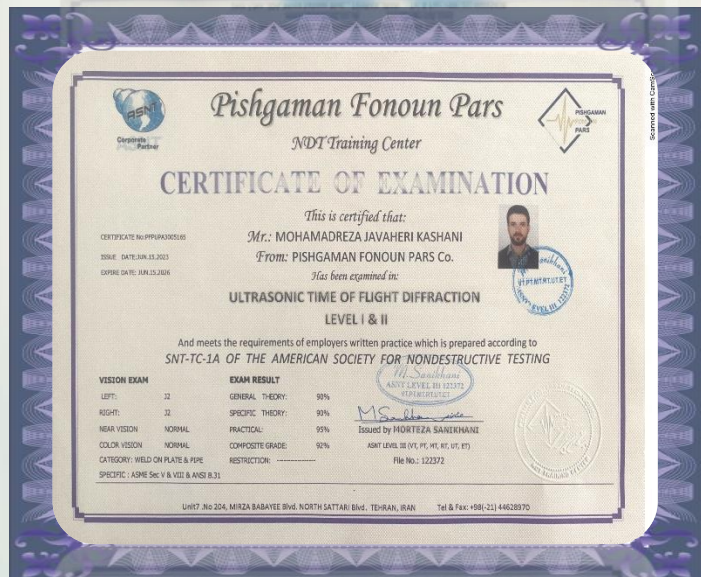
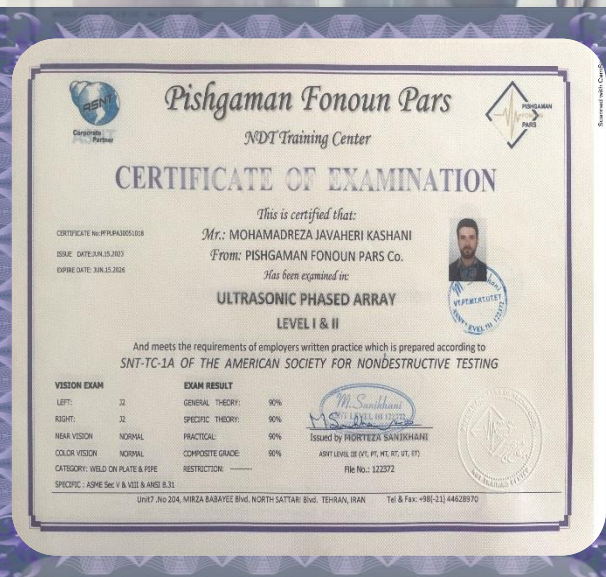
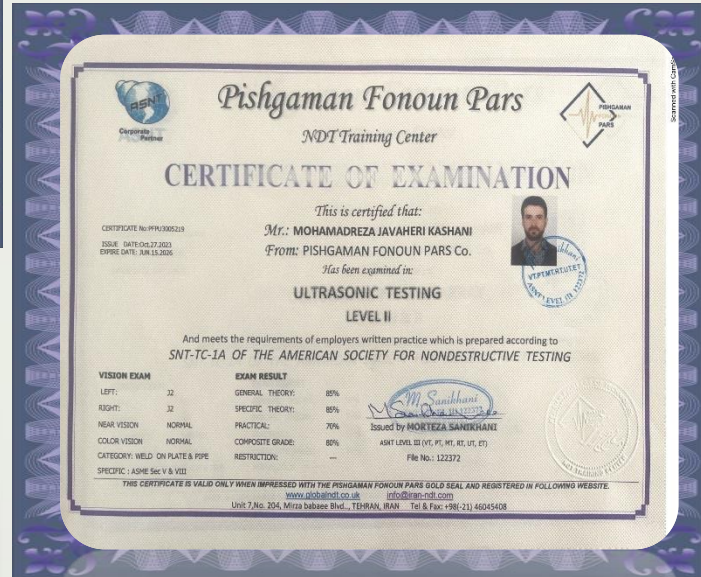
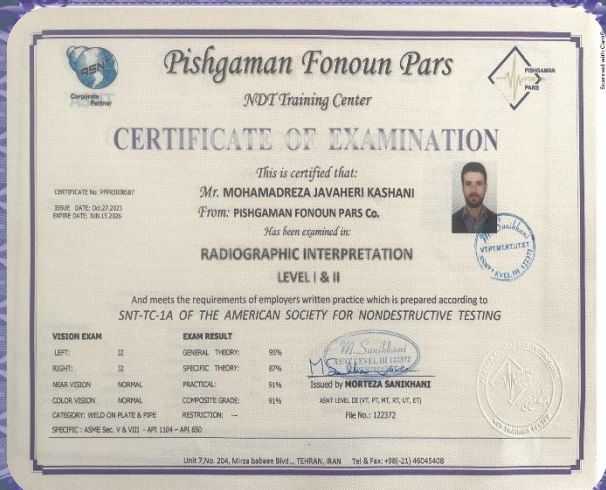


محمدرضا جواهری کاشانی

سمت: بازرسی فنی
Advanced NDT

سابقه کار: ۱۸ سال





دوره های تخصصی:

- Magnetic Testing ANST Lev II -
- Ultrasonic Testing ASNT Lev II -
- Visual Testing ASNT Lev II -
- Liquid Penetrant ASNT Lev II -
- Phased Array Ultrasonic Level II -



تحصیلات:

- مهندسی پزشکی -
- (کارشناسی ارشد)
- ساخت و تولید -
- (کارشناسی)



محمدرضا جواهری کاشانی

سمت: بازرس فنی
Advanced NDT
سابقه کار: ۱۸ سال





Certificate No. KA-PT-00002

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Arta Co.



Has been recognized in Method **Liquid Penetrant Testing(PT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000002
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 150
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No. 19964



www.axpna.com



Certificate No. KA-PT-00003

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Arta Co.



Has been recognized in Method **Visual Testing(VT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000003
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 150
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No. 19964



www.axpna.com



Certificate No. KA-PT-00007

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Arta Co.



Has been recognized in Method **Magnetic Testing(MT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000007
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 150
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No. 19964



www.axpna.com



Certificate No. KA-UT-00001

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Arta Co.



Has been recognized in Method **Ultrasonic Testing(UT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000001
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 150
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No. 19964



www.axpna.com



Certificate No. KA-RT-00001

Certificate

This is to certify that
Mr. Ayghar Melikyan
From : Arconex Gustar Arta Co.



Has been recognized in Method **Radiographic Testing(RT)**

By examination, review of documentation, documented experience and satisfactory performance in
Accordance with the Employer's Written Practice which meets the requirements of Level II
according to the SNT-TC-1A.

Original Certificate No.: 0001-0000001
Date of Issue: 11 Jun 2017
Certificate Renewal: 11 Jun 2021
Expiry Date: 11 Jun 2021

Applicable Specification
ASNT Inc. T. 150
ANSI 6.1

Branch: Yerevan
ASNT Level II File No. 19964



www.axpna.com

دوره های آموزشی تخصصی:

Ultrasonic Testing
Radiographic Testing
Visual & Optical Testing
Magnetic Particle Testing
Liquid Penetrant Testing

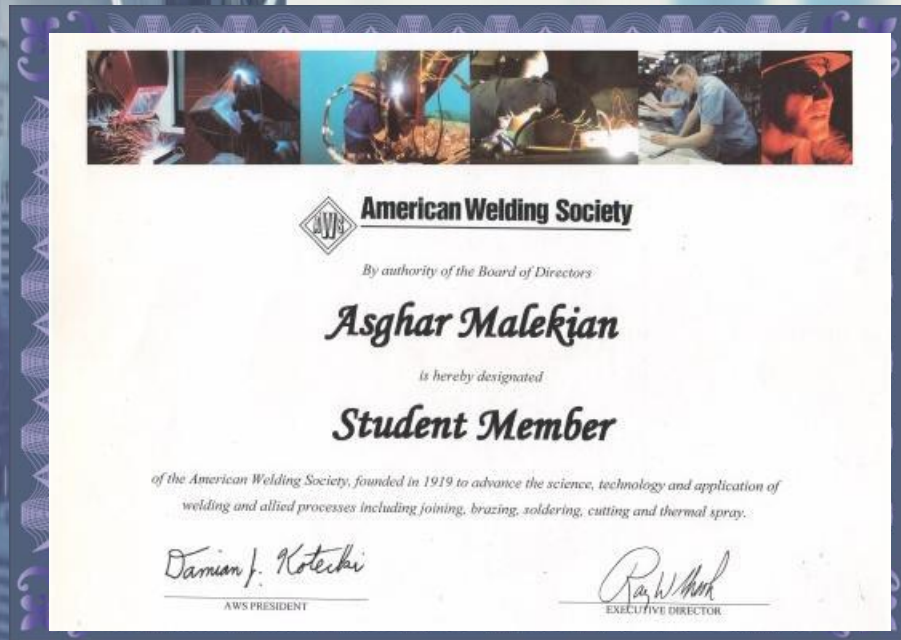
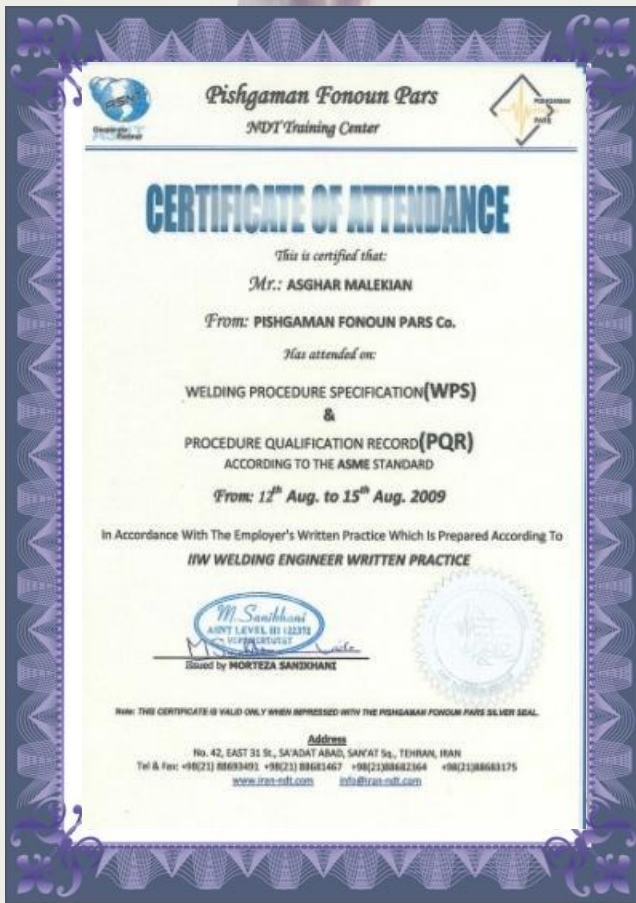


تحصیلات:
دکترای (متالوژی)



اصغر ملکیان
سمت: مدیر بازرسی -
مسئول فیزیک بهداشت
سابقه کار: ۲۷ سال





دوره های آموزشی تخصصی:

- مقدماتی حفاظت در برابر اشعه
- پیشرفته حفاظت در برابر اشعه
- WPS&PQR
- AWS



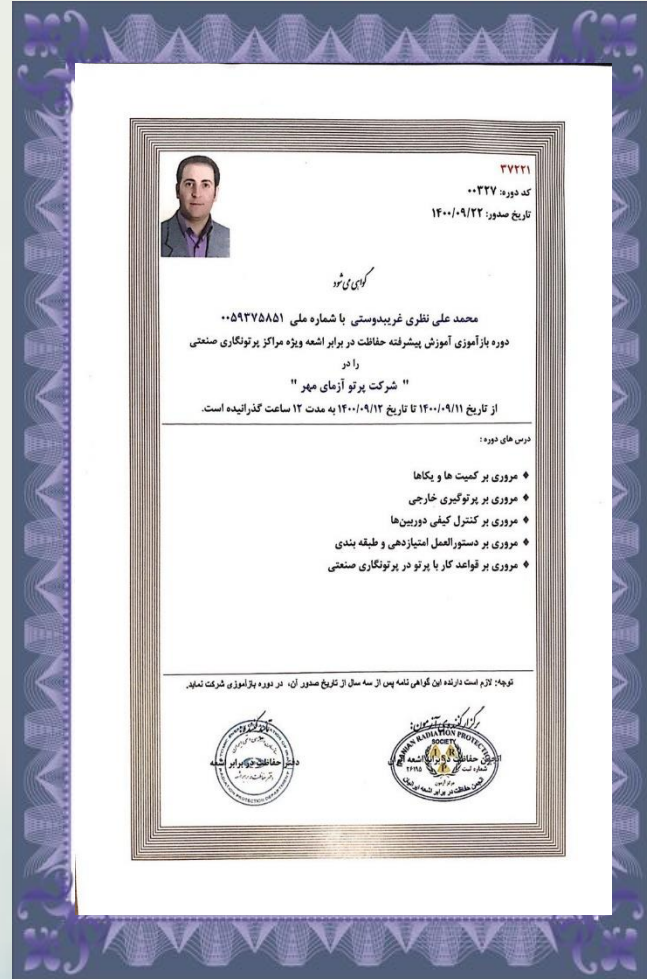
تحصیلات:
دکترای (ماتلوزی)



اصغر ملکیان
سمت: مدیر بازرسی



سابقه کار: ۲۷ سال

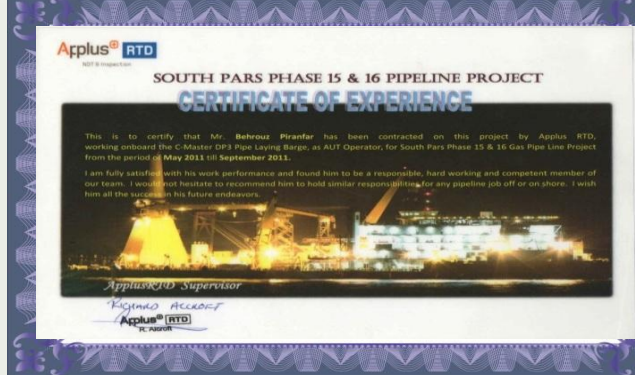


دوره های آموزشی تخصصی:

- مقدماتی حفاظت در برابر اشعه
- پیشرفته حفاظت در برابر اشعه
- ISO 9001:2008
- سیستم های یکپارچه (EPR)
- تکنولوژی خودروهای هایبریدی
- پیاده سازی خوشه های صنعتی

تحصیلات: مهندسی صنایع

محمد علی نظری
سمت: مسؤل طرح؛
مسؤل HSE
سابقه کار: ۱۹ سال



دوره های آموزشی تخصصی:

- Ultrasonic Testing
- Visual & Optical Testing
- Magnetic Particle Testing
- Liquid Penetrant Testing
- TOFD Level II EN/ASNT
- PAUTB Level II EN/ASNT
- Offshore Certification
- AUT (PAUT/TOFD/Mapping) Level II BS/EN



تحصیلات:
مهندسی متالورژی



بهروز پیرانفر
سابقه کار : ۱۲ سال
سمت : سرپرست اکیپ فیزره



دوره های آموزشی تخصصی:

Ultrasonic Testing
Phased Array Ultrasonic
Level 3



تحصیلات:
مهندسی متالورژی



علی گلشنی
سمت: اکیپ فیزره
سابقه کار: ۱۰ سال



Certificate of Proficiency



ISO 9712 CERTIFICATION FOR NDT PERSONNEL

CSWIP CERT NO 336437

This is to certify that:

Ali Golshani Ekhlas

Date of birth: 23 August 1987

has demonstrated proficiency as a Phased Array Ultrasonic Inspector Level 3 Welds in accordance with the CSWIP requirements published in Document CSWIP-ISO-NDT-11193-R, 9th Edition, June 2018, Appendix 1, Part 1b and amendments in force on the examination date.

Date of issue 21 August 2018

Date of expiry 23 June 2023

Signed  (For CSWIP)

SIGNATURE OF HOLDER
(Person named above)

Date

NEW EMPLOYERS SHOULD ALWAYS ASK TO SEE THE CERTIFICATE HOLDER'S
TWI CERTIFICATION LTD IDENTITY CARD, AND VERIFY CERTIFICATE VALIDITY AT WWW.CSWIP.COM

PLEASE READ THE NOTES OVERLEAF

Photocopies are unauthorised by
TWI Certification Ltd

Issued by:
TWI Certification Ltd, Granta Park, Great Abington, Cambridge CB21 6AL, UK

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates accreditation in respect of these activities covered by Accreditation Certificate No. 025
This certificate is the property of TWI Certification Ltd and must be surrendered on request

Certificate of Proficiency



ISO 9712 CERTIFICATION FOR NDT PERSONNEL

CSWIP CERT NO 317570

This is to certify that:

Ali Golshani Ekhlas

Date of birth: 23 August 1987

has demonstrated proficiency as a Time of Flight Diffraction Ultrasonic Operator Level 2 (Welds) in accordance with the CSWIP requirements published in Document CSWIP-ISO-NDT-11193-R, 8th Edition, February 2016, Appendix 1, Part 1c and amendments in force on the examination date.

Date of issue 12 January 2018

Date of expiry 25 November 2021

Signed  (For CSWIP)

SIGNATURE OF HOLDER
(Person named above)

Date

NEW EMPLOYERS SHOULD ALWAYS ASK TO SEE THE CERTIFICATE HOLDER'S
TWI CERTIFICATION LTD IDENTITY CARD, AND VERIFY CERTIFICATE VALIDITY AT WWW.CSWIP.COM

PLEASE READ THE NOTES OVERLEAF

Photocopies are unauthorised by
TWI Certification Ltd

Issued by:
TWI Certification Ltd, Granta Park, Great Abington, Cambridge CB21 6AL, UK

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates accreditation in respect of these activities covered by Accreditation Certificate No. 025
This certificate is the property of TWI Certification Ltd and must be surrendered on request

امیر مهدی نظری
(مسئول تضمین کیفیت و مسئول طرح)



کواپی می شود

امیر مهدی نظری غریب دوستی با شماره ملی ۰۱۱۰۰۸۶۶۷۸
دوره آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی
را در
"شرکت پرتو آزما مهر دارای مجوز شماره ۱۲۲/۰۷/۳۰-۱۶"
از تاریخ ۱۳۹۹/۰۶/۲۳ تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۶/۲۸ به مدت ۵۰ ساعت گذرانیده است.

۲۹۷۹۴
کد دوره: ۹۹۳۶
تاریخ صدور: ۱۳۹۹/۰۷/۱۳

درس های دوره :

<ul style="list-style-type: none"> ♦ فلسفه حفاظت در برابر اشعه ♦ برخورد پرتوها با مواد ♦ آشکارسازی پرتوها ♦ اثرات بیولوژیکی پرتوهای یون ساز ♦ حفاظت در برابر پرتوگیری داخلی ♦ استانداردهای پایه‌ی حفاظت در برابر اشعه ♦ قانون حفاظت در برابر اشعه و آیین‌نامه‌ی اجرایی آن ♦ منابع پرتو در پرتونگاری صنعتی ♦ اصول پایه‌ی پرتونگاری صنعتی و روش‌های پرتونگاری ♦ جوش ♦ مسمای‌های حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری صنعتی ♦ حوادث پرتوی در مراکز صنعتی و مقابله با آن‌ها 	<ul style="list-style-type: none"> ♦ فیزیک پرتوهای یون ساز ♦ کمیته‌ها و پیکاه‌ها در حفاظت در برابر اشعه ♦ دزیمتری فردی ♦ حفاظت در برابر پرتوگیری خارجی ♦ بستمندی و حمل‌ونقل مواد پرتوزا ♦ کاربرد پرتوهای غیر یون‌ساز و حفاظت در برابر آن‌ها ♦ آزمون‌های غیر مخرب ♦ تجهیزات جانبی در پرتونگاری صنعتی ♦ کنترل کبھی دوربین‌های پرتونگاری صنعتی ♦ حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری (کار عملی) ♦ بهداشت حرفه‌ای
---	---

توجه : لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن، در دوره بازآموزی شرکت نماید

تأیید کننده:

دفتر حفاظت در برابر اشعه



بر گزار کننده ی دوره



شرکت پرتو آزما مهر
شماره ثبت: ۳۳۳۶۳

رضا بایرام زاده
(اپراتور رادیوگرافی)



کواپی می شود

رضا بایرام زاده با شماره ملی ۰۰۸۳۸۶۵۷۵۶
دوره آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی
را در
"شرکت پرتو آزما مهر دارای مجوز شماره ۱۲۲/۰۷/۳۰-۱۶"
از تاریخ ۱۳۹۹/۰۳/۳۱ تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۴/۱۵ به مدت ۵۰ ساعت گذرانیده است.

۲۸۱۰۱
کد دوره: ۹۹۱۳۱
تاریخ صدور: ۱۳۹۹/۰۴/۱۵

درس های دوره :

<ul style="list-style-type: none"> ♦ فلسفه حفاظت در برابر اشعه ♦ برخورد پرتوها با مواد ♦ آشکارسازی پرتوها ♦ اثرات بیولوژیکی پرتوهای یون ساز ♦ حفاظت در برابر پرتوگیری داخلی ♦ استانداردهای پایه‌ی حفاظت در برابر اشعه ♦ قانون حفاظت در برابر اشعه و آیین‌نامه‌ی اجرایی آن ♦ منابع پرتو در پرتونگاری صنعتی ♦ اصول پایه‌ی پرتونگاری صنعتی و روش‌های پرتونگاری ♦ جوش ♦ مسمای‌های حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری صنعتی ♦ حوادث پرتوی در مراکز صنعتی و مقابله با آن‌ها 	<ul style="list-style-type: none"> ♦ فیزیک پرتوهای یون ساز ♦ کمیته‌ها و پیکاه‌ها در حفاظت در برابر اشعه ♦ دزیمتری فردی ♦ حفاظت در برابر پرتوگیری خارجی ♦ بستمندی و حمل‌ونقل مواد پرتوزا ♦ کاربرد پرتوهای غیر یون‌ساز و حفاظت در برابر آن‌ها ♦ آزمون‌های غیر مخرب ♦ تجهیزات جانبی در پرتونگاری صنعتی ♦ کنترل کبھی دوربین‌های پرتونگاری صنعتی ♦ حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری (کار عملی) ♦ بهداشت حرفه‌ای
---	---

توجه : لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن، در دوره بازآموزی شرکت نماید

تأیید کننده:

دفتر حفاظت در برابر اشعه



بر گزار کننده ی دوره



شرکت پرتو آزما مهر
شماره ثبت: ۳۳۳۶۳



۲۸۱۰۴

کد دوره: ۹۹۱۳۱

تاریخ صدور: ۱۳۹۹/۰۴/۱۵

گواهی می شود

محمد رضا بایرام زاده با شماره ملی ۰۰۱۳۵۷۲۲۶۱

دوره آموزش مقدماتی حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی را در

"شرکت پرتو آزما مهر دارای مجوز شماره ۱۳۳/۳۰۰۷/۱۶۰"

از تاریخ ۱۳۹۹/۰۳/۳۱ تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۴/۰۶ به مدت ۵۰ ساعت گذرانیده است.

درس های دوره :

- ♦ فلسفه حفاظت در برابر اشعه
- ♦ برخورد پرتوها با مواد
- ♦ اشکارسازی پرتوها
- ♦ اثرات بیولوژیکی پرتوهای یون-ساز
- ♦ حفاظت در برابر پرتوگیری داخلی
- ♦ استانداردهای پایه‌ی حفاظت در برابر اشعه
- ♦ قانون حفاظت در برابر اشعه و آیین‌نامه‌ی اجرایی آن
- ♦ منابع پرتو در پرتونگاری صنعتی
- ♦ اصول پایه‌ی پرتونگاری صنعتی و روش‌های پرتونگاری
- ♦ جوش
- ♦ مسمیاریهای حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری صنعتی
- ♦ حوادث پرتوی در مراکز صنعتی و مقابله با آنها
- ♦ فیزیک پرتوهای یون-ساز
- ♦ کمیته‌ها و یکپارگی در حفاظت در برابر اشعه
- ♦ دزیمتری فردی
- ♦ حفاظت در برابر پرتوگیری خارجی
- ♦ بسته‌بندی و حمل‌ونقل مواد پرتوزا
- ♦ کاربرد پرتوهای غیر یون-ساز و حفاظت در برابر آنها
- ♦ آزمون‌های غیرمخرب
- ♦ تجهیزات جانبی در پرتونگاری صنعتی
- ♦ کنترل کیفی دوربین‌های پرتونگاری صنعتی
- ♦ حفاظت در برابر اشعه در پرتونگاری (کار عملی)
- ♦ بهداشت حرفه‌ای

توجه : لازم است دارنده این گواهی نامه پس از سه سال از تاریخ صدور آن، در دوره بازآموزی شرکت نماید

بر گزارکننده ی دوره

تایید کننده:

دفتر حفاظت در برابر اشعه



Handwritten signature



محمد رضا
بایرامزاده
(اپراتور
رادیوگرافی)

امیر حسین
رجبی
(اپراتور
رادیوگرافی)



شماره سریال: ۰۲۲۷۷۱۰

کد دوره: ۰۲۲۸۸

گواهی می شود

امیر حسین رجیبی با شماره ملی ۴۹۰۱۳۴۵۸۴۲

دوره مقدماتی حفاظت در برابر اشعه برای پرتونگاری صنعتی را در

شرکت پرتو آزما مهر

از تاریخ ۱۴۰۲/۰۵/۲۱ تا تاریخ ۱۴۰۲/۰۵/۲۵ به مدت ساعت ۴۶ با موفقیت گذرانیده است.

موضوعات آموزش :

- آزمون‌های ایمنی مغرب (RPC+۱)
- منابع گش در پرتونگاری صنعتی (RPC+۲)
- فوان و فواید حفاظت در برابر اشعه برای پرتونگاری صنعتی (RPC+۳)
- فرایند پرتونگاری صنعتی (RPC+۴)
- مسائل جانبی در پرتونگاری صنعتی (RPC+۱۲)
- اثرات زیان‌رسان گش ایمنی اشعه و مواجهه با آنها (RPC+۲)
- تعمیرات جانبی در پرتونگاری صنعتی (RPC+۳)
- کمیته‌ها و یکپارگی حفاظتی برای پرتونگاری صنعتی (RPC+۳)
- سواج پرتوی در پرتونگاری صنعتی - نظری (RPC+۱۰)
- سواج پرتوی در پرتونگاری صنعتی - عملی (RPC+۱۱)
- درستی اثر دز و پایش منابعی - نظری (RPC+۱۲)
- حفاظت در برابر پرتوگیری خارجی برای پرتونگاری صنعتی (RPC+۱۳)
- تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۰۵/۲۰

مرکز آزمون : انجمن حفاظت در برابر اشعه ایران



تایید کننده

اداره کل حفاظت در برابر اشعه



حمیدرضا
مهاجر شجاعی
(اپراتور
رادیوگرافی)



محمد رضا
جواهری
کاشانی
(مدیر فنی)



Testimonial

حسن سابقه در کارهای قبلی
(رضایت نامه ها)
بخش NDT

بسمه تعالی

با سلام،

احتراماً به استحضار می‌رساند شرکت پرتونگاری آزمون گستر آسیا در زمینه پرتونگاری از تاسیسات نفت و گاز مناطق عملیاتی این شرکت همکاری داشته‌اند. ضمناً عملکرد شرکت مذکور در طی ۳ سال مدت قرارداد رضایبخش بوده است.

من... التوفیق

حیدر عفاورپور

رئیس بازرسی فنی

شرکت نفت فلات قاره ایران
اداره بازرسی فنی

نفت فلات
قاره ایران

بسمه تعالی

لوح تقدیر

شرکت آزمون گستر آسیا

جناب آقای مهندس پرماسی


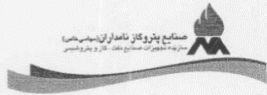
سلام علیکم

با توجه به تعامل مثبت و کیفیت مطلوب عملیات رادیکورانی انجام شده مطابق قرارداد انجامین بدینوسیله این شرکت رضایت‌بخشی خود را از خدمات ارائه شده توسط شرکت آزمون گستر آسیا اعلام می‌دارد. امید است در جهت رشد و ارتقای خدمات ارائه شده در پناه ایزد منان موفق و موید باشید.

شرکت پیشازان صنعت شمس امید

پیشازان
صنعت شمس
امید

صنایع پترو گاز نامداران


بسمه تعالی

شرکت آزمون گستر آسیا

موضوع: گواهی مسن انجام کار

با سلام و احترام؛
 بدینوسیله از عملکرد شرکت آزمون گستر آسیا در زمینه ارائه خدمات بازرسی و انجام آزمون های غیر مخرب مورد نیاز این شرکت اعلام رضایت می گردد.

با تشکر
 قاسم زکی زاده
 مدیر عامل



کارخانه : تهران قم ، بعد از فرودگاه امام ، ابتدای شمس آباد ، جنب نمایشگاه
 ایران خودرو ، کوچه گیاهان ، پلاک ۲
 تلفن : ۵۲۲۵۱۱۲-۱۴ ، فکس : ۵۲۲۵۱۱۵ ، کد پستی : ۱۳۹۵۴۴۴۴۴

دفتر مرکزی: تهران - خیابان مطهری، بعد از سطح، خیابان جهانباب، خیابان قدی،
 پلاک ۱۲، طبقه دوم
 تلفن : ۸۵۲۲۳۸۰۰ ، فکس : ۸۸۷۵۲۷۴۳ ، کد پستی : ۱۵۷۶۶۲۵۷۱۱
 دفتر فروش: تهران، خیابان خالد اسلامبولی، خیابان مشتم، پلاک ۳، واحد ۱۱
 تلفن : ۸۸۷۱۰۳۳۰۰ ، فکس : ۸۸۷۱۷۲۵۷ ، کد پستی : ۱۵۷۱۹۵۹۱۴

صنایع پترو گاز نامداران




بسمه تعالی

شرکت ممتزه آزمون گستر آسیا

موضوع: تقدیر نامه

با سلام و احترام؛
 بدینوسیله از آن شرکت محترم به جهت فعالیتهای چشمگیر در امر مشاوره مهندسی جوش و انجام آزمایشات غیر مخرب بر روی پروژه های اجرایی این شرکت تشکر و قدردانی میگردد و از خداوند متعال توفیق روز افزون برای شما آرزومندیم.


با تشکر
 مدیر عامل شرکت پتروگاز نامداران



کارخانه : اتوبان قم ، بعد از فرودگاه امام ، ابتدای شمس آباد ، جنب نمایشگاه
 ایران خودرو ، کوچه گیاهان ، پلاک ۲
 تلفن : ۵۲۲۵۱۱۲-۱۴ ، فکس : ۵۲۲۵۱۱۵ ، کد پستی : ۱۳۹۵۴۴۴۴۴

دفتر مرکزی: تهران - خیابان مطهری، بعد از سطح، خیابان جهانباب، خیابان قدی،
 پلاک ۱۲، طبقه دوم
 تلفن : ۸۵۲۲۳۸۰۰ ، فکس : ۸۸۷۵۲۷۴۳ ، کد پستی : ۱۵۷۶۶۲۵۷۱۱
 دفتر فروش: تهران، خیابان خالد اسلامبولی، خیابان مشتم، پلاک ۳، واحد ۱۱
 تلفن : ۸۸۷۱۰۳۳۰۰ ، فکس : ۸۸۷۱۷۲۵۷ ، کد پستی : ۱۵۷۱۹۵۹۱۴

رباط مخزن


شرکت رباط مخزن (مهرسه)
ROBAT MAKHZAN CO.(R.M.C)

به نام خدا

تاریخ: ۱۵۰۲۲۵
 شماره: 95-RMC-M-10357
 پیوست: ندارد

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا
مدیریت محترم عامل
جناب آقای مهندس یرمائی

موضوع: رضایت نامه

با سلام

احتراماً بدینوسیله باستحضار آن مدیریت محترم می رساند که بانچه به همکاری مداوم چندین ساله فی مابین و عملکرد بسیار خوب پرسنل آن شرکت محترم در ارائه سرویس و خدمات NDT از جمله (RT & UT) و ... سه این شرکت ، نهایت رضایت مندی از همکاری با آن شرکت محترم را اعلام می داریم و گماکان هم این همکاری ادامه داشته و انشالله ادامه خواهد داشت.

باتقدیر احترام
مدیر عامل
علی قهرمانی

علی قهرمانی
 ۱۳۹۵/۰۲/۲۵

دفتر مرکزی: تهران، میدان نوچند، خیابان پریمو، پلاک ۲۲، طبقه سوم شرقی - کد پستی: ۱۹۵۷۸-۳۳۳۸۵
 تلفن: ۰۲۱-۶۶۹۴۲۵۸۹ - ۶۶۹۴۲۵۹۱ - ۶۶۹۴۲۵۹۲ (فکس) - ۰۲۱-۶۶۹۴۲۵۹۱ (گوشی) - صندوق پستی: ۱۳۱۸۵-۱۳۲۶
 کارخانه: تهران، جاده سیدیه، پلاک ۱۰، تهران، مرکز صنعتی قلعه مهر خیابان پوری دوم
 تلفن: ۰۲۱-۶۶۹۴۲۵۹۱ (فکس) - ۰۲۱-۶۶۹۴۲۵۹۱ (گوشی) - ۰۲۱-۶۶۹۴۲۵۹۱ (گوشی) - ۰۲۱-۶۶۹۴۲۵۹۱ (گوشی)

Factory : Porsal Industrial Complex, Alborz Road - South Highway www.rubatmakhzan.com Shop Office: 31, 26, 24 Porsal Ave, Porsal Ave, Taleq Sq, Tehran

پارس پنگان


پارس پنگان
(مهرسه)
سازنده شیرهای توپنی
(ریخته به فرآیند صنایع تجهیزات نفت)

تاریخ: ۸۸/۱۱/۱۸
 شماره: PP/88TP/012
 پیوست: ندارد

شرکت محترم آزمون گستر آسیا

باسلام

احتراماً ، بدینوسیله از آن شرکت محترم به علت فعالیتهای چشمگیر در امر مشاوره مهندسی جوش و انجام آزمایشات غیر مخرب بر روی پروژه های اجرایی این شرکت تشکر و قدردانی می گردد و از خداوند متعال توفیق روز افزون برای شما آرزو مندیم .

با سپاس
مدیر واحد کنترل کیفیت
بختیاری

بختیاری



Web Site : www.parspangan.com
 E-mail : Sales@parspangan.com
 Mobile : ۰۲۱-۶۶۹۴۲۵۹۱ - ۶۶۹۴۲۵۹۲ - ۶۶۹۴۲۵۹۳

تهران - خیابان مولاناد - جنب پل پارس - میدان کارون - گرچه نگار آرا - پلاک ۵ - طبقه دوم مهرسه
 تلفن: ۰۲۱-۶۶۹۴۲۵۹۱ - ۶۶۹۴۲۵۹۲ - ۶۶۹۴۲۵۹۳

آبسان زلال



شرکت فنی مهندسی آبسان زلال (نماد ثبت ۳۸۲۲۰۰)
طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی و راهبری کلیه تجهیزات تصفیه آب و فاضلاب

تاریخ: ۹۵/۰۴/۰۹
شماره: ۹۵۰۴-۵۹۱۰۲
پوسته: ندارد

بسمه تعالی

شرکت آزمون گستر آسیا
موضوع: گواهی حسن انجام کار

با عنایت به ارائه خدمات و همکاری مستمر شرکت آزمون گستر آسیا در خصوص خدمات بازرسی و انجام آزمون های غیر مغرب مورد نیاز این شرکت بدینوسیله از زحمات صورت گرفته آن شرکت و کارشناسان محترم تقدیر و تشکر به عمل می آید.



دفتر مرکزی: تهران، خیابان پاسداران، خیابان نسیان، موب. پلوار شهردار، نمای خیابان سنگانی، نشانی خیابان امید، پلاک ۴۸، ساختمان آبسان
تلفن: ۳۸۲۲۰۰-۰۳۸۲۲۵۲-۳۸۲۲۸۱۵
۳۸۲۲۰۰-۰۳۸۲۲۵۲-۰۳۸۲۲۵۲۸

انرژی گستر ماد



شرکت انرژی گستر ماد (سهامی عامی)
طراحی، ساخت و اجرای پروژه های نفت، گاز و پتروشیمی

تاریخ: ۱۳۸۸/۱۱/۲۰
شماره: ۸۸۱۱ - ۰۲۳۱
پوسته: ندارد

شرکت: آزمون گستر آسیا
قابل توجه: جناب آقای پرماسی - مدیریت محترم عامل
موضوع: تقدیرنامه

با سلام،
احتراماً، بدینوسیله از آن شرکت محترم به علت فعالیتهای چشمگیر در امر مشاوره مهندسی جوش و انجام آزمایشات غیر مغرب بر روی پروژه های اجرایی این شرکت تشکر و قدرانی می گردد و از خداوند متعال توفیق روز افزون برای شما آرزو می نمایم.

با احترام
محمد رضا جعفری سناری
مدیر مهندسی فروش
۱۳۸۸۱۱۲۰

فرادید میهن

شرکت مهندسی فرادید میهن
Faradideh Meehan Eng Group

تاریخ: ۱۳۹۳/۱۱/۲۳
شماره: ۱/۱۱۸-۷۱۹
پیوست: ندارد

بسمه تعالی

شرکت محترم آزمون گستر آسیا
موضوع: رضایت نامه

با سلام و احترام،

بدینوسیله اعلام می‌دارد این شرکت از نحوه کار و مدیریت شرکت آزمون گستر آسیا رضایت داشته و کارهای محوله را در اسرع وقت و بدون هیچگونه تأخیر و در موعد مقرر انجام داده است. این گواهی بنا به درخواست آن شرکت صادر و فاقد هرگونه ارزش قانونی است.

با سپاس
علیرضا صانعی
مدیر عامل

مقر مرکزی: تهران، خیابان انقلاب، خیابان پرهیزان مطهر
(میدان شقایق) پلاک ۱۰۱ (مستقلین صفا) طبقه دوم پلاک ۱۲
تلفن: تهران ۰۲۱-۸۱۰۳۸۰۲۹۹
کد پستی: ۱۹۱۶۱۳۳۵۵

www.FaradidehMeehan.com
E-mail: info@FaradidehMeehan.com

شرکت مهندسی فرادید میهن (مستقلین)

تاریخ: ۱۳۹۵/۲/۶
شماره: ۱/۱۱۸-۷۱۹
پیوست: ندارد

بسمه تعالی

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا
مدیریت محترم عامل - جناب آقای مهندس پرعاسی

با سلام،

احتراماً بدینوسیله به استحضار آن مدیریت محترم می‌رساند که باتوجه به همکاری مداوم چندین ساله فی مابین و عملکرد خوب پرسنل آن شرکت محترم در ارائه سرویس و خدمات NDT و ... لذا مراتب رضایت مندی از همکاری با آن شرکت محترم را اعلام می‌داریم.

با سپاس
علیرضا صانعی
مدیر عامل
شرکت مهندسی فرادید میهن

www.FaradidehMeehan.com
Email: info@FaradidehMeehan.com

مقر مرکزی: تهران، خیابان انقلاب، خیابان پرهیزان مطهر
(میدان شقایق) پلاک ۱۰۱ طبقه دوم واحد ۱۲
تلفن: تهران ۰۲۱-۸۱۰۳۸۰۲۹۹
کد پستی: ۱۹۱۶۱۳۳۵۵

فرادید میهن

انتقال نیرو و مخابرات شرق

تاریخ: ۹۶/۰۴/۰۵
شماره: MSAS-1111
پوست: ندارد

شرکت مهندسی انتقال نیرو و مخابرات شرق
East Power Transmission & Communication Engineering Co.

بدینوسیله گواهی می گردد:

شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا در زمینه رادیوگرافی خط ۲۰ اینچ ، در پروژه نصب GTG چهارم دو گانه سوز در نیروگاه جدیدالاحداث پالایشگاه تهران انجام کار نموده و این شرکت از فعالیت ایشان در مدت مذکور رضایت کامل را دارد.
این گواهی بنا به درخواست شرکت نامبرده صادر گردیده و ارزش قانونی دیگری ندارد.



Head Office:
Branch Bahai Sq. &
Jomhori Sq. Kojan
Highway, Mahabad, Iran.

دفتر مرکزی: سنندج، بزرگراه شهید کاندلری
بین صدان شهید و صدان جمهوری اسلامی
مسئول فنی: ۰۹۱۳۳۵۰۱۱۸۲

فرآیند توسعه پاد

Date: ۱۳۹۳/۰۳/۳۰ تاریخ
No: ۹۳/۴۵۷ شماره
Ref: پوست



فرآیند توسعه پاد
سهامی خاص

مدیرعامل محترم شرکت بازرسی آزمون گستر آسیا

موضوع: رضایت نامه

با سلام و احترام
بازگشت به نامه شماره ۱۰۷۴-۹۳ ب ا م به تاریخ ۱۳۹۳/۰۱/۳۰ به آگاهی می رساند در مدت قراردادهای کاری فی مابین ، از نحوه همکاری ، احساس مسئولیت مدیریت و کارکنان آن شرکت و همچنین کیفیت کارهای انجام شده ، رضایت کامل حاصل گردیده است.



فرآیند توسعه پاد
سهامی خاص

No.73 , Saba Bld., Sheikh Bahaei St.
Mollasadra Ave. Vanak Sq, Tehran-Iran
T: 0212330954240 - 41 F: 0212330934032

تهران، میدان ونک، خیابان سلاهدورا،
خیابان شیخ بهایی شمالی، ساختمان سبیا، واحد ۷۳
T: 0212330954240 - 41 F: 0212330934032

نفت فلات
قاره ایران

بسمه تعالی

شرکت آزمون گستر آسیا
جناب آقای مهندس بوماسی

سلام علیکم

با توجه به تعامل مثبت و کیفیت مطلوب عملیات آزمونهای غیر مخرب انجام شده مطابق قرارداد فیما بین بدینوسیله این شرکت رضایت‌مندی خود را از خدمات ارائه شده توسط شرکت آزمون گستر آسیا اعلام می‌دارد . امید است در جهت رشد و ارتقای خدمات ارائه شده در پناه اینزد منان موفق و موید باشید .

بسمه تعالی
شرکت آزمون گستر آسیا
مهندس بوماسی

ص ۱۳۴

مجتمع صنعتی
صدر شیمی
شیراز

بسمه تعالی



تجمع صنعتی صدر شیمی شیراز

تورگه سازمانی قائم‌الامضاء (ج)

لوح تقدیر و گواهی حسن انجام کار

جناب آقای مهندس مرتضی ثانی‌خانی، مدیرعامل محترم شرکت پیمان فنون پارس

استرلایزین و سید جمع صنعتی صدر شیمی شیراز از نحوه فعالیت و کیفیت عملکرد شما در انجام کارهای فعالیت‌های مربوط به تست‌های غیر تخریب (NDT) پروژه‌های این مجتمع در سایت پالایشگاه فاز ۱۳ پارس جنوبی، در طول مدت همکاری از تاریخ ۱۳۹۱/۰۷/۱۸ تا ۱۳۹۲/۰۸/۳۰، رضایت داشته و ضمن تقدیر و تشکر، برای آن شرکت در انجام فعالیت‌های بعدی آرزوی توفیق می‌نماید.

معاونان صنعتی صدر شیمی
مهندس مرتضی ثانی‌خانی
مهندس مرتضی ثانی‌خانی

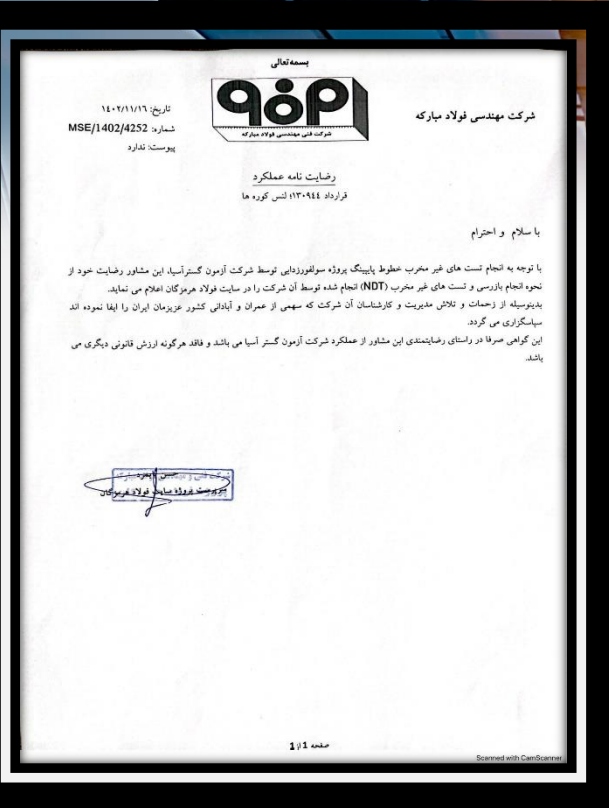
Contracts And
Testimonial
Advanced
NDT

قراردادها و حسن

انجام کار

Advanced NDT

شرکت مهندسی فولاد مبارکه



پژوهشکده صنعت جوش فردوسی

مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران

بسمه تعالی

جناب آقای مهندس تاتی خانی

به پاس زحمات جنابعالی بابت برگزاری کارگاه آموزشی Phased Array در همایش بررسی چالش‌ها و چشماندازهای صنعت جوش و برش در شهرستان مشهد سپاس‌گزاری می‌کنیم. امید است در آینده نیز از همکاری‌های بی‌دریغ و ارزشمند شما بهره‌مند شویم.

عظیم‌الله شریفی
مدیر مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران



منوچهر بابازاده
مدیر مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران

مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران

بسمت



فاتح صنعت کیمیا
گسترش فناوری، تعالی و عمران

تاریخ: ۱۳۹۰/۰۲/۰۲
شماره: ۱۳۹۰/۰۲/۰۲
پوسته ندارد

موضوع: گواهی حسن انجام کار

با سلام؛

احتراماً به استحضار می‌رساند با عنایت به ارائه خدمات PAUT و همکاری مستمر شرکت آزمون گستر آسیا پیناکار این شرکت در خصوص پروژه تعمیر و نگهداری سکوهای پارس جنوبی ناحیه یک با شماره قرارداد ۱۱۱۵ بدینوسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت تقدیر و تشکر به عمل می‌آید.
این گواهی به عنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر گردیده و هیچ ارزش قانونی دیگری ندارد.

با تشکر
داریوش آموختا
مدیر پروژه



دفتر تهران: میدان ولیک تهران، خیابان
معماری، پلاک ۳۲
تلفن: ۰۲۱-۸۸۸۱۵۸۵۸
۰۲۱-۸۸۸۱۵۸۵۹
www.fatahsanat.com
info@fatahsanat.com

شرکت فاتح صنعت کیمیا

شرکت پتروشیمی پارس



شرکت پترو گاز نامداران

Address and
how to contact
headquarters

آدرس و نحوه ی تماس با دفتر مرکزی:

آدرس: تهران، بزرگراه اشرفی اصفهانی، خیابان شهید محمد شهبازپور، پلاک ۳، واحد ۳

تلفکس: ۴۴۰۳۲۹۶۱، ۴۴۰۶۵۲۸۶

AZMOON GOSTAR ASIA

Inspection Engineering Company

Address: ground floor, No 3, Shahid Mohammad Shahbazpour Ave, Ashrafi Esfahani Highway, Tehran-Iran

Telefax: 44065286 , 44032961

aga.engr@gmail.com www.aga-engr.ir